

康盛水泥发泡保温板设备货源充足、随时派送

产品名称	康盛水泥发泡保温板设备货源充足、随时派送
公司名称	宁津县康盛机械设备厂
价格	65000.00/套
规格参数	品牌:康盛 型号:ks-386 规格:各种规格
公司地址	山东省德州市宁津县开发区
联系电话	0534-5223386 15624423386

产品详情

康盛水泥发泡保温板设备货源充足、随时派送

水泥发泡保温板设备 水泥发泡切割锯 水泥发泡包装机

山东康盛水泥发泡保温板设备只需80000元即可拥有一整套全自动设备，康盛独家供应节能利废，性能佳，并且为国家节约大量的能源和土地。有利于环境保护。 山东康盛水泥发泡保温板设备已实现全自动生产，包括上料系统、搅拌系统、浇注发泡系统、切割系统和包装系统。一条生产线6人操作，日产量100~300立方。

水泥发泡保温板设备特点；

1.投资小，见效快。

2.生产方式灵活、容易掌控。粉煤灰水泥发泡技术即可生产轻质隔墙板，也可生产外墙保温板、屋面保温板，即可采用固定生产线生产，也可移动生产。

3.一机多用，市场覆盖面大。一条生产线吗，只需更换模具，就可生产出不同的产品。

4.可生产超轻质保温产品，可以生产出200 ~ 300kg/m³超低密度的砌块，这样的超低密度的制品是其他设备和工艺无法实现的。

水泥发泡保温板设备生产工艺：

1、上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；

2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；

3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；

4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；

5、脱模：待发泡水泥板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；

6、切割：具备一定强度的保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；

7、成品养护：发泡水泥板养护龄期应不低于7天。

水泥发泡保温板设备 水泥发泡切割锯 水泥发泡包装机

联系人：陈经理

qq号码：2425150674

电话号码：0534-5223386

手机号码：15624423386

地址:山东省德州市宁津县开发区

康盛水泥发泡保温板设备货源充足、随时派送