

砂光机使用砂光机龙锦机械多图

产品名称	砂光机使用砂光机龙锦机械多图
公司名称	青岛龙锦机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:龙锦 型号:JG1930
公司地址	青岛市黄岛区王台镇
联系电话	400-619-0532 15965573261

产品详情

自动进料系统的木工砂光机，在木工机械业内简称砂光机 或宽带砂光机，是木工机械生产企业，主要针对对木工板材加工业、地板墙板加工业、竹木工艺品加工业、竹木玩具加工企业，专门开发的砂光设备，具有操作简单、自动化程度高、生产效率高、技术成熟稳定、配套完善等特点，可以和自动生产流水线完美的对接，组成各种自动生产线。折叠分类 普通砂光机

普通型砂光机配置功率较小、机架比较轻便、机型小巧重量轻、砂辊小砂削力相对较小、容易过载操作造成损坏、但价格比较低，适合小规模生产使用

重型砂光机

重型砂光机配置功率较大、机架厚重、机型庞大较厚重、砂光辊大砂削力大、结实耐用、但是价格比普通型的要高出30%左右，适合规模生产使用

高架砂光机

高架砂光机是在重型砂光机基础上，针对板边砂光开发生产的砂光机，工作台升降高度可由0-650MM范围内调节，定制机升降范围可大1米以上

砂带起皱、砂带一旦起皱就无法再使用，一般引起砂带起皱有三种可能:砂辊与张紧辊磨损造成，研磨想、修复辊;砂带受潮发软引发起皱，可采用烘干晒干等办法处理;砂光机长时间不使用砂辊表面生锈粗糙，砂带摆动困难引发起皱，此时应对辊筒除锈或用较细砂纸打磨。

砂带断裂、砂带断裂主要由于砂带跑偏，或砂带磨钝没有及时更换，或砂削负荷过大，或砂削过程中遇硬物，或砂带本身质量问题引起。应尽量避免砂带断裂，否则可能引起火灾。当电流发生异常，应观察砂带是否已磨钝，如果是应及时更换。

进板跑偏、打滑、反弹、在砂光机的调整中要求把上输送辊反压弹簧调整到三分之二(剩三分之一)，上输送辊和下输送辊间隔应比通过的板坯厚度少1.5mm或1mm，否则会引起板坯跑偏或打滑。严重时引

起反弹，这可能会伤及人身安全。

更换砂带后砂削板尺寸发生变化、砂光机的悬臂在锁紧块松开或锁紧时，位置波动较大，正常应在0.5mm以内。如果太大，当锁紧块锁紧悬臂时，锁紧力的大小差异会使悬臂的重复精度发生差别，引起砂光板尺寸波动，直接影响砂光机砂削精度。当发生悬臂误差太大时(超过0.5mm)应拧开锁紧块固定螺栓适当调整，同时在更换砂带时，锁紧块锁紧力度应一致。

常见故障机器在运行过程中，经常会出现一些故障，但是这些应及时排除，但如果处理不当，可能会影响生产，增加成本。这就要求操作人员必须熟悉操作章程，熟练操作，及时排除。有些故障发现时并不严重，但如果不做适当处理，就会引发大的故障，严重影响生产。下面对砂光机常见故障进行分析。

砂带跑偏、一般由于调整不当引起，正常的砂带摆动应该是摆幅为15-20mm，摆频为15-20次/分，摆速适中且摆进摆出速度一致。如果处在非正常状态，时间一长，可能出现跑偏现象，尤其是摆进摆出速度不一致，更易引发异常停机现象;光电开关损坏、电磁阀损坏、摆动气缸缸损坏。吸尘不佳，粉尘浓度高都会影响光电管正常工作，也引起砂带跑偏;应及时更换损坏的配件，改善除尘效果。

限位失灵、砂带两侧均有限位开关，当砂带摆动失灵，往一侧跑偏时，碰限位开关，砂带松开，主电机自动停止，可有效保护砂带。一旦限位失灵可引起砂带损坏，磨擦机架产生火星，甚至引起火灾。因此限位开关应经常检查动作是否可靠。