

折弯机折弯的厚度

产品名称	折弯机折弯的厚度
公司名称	南皮县誉都机械厂
价格	8000.00/台
规格参数	长:4000mm 宽:1000mm 高:2000mm
公司地址	河北省沧州市南皮县刘八里乡周八里村
联系电话	0317-8898986 13400176414

产品详情

[4-6米折弯机](#)

分为手动折弯机，液压折弯机和数控折弯机。手动折弯机又分为机械手动折弯机和电动手动折弯机，液压折弯机按同步方式又可分为：扭轴同步、机液同步，和电液同步。液压折弯机按运动方式又可分为：上动式、下动式。

4-6米折弯机是一种能够对薄板或者厚板进行折弯的机器，其结构主要包括支架、工作台和夹紧板，工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板。使用时由导线对线圈通电，通电后对压板产生引力，从而实现对接板和底座之间薄板的夹持。由于采用了电磁力夹持，使得压板可以做成多种工件要求，而且可对有侧壁的工件进行加工，操作上也十分简便。

4-6米折弯机使用方法：

- 1、首先是接通电源，在控制面板上打开钥匙开关，再按油泵启动，这样你就听到油泵的转动声音了。（此时机器不动作）
- 2、行程调节，折弯机使用必须要注意调节行程，在折弯前一定要试车。折弯机上模下行至最底部时必须保证有一个板厚的间隙。否则会对模具和机器造成损坏。行程的调节也是有电动快速调整和手动微调。
- 3、折弯槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。
- 4、后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。
- 5、踩下脚踏开关开始折弯，折弯机与剪板机不同，可以随时松开，松开脚折弯机便停下，在踩继续下行。

4-6米折弯机中液压油路的保养措施：

- 1、每周检查油箱油位，如进行液压系统维修后也应检查，油位低于油窗应加注液压油。
- 2、4-6米折弯机所用液压油为ISO HM46或MOBIL DTE25。
- 3、新机工作2000小时后应换油，以后每工作4000~6000小时后应换油，每次换油，应清洗油箱。
- 4、系统油温应在35~60之间，不得超过70，如过高会导致油质及配件的变质损坏。

4-6米折弯机中过滤器的保养措施：

- 1、4-6米折弯机每次换油时，过滤器应更换或彻底清洗。
- 2、机床有相关报警或油质不干净等其它过滤器异常，应更换。
- 3、油箱上的空气过滤器，每3个月进行检查清洗，最好1年更换。