

# 兴翔橡塑eva\_eva材料\_发泡EVA材料配方

产品名称	兴翔橡塑eva_eva材料_发泡EVA材料配方
公司名称	湖北兴翔橡塑科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:tpe瑜伽垫 型号:BJ1225
公司地址	咸宁经济开发区长江工业园
联系电话	0715-89101111 18986624999

## 产品详情

EVA的物理性能指标一般有这几个:硬度,比重,延伸率,拉力强度,撕裂强度,压缩永久形变,和弹性等。

硬度,这个大家都明白。产品的软硬程度,用邵氏硬度计量的。EVA发泡可从10多度至80多度的产品。

比重,就是密度。这个很多人都能想办法用简单工具测出来。一般有条件的都用微电脑比重天平。我做过的产品小的比重好像是0.05(g/cm<sup>3</sup>)左右。

延伸率,也就是断裂伸长率。将EVA发泡产品做成某种规格,比如,60\*10\*5mm,然后用拉力试验机以恒定的速度去拉,断裂时的长度除以原来长度。

拉力强度,简单的说也就是断裂时候的负荷。和延伸率同步测的。撕裂强度,这个我还真不好解释。就是把EVA片弄个小口,把这口的两边固定在拉力试验机的两个钳子是,让后去拉。所受到的负荷就是撕裂强度。

压缩永久形变,有的人叫压缩歪,一般都简称压缩。其实压缩歪是测试压缩永久形变仪器的名称。把EVA做成规定的圆片后置于压缩歪里,调整至要求的参数,再置于老化机里若干小时。最后取出来测试圆片的厚度。再通过几个系数计算得出的数值就是压缩了。

弹性,这只是抽象的叫法。说这个叫回弹性,好像也不全面。如果要说的形象一点可以称之为Q性(Q糖嘛)。某些品牌有比较专业的叫法,把弹性分为两个部分:缓冲和反发。这两个词应该很好理解吧。我就不赘述了。

小发泡造粒后太久不用倍率会增长,这个没有很OK的处理方式。要靠在生产上合理安排。一般原料比较好的,停放不能超过一个星期,差的在三天内得用完,这样才不会导致倍率增大。实在超过这个期

限了，可以回炉重新造粒，适当加点DCP就好了。

对于小发泡时，某些较厚的地方有孔，属于没有有烧熟，从条件上可以适当延长发泡时间，或者增加模具温度，又或者增加机台压力;从配方上，可以适当增加DCP的用量，或者加入辅助类架桥剂。

湖北兴翔橡塑科技有限公司专注于EVA、TPE、PE、橡塑发泡系列产品及深加工的研发和生产。产品品质优良，广泛应用于鞋材、箱包、玩具、减震密封、地垫、瑜伽垫、汽车脚垫、家居用品、健身用品，还生产卷材、各式EVA压模箱包及符合ROHS标准的环保EVA、粗孔发泡EVA、抗静电EVA、阻燃EVA和防湿滑EVA等，并对外承接加工EVA压模片、EVA/PE滚花、复膜。本公司通过国际ISO9002与ISO1400环保之SGS、ROHS验证，所有产品均符合出口（欧美、中东市场）之标准。

湖北兴翔橡塑科技有限公司成立于2013年，主营业务为橡塑制品（EVA）的研发、生产、加工及销售。公司注册资本为300万元，具有独立的法人资格。项目位于咸宁市高新技术产业开发区（107国道东南侧1317km段）。投资建设“年产2万立方乙酸、乙烯共聚物EVA（Ethylene-vinylacetatecopolymer）生产线”项目，总用地面积13333.1m<sup>2</sup>，总投资3000万（人民币）。

EVA卷材：

湖北兴翔橡塑科技有限公司的主营范围：黑白、彩色EVA、高弹EVA、环保EVA、阻燃EVA、防静电EVA及各种EVA加工成型等。产品品质优良，广泛应用于鞋材、箱包、玩具、地垫、家居用品、体育用品，密封件、隔热保温材料、电子、仪器、家电五金、高级家具、电脑、电视等高级产品的防震缓冲包装等。EVA材质顺利通过欧洲EN71环保认证美国ASTM无毒认证!

兴翔橡塑奉行“以环保为宗旨，以质量求生存”的经营理念，“打样迅速、交货准时、价位合理、品质稳定”是双赢的根本。配以科学完善的管理制度，能满足客户在EVA、EPE等产品方面的各种需求。

湖北兴翔橡塑科技有限公司是一家专业生产EVA片材、卷材、板材，eva泡棉片材，卷材各种eva发泡材料背胶带加工的厂家

湖北兴翔橡塑科技有限公司的实力雄厚，： 研发，生产，销售基于一体，

国内具有规模的橡塑发泡研发中心和自主生产厂家。

EVA材料类型：无味EVA、环保片材、彩色EVA及高发泡等产品，有着专业的生产经验.

EVA材料深加工类型：片材、卷材、鞋材，泡棉及各种冲型等拥有成熟显著加工经验。

EVA 制品 EVA片材适用于制作EVA成品，色彩多样，质量上乘，厚度均有