

铁路道轨扣件弹条中频透热成套设备

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 铁路道轨扣件弹条中频透热成套设备 |
| 公司名称 | 郑州超科电子技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省郑州市高新技术产业开发区冬青街12号 |
| 联系电话 | 86-0371-67987859 13700889753 |

产品详情

1.主要有以下部分组成：

1.1、铁路弹条加热（锻造/热锻/透热/成型）专用设备一套：设备包含有主控柜一台，变压器一台详细参数随表附后；

1.2、配套送料装置一台：装置主要组成有：调速电机一台（配有调速装置，可对送料速度快慢进行调整），机械运行机构一套，阻尼装置；

1.3、水冷却系统一台：水箱，散热系统，水泵（所有尺寸，数量均以实际配置为准）。

2、事实案例

以加热直径13mm，长度433mm轨道弹条，加热温度达到950℃，每分钟不低于22根的工作要求为例：如采用我公司铁路轨道弹条加热设备，感应加热设备最大输入功率230KW。按上述要求进行生产：设备输入功率150KW时，每分钟加热不低于23根计算，一个工作日按8小时计算（以实际工作时间计算），可生产11040根弹条，用电量约1200度。

与老式中频加热设备相比较，如果生产100万根弹条，可节电10万度电，节能效果明显。按每度0.66元计算，每生产100万根即可节约电费约6 - 7万元，每年可节约20万元。