

电动叉车蓄电池 电动叉车电瓶 叉车用蓄电池

产品名称	电动叉车蓄电池 电动叉车电瓶 叉车用蓄电池
公司名称	广州贝朗斯动力电源有限公司
价格	4750.00/组
规格参数	品牌:MACI,火炬,迅启,FAAM,GS,Hoppecke,Hawker,KOBE,Hitachi,天能 型号:12-3DB210,3PZB210,3PBS210,VCF3A (24V210AH)
公司地址	中国 广东 广州 白云区 夏花二路28号
联系电话	86 020 86603123 13538843060

产品详情

电动叉车电瓶，叉车用蓄电池

电动叉车蓄电池顾名思义是电动叉车专用的电池，电动叉车电瓶主要取自金属材料的铅成分，其价格走势也是根据国际金属铅材质的行情波动，对于进口、国产的电动叉车，选择的蓄电池配备是不同的，目前林德、永恒力、海斯特三大品牌主要以德国标准198软连接为主，合力、杭州叉车、美科斯等国内叉车巨头以焊接形式配套使用，主要是英国标准 BS158系列为主，在日本/韩国等国家，丰田、尼桑、三菱、小松、TCM等日系电动叉车采用多数是158英标系列；焊接居多，我们根据铁箱尺寸来定制牵引叉车蓄电池的容量，才可与充电机匹配。还有一种叉车动力蓄电池是胶体状的；胶体电解液的主要成份为一种粒径近乎于纳米级的功能化合物，流变性较好，容易实施对铅蓄电池的配液灌装。

胶体电解液进入蓄电池内部或充电若干小时后，会逐渐发生胶凝，使液态电解质转态为胶状物，胶体中添加有多种表面活性剂，有助于灌装蓄电池前抗胶凝，而且有助于灌装蓄电池后防止极板硫酸盐化，减小对板栅的腐蚀，提高极板活性物质的反应利用率，原反应所释放出来的能量直接转化为低压直流电能的装置。蓄电池是能将化学能和直流电能相互转化且放电后能经充电能复原重复使用的装置；胶体叉车电池与普通叉车铅酸蓄电池性能比较。

电动叉车蓄电池，电动叉车电池

胶体蓄电池是铅酸类蓄电池的新一代产品，因其电解质是胶体状物质而得以命名。胶体蓄电池大幅地改善了原有铅酸蓄电池溢酸、抗热失控性能差，寿命短等缺陷，体现出长寿命、温度适应范围广、自放电率低、良好的抗热失控性能、一致性好、安全、环保等一系列杰出特性；电动叉车近年发展神速，带

动叉车蓄电池走向各个使用领域，人们对叉车蓄电池的使用时间及寿命要求越来越高，对于国内外不良品牌很难生存，当然在叉车蓄电池价格方面，国内大部分通过环保审核的工厂并不多，具备资质生产的叉车电瓶工厂更是不多，相信在未来几年，规范化管理后，电池行业将得到良性的发展。

随着经济大时代的到来，各种工业兴旺发达，对搬运设备要求越来越高，早期燃油叉车的诞生便为工业的发展节省了大量人力，一直延续至今，随着环境日益恶劣，家对仓储、生产规范化，蓄电池叉车应知而生，作为车辆核心的叉车蓄电池，替换了排放量、污染大的柴油叉车，带动了新兴能源产业的发展，各种配套附件及材料厂迅速崛起，现在使用的电动叉车蓄电池基本上都是铅酸电池，那么这种电池具有什么样的特点呢？这才是人们***为关注的，毕竟如果没有很不错的电池，就没有办法保证电动叉车长期运转，更没有

办法保证工作的顺利进行。所以说就电动叉车蓄电池来说，应当比较省电，长期使用，这才是***关键的。其实铅酸电池就具有这样的优势。一方面是铅酸电池的价格相对来说比较低，一次性的投资非常少，也可以受到大多数人的接受，毕竟对于大多数使用电动叉车的人来说，使用昂贵的电动叉车蓄电池，根本就没有那种必要。另外一方面就是充放电的时间比较短，在停止工作的时候，***好将蓄电池中的电量全部放空，这样才能更好的保障蓄电池的使用寿命，其充电过程也比较短，根本就不会耽误工作的进度，广州贝朗斯专业供应各种进口叉车蓄电池，符合德国、英国、国标标准，电池能量比大，输出功率高，具备超长的作业时间和使用寿命。

叉车电瓶价格，电动叉车电瓶厂家随着人们生活水平逐步提高，环保意识也越来越强烈，柴油叉车的尾气排放成了空气污染源，用叉车蓄电池驱动形式的机动车，是百分百的无废气排放，以下小编简单介绍下电动叉车性能和发展动向：电动叉车采用电驱动，与内燃叉车相比，具有无污染、易操作、节能等优点。随着经济的发展和环保、节能要求的提高，电动叉车迅猛发展。市场销量逐年上升。尤其是在港口、仓储及烟草、食品、轻纺等行业，电动叉车正逐步替代内燃叉车。内燃叉车与电动叉车相比，具有稳定性好，宜于重载，使用时间无限制，使用场地一般在室外，如工地、码头。本次的油价上涨也一度影响了内燃叉车的市场需求。虽然目前柴油叉车仍占据着中国市场80%的市场份额。但是，相信未来的几年，随着食品、饮料、物料、零售业和物流行业的发展，环保电动叉车设备也将有长足的发展。中国工业车辆协会秘书长张洁也认为“随着环境保护的要求越来越严格，新能源工业车辆和电动工业车辆在中国市场上的比例也会逐渐上升。

叉车专用蓄电池，电动叉车用电瓶组

电动叉车可分为：四向电动叉车、电动托盘式堆垛车、手推电升堆垛车、电动牵引车、三支点电动叉车、四支点平衡重叉车、前移式电动叉车、三支点迷你叉车、冷库专用电动叉车、电动防爆叉车、步行平衡重叉车、电动油桶堆高车、三支点插腿堆垛车、工位吊车、四支点插腿堆垛车、四支点宽腿堆垛车、叉筐拣选车、四支点双层堆垛车、电动牵引车、拣选车等电动系列物料搬运设备。大多数都是以蓄电池作为核心。

而蓄电池是电池中的一种，它的作用是把有限的电能储存起来，在合适的地方使用。它的工作原理就是把化学能转化为电能；蓄电池是电叉车牵引力的来源，少了它，叉车如废铁一般，毫无作用。但近年来因叉车蓄电池使用、维护不到位，导致叉车蓄电池使用时间越来越短、电池突然没电等现象经常发生。为了使叉车蓄电池实现***大的使用价值，应尽可能利用***先进的技术装备和高科技手段，提供一套安全、经济、有效的蓄电池修复维护方案。在国内外比较响的有：GSYUASA、荷贝克、迅启、火炬、MACI、理士、FAAM、天能等各知名叉车电池品牌，贝朗斯公司以管式电池为中心，覆盖铅酸电池系列，如：汽车、船舶、电动车等各个领域，开展更多元化的产品，是叉车蓄电池工厂定点分销公司，叉车电池充电区一般设置于公司仓库内，仓库易燃物品特别多故需要特别防范，否则有极大的火灾隐患，我之前的公司就发生过多起电瓶或充电器着火事故，充电接头短路发热导致充电接头燃烧，因此，设置在仓库里的叉车充电区周边必须清理干净不得有易燃物品在附近，电瓶上方设置如果在密闭空间还要设置排气风扇。

广州叉车蓄电池，进口叉车电瓶

电动叉车电瓶的

充电区的确是一个安全重点部位，要有特别的管理措施的，也应该是检查的重点，叉车一般都放在仓库，而仓库中一般易燃物特别多，叉车在充电的过程中电瓶内的硫酸会分解释放氢气，如果不能及时排走的话，遇到火源就会发生火灾，本人公司就发生过多次这样的火灾，不过都被扑灭了，没有造成严重的损失，管理措施我认为主要有几点：充电区域的排风措施，要有排风扇，可以在充电器上设置悬挂式灭火器，充电区周边的可燃物保持足够的安全距离，放假无人上班时不要充电，巡查措施定时点检制度，充电间的平面空间取决于充电间的规模和车辆种类，并且根据相关标准计算车辆进、出和转弯的必备空间，欢迎广大叉车蓄电池企业采集，团购，我司将算出***具优惠、***好服务的方案。

叉车蓄电池作为工业机械车辆用的主要动力设备，其价值十分高，更换及维护的费用也不便宜，多数这种电池需要专人护理，专人使用，一旦不正确的使用，将导致蓄电池组提前寿命终结，其简单的就是叉车电池氧化、硫化，硫化的话内部极板的表面上附着一层白色坚硬的结晶体，充电后依旧不能剥离极板表面转化为活性物质的硫酸铅，如何预防呢，让我们一起来探讨下。1、保证蓄电池的电解液的品质。不好的电解液会造成蓄电池硫化，配置好的电解液要储存在陶瓷或工程塑料容器内，不能储存在金属容器内，加注时也要用塑料器具，并保证清洁；2、根据季节的变化正确选用电解液浓度，特别是冬季用高浓度的电解液，冬季过后应及时进行调整，不应常年使用浓度偏高的电解液；3、要安装牢固，应保持外表面的清洁干燥；4、充电尽量充满。电池电量充足更有利于保养，我们平时应该提前做好准备，按时充电，及时补充，少耗干、用光电池电量。火炬蓄电池每三个月做一次预防性去硫充电。

以上简单介绍了电池硫化的预防方法，希望能够对您有所帮助。

总结：叉车电池是属于铅酸电池大类的一部分，开口干荷式，随着时间的增加，铅表面金属的氧化、硫化，铅的硬度越来越高，储能越来越少，这种现象规划未硫化，包括汽车、船用蓄电池等使用不同领域的也存在这样的情况，电池表面与空气接触，产生反应，硫化就是蓄电池在放完电或充电不足的情况下长期放置，极板表面逐渐生成了一层很硬的白色物质-粗结晶的硫酸铅，这种粗结晶的硫酸铅不同于放电中生成的细结晶的硫酸铅。

电动叉车用铅酸蓄电池组

细结晶的硫酸铅体积小，与电解液接触面大，导电性好、易于溶解，充电时容易转化还原；而粗结晶的硫酸铅，由于它颗粒粗大，与电解液的接触面相对减小，导电性差，还会堵塞极板孔隙，增大电解液的渗透阻力，因而使蓄电池内阻显著增加，容量大幅度下降；同时由于这种粗结晶的硫酸铅不易溶解于电解液，以致充电时，这些物质仍不消失。硫化了的蓄电池，因内阻增大、容量减小，所以，当使用这种蓄电池时，电就会很快放完，并且电压很低。如果用它启动发动机，就会发生启动机转动无力或根本不能转动的现象。如果硫化严重，就连供给点火等用电也感困难，甚至根本不能工作，目前很多电动叉车生产厂家，在选择叉车电池配套的时候，一般根据知名度比较高的企业实行供应，这类电池厂家的铅一般现在优质的原材料生产电池，如果铅的纯度不够，会加速后期叉车电池的硫化时间，在经济允许的情况下，推荐客户购买带脱硫功能的充电器，目前德龙、施能的充电器在这个领域做得不错，基本延续叉车电池寿命20%以上，这样的使用成本会大大下降，电池硫化也得到减少。电动叉车电瓶<http://www.ccsobattery.com/Product.asp?lid=178&lb=178>