

砂光机厂商砂光机龙锦机械图

产品名称	砂光机厂商砂光机龙锦机械图
公司名称	青岛龙锦机械有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:龙锦 型号:CW1119
公司地址	青岛市黄岛区王台镇
联系电话	400-619-0532 15965573261

产品详情

常见故障机器在运行过程中，经常会出现一些故障，但是这些应及时排除，但如果处理不当，可能会影响生产，增加成本。这就要求操作人员必须熟悉操作章程，熟练操作，及时排除。有些故障发现时并不严重，但如果不做适当处理，就会引发大的故障，严重影响生产。下面对砂光机常见故障进行分析。

砂带跑偏、一般由于调整不当引起，正常的砂带摆动应该是摆幅为15-20mm，摆频为15-20次/分，摆速适中且摆进摆出速度一致。如果处在非正常状态，时间一长，可能出现跑偏现象，尤其是摆进摆出速度不一致，更易引发异常停机现象;光电开关损坏、电磁阀损坏、摆动气缸缸损坏。吸尘不佳，粉尘浓度高都会影响光电管正常工作，也引起砂带跑偏;应及时更换损坏的配件，改善除尘效果。

限位失灵、砂带两侧均有限位开关，当砂带摆动失灵，往一侧跑偏时，碰限位开关，砂带松开，主电机自动停止，可有效保护砂带。一旦限位失灵可引起砂带损坏，磨擦机架产生火星，甚至引起火灾。因此限位开关应经常检查动作是否可靠。

双面砂光机

一次性同时砂光两面的砂光机，结构较为复杂、调节不方便、造价比较高，只有大型的板材加工企业才会使用。

底漆砂光机

专门打磨底漆的砂光机折叠砂光机的特性 使用环境粉尘多，设备要应做特殊设计，使之不受影响能稳定的运行。

设备精密但使用操作者素质较低，设备操作调节要设计尽量简单直观，操作要培训专门人员。

砂带比较容易跑偏，控制砂带系统要稳定、保护砂带与刹车系统要可靠。

左右厚度尺寸不均，工作台升降系统稳定。

使用时间长但保养比较差，定期加强保养延长使用寿命。

概述砂光和打磨是同意词，都是指对一些不平整、厚度不均、不符合工艺要求的材料与物件，通过砂布、砂轮、砂纸、百洁布、不织布抛光轮等物理去除的方式，使之更加的光滑平整、厚度均匀一致，工艺使之达标的一种方法、运用于各种贴面工艺生产、标准结构件制作、玩具工艺品行业、装修和家具行业、地板墙板建材行业等等。

'砂光机'顾名思义，就是完成砂光工作时用到的机械设备，涉及行业广泛品类极其繁多，但是业内人士普遍把带自动进料系统的叫做砂光机，其他的叫做砂带机、砂轮机、抛光机等等。