

环保木炭制棒机型号|竹炭粉制棒机|木炭制作步骤

产品名称	环保木炭制棒机型号 竹炭粉制棒机 木炭制作步骤
公司名称	巩义市富源重工机械制造有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	品牌:富源木炭机 型号:50型18.5kw
公司地址	河南省郑州市巩义市孝北工业园区
联系电话	0371-64388080 15137118892

产品详情

机制木炭由于经由高压高温，所以机制木炭的密度很大，是一般木材的2倍，天然木炭的3倍，泥煤、焦炭的4-5倍，和无烟煤的比重相当。因此，和传统土窑烧制的木炭相比，木炭机推进器修复视频，具有热值高、燃烧时间长、灰分低、无烟等特点。

木炭机在制炭原材料的选择上考虑的范围比较广泛，可采用秸秆、稻壳、玉米芯、竹木废料等，但由于不同原材料中所含有的炭灰比例不同使得机制木炭呈现出不同的使用性能，在考虑综合经济价值及市场应用后采用锯末进行机制木炭机制炭显的较为合适，在锯末的制炭过程中因锯末的粒度很细，一般都在3-6mm之间，完全可满足制棒要求所以可减少机制木炭机设备中关于秸秆粉碎机的投入降低投资额度，在锯末的含水量控制上可采用气流式烘干机对锯末含水量进行控制保障含水量在6%-12%的范围内，对于不经常用锯末当原料的朋友来说，使用锯末进行制炭原材料的湿度确实很难掌握，用手抓一把原料握紧再松开，来观察锯末是不是都散开了，如果都在一起粘着说明湿度超过了12%，是不适宜做木炭的，因为水分太大对成型不利，木炭表面会有裂纹。想要生产高质量木炭，每个环节都很重要。

制棒机工作原理就是在电机的带动下，推进器快速旋转，用自身的优质性能螺旋将烘干后的原料带入到套筒里面，在经过原料的受压受高温的作用，然后经过木质素成分进行软化，在粘合能力的增强过程中，通过推进器头道螺旋的高强度再次挤压，然后制成高质的成型棒。

新型制棒机用途及特点

一、本产品设计合理、制造质量可靠、具有结构简单、操作方便、体积小、占地少、省工、省电的特点。

二、设计的全自动控制电加热装置，可随机调节物料的干湿度，保证出料成型稳定，提高了工作效率。

三、本产品主要部位采用了耐磨材料经特殊处理，所以可连续压制生产，耐用。

四、适用于各种生物质原材料的压制成型，且能源消耗少，生产效率高。

五、机心三个轴承增加为四个，增加了机器的稳定性和耐用性。

六、改老式的涂油式润滑为油浸式润滑，只要不缺油，可多年使用。

七、加大螺距增加进料量，从而大幅提高了产量。

八、改造了成型筒的结构，减小了机械与原料的摩擦力，增加了芯棒的密度。

新型制棒机规格参数：

型号 功率 产量 进料直径 外形尺寸

新50型 15kw 200-300kg/h 5mm 1.7 × 0.66 × 1.5m

新50型 18.5kw 300-350 kg/h 5mm 1.8 × 0.7 × 1.6m

机制木炭是用农林剩余物（农林产品垃圾）为原料，经加工使之成为新能源——机制木炭。本项目投资少，见效快，变废为宝，很适合广大农村、林区和农林产品加工厂的第三产业深加工，也是贫困、边远地区经济开发的理想项目。机制木炭是利用农林剩余物(生产中产生的木质边角料垃圾)为原料，通过机械挤压成型、脱烟炭化而成的人造木炭。产品特点具有燃烧时间长、火力旺、无烟、无味，在燃烧过程中无爆花现象等优点。经权威部门检测，人造炭的各项理化指标均优传统木炭。

锯末、木屑、竹屑、树皮、核桃壳、板栗壳、棉花秆、芝麻秆、玉米秆、葵花秆、大豆秸、稻壳、甘蔗渣、玉米芯等原料粉碎（直径在6mm以下，如稻壳、锯末不用粉碎）后通过机械挤压而成的四棱、六棱或方形的带孔成型燃料。机制燃料棒成型前的原料自然堆放密度为60-350kg/m，成型后的密度为100-1400kg/m，由此可见，挤压成型后的燃料棒密度比成型前提高了几倍至十几倍。因此，致密均匀的燃料棒燃烧时能大大限制植物挥发分的释放速度，可以缓解因秸秆和薪柴等燃烧时的空气供给矛盾，延长燃烧时间，并能提高热效率。（加热圈，成型筒，推进器等全套木炭机配件我公司长年面向全国现货直发。）

销售咨询：15137118892 王经理 同微信

在线QQ：917778088

厂址：河南省巩义市孝北工业区

购买木炭机设备需提前做好市场观察，挑选正规具有实力的厂家进行合作，不要贪图一些加工点和经销处的劣质设备便宜而上当受骗！