

无ITX-UV胶印油墨，UV轮转商标油墨

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 无ITX-UV胶印油墨，UV轮转商标油墨 |
| 公司名称 | 东莞吉安特高分子材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:GIANT |
| 公司地址 | 广东省东莞市横沥水边工业区 |
| 联系电话 | 0769-88459396 18922997866 |

产品详情

UV油墨使用注意事项：

一、印品品质性能确认：

因承印物种类和品质性能要求各不相同，正式使用前应对材料进行测试并通过整套生产工序验证，满足品质后方可正式生产，具体包括附着力、抗刮、耐折、粘结、后加工（上光、烫金、复膜、涂胶等）、耐物化性等。承印物（尤其是塑基材料）易因存放时间和条件失去可印刷性。

二、传墨部件：

1、务必使用UV墨辊和橡皮布，选用两用型胶辊和橡皮布将严重影响印品品质，这是由于普通印刷时，油性油墨中渗透到墨辊和橡皮布中阻碍UV油墨的传墨，这些物质与UV油墨相互反应，造成墨辊和橡皮布变硬、变形、龟裂，我们不建议使用两用辊或橡皮布，如条件原因需使用两用辊，我们建议用普通洗车水洗干净，然后UV洗车水，来回清洗各2次后转UV，并用我司专用的润辊膏“熟化”，胶辊可拆卸后用润辊膏浸泡至少8小时或热机（放置于印刷墨斗座转动传墨）4小时以上。

2、版材：印刷版材一定要进行烤版处理，这样既可以保证印刷传墨质量，也可以提高耐印性。

三、洗车水、润版液（含润版酒精）：

1、洗车水：务必使用UV专用洗车水（且慢干型），否则将严重影响墨辊等部件，提前老化报废。

2、润版液：使用UV专用润版液、高品质润版酒精，酒精添加量应严格遵循，并及时添加，否则容易出现油墨乳化、对墨、不干、色泽差、印品表面起水雾。

四、油墨储存：密封保存，25 以下避光避热。开罐后尽快用完。

五、常见问题和解决方法：

| | 原因 | 解决方法 |
|--------------------------|---|--|
| 附着不良 (3M 600百格 掉墨) | <p>UV灯管老化(常用水银/汞灯有效使用时间为800-1200小时)</p> <p>洗车水未干或润版液过大致油墨乳化。</p> <p>大墨位(如实地)印刷,油墨过厚无法干燥,易出现在黑、蓝。</p> <p>助剂添加过量。</p> <p>油墨选择不当。</p> <p>承印物不适合印刷或表面张力太低,通常要求承印物表面张力 $\geq 38\text{dyn/cm}$。</p> <p>正印啤线位易掉墨。</p> | <p>更换灯管。</p> <p>洗车水干燥后再印刷,严控润版液大精品浓度,已乳化油墨应铲掉丢弃,。</p> <p>减少墨量或改两座印、或空压,黑墨换</p> <p>影响干燥的助剂总量 $\leq 5\%$。</p> <p>选择高附着力油墨或使用底油。</p> <p>承印物进行预处理或者更换。</p> <p>使用底油。</p> |
| 抗刮不好 (指甲刮 掉墨) | <p>干燥不良。</p> <p>未添加增强剂提高抗刮。</p> | <p>确保油墨干燥。</p> <p>加增强剂。</p> |
| 后加工不好 (无法烫金、上光、复膜、粘结) | <p>油墨中添加了影响叠印助剂,如增强剂。</p> <p>光油选择不当。</p> | <p>不得添加增强剂</p> <p>选用专用烫金光油。</p> |

六、使用建议：

- 1、润版液大小：UV胶印油墨的乳化性比传统胶印油墨差很远，因此启机时，水位应尽可能小，随着印刷提数后逐步加大给水量，我们经常遇到因水位控制不当造成的不良。
- 2、润版酒精：UV胶印油墨应选择高品质的酒精，酒精含量严格控制并及时补充。
- 3、普通转UV：需要确保反复洗干净胶辊上的油墨，建议先使用普通洗车水、然后换UV洗车水，然后按此顺序再次清洗，并使用专用UV润辊膏“熟化”胶辊，水箱中水应换掉。