

针刺毡过滤袋_滤袋透气性_滤袋透气量

产品名称	针刺毡过滤袋_滤袋透气性_滤袋透气量
公司名称	苏州匠奇环保科技有限公司
价格	9.00/件
规格参数	品牌:匠奇 型号:1#
公司地址	昆山开发区孔雀路299号14号房
联系电话	0512-50137516 13812915216

产品详情

[针刺毡过滤袋_滤袋透气性_滤袋透气量](#)简介：

1、针刺毡滤袋以涤纶、丙纶原料制造，经过多次针刺加以适当热轧处理而成。将短纤维经过开松、梳理、铺成纤维网，然后将纤维网通过刺针加固成布，刺针有钩刺，将纤维网反复穿刺，钩带纤维加固，形成针刺无纺布，无纺布没有经线纬线之分，成布纤维杂乱，径向纬向性能差别不大。

2、利用三角截面(或其它截面)棱边带倒钩的刺针对纤网进行反复穿刺。倒钩穿过纤网时，将纤网表面和局部里层纤维强迫刺入纤网内部。由于纤维之间的摩擦作用，原来蓬松的纤网被压缩。刺针退出纤网时，刺入的纤维束脱离倒钩而留在纤网中，这样，许多纤维束纠缠住纤网使其不能再恢复原来的蓬松状态。经过许多次的针刺，相当多的纤维束被刺入纤网，使纤网中纤维互相缠结，从而形成具有一定强力和厚度的针刺过滤袋。

针刺毡过滤袋_滤袋透气性_滤袋透气量特点：

针刺毡滤袋是由分纤维构成的三维立体结构，选用细旦纤维，孔径小、孔隙率高、过滤表面积大，由于纤维成三维立体排列，孔道曲折，即使穿过滤布表面介质的微小粒子也会在曲折的孔道中受到纤维的拦截而留在滤布纤网中。表面过滤和深层过滤的组合，而且容尘量大、过滤阻力小、使用周期长。

针刺毡过滤袋_滤袋透气性_滤袋透气量工艺：

针刺毡过滤袋_针刺毡滤袋_苏州滤袋厂家匠奇主要用PP/PE材质；从表面处理上看，表面处理的方法很多，但总体上可分为物理方法或化学方法两方面。物理方法中，常用的是热处理。

1、烧毛。

通过烧毛可以将表面的纤维烧掉，有助于滤料清灰。烧毛燃料是用煤气，如果烧毛工艺控制不好，可能会导致滤料表面不均匀熔融，不利于滤尘，因此较少采用烧毛工艺。

2、热定形。

毡料在干燥机内进行热定形的目的是为了消除在加工过程中毡料中的残存应力，防止在使用过程中出现收缩、弯曲等滤料变形现象。

3、热轧光。

热轧光是无纺纤维表面处理中较常用的方法，通过热轧可使在沧州表面光滑、平整、厚度均匀。热轧机大体可分为两辊、三辊和四辊三种。

4、涂层。

涂层处理可改变无纺滤料的单面、双面或整体外观、手感和内在质量,表面有覆膜，防水防油，防水防油加覆膜及防静电处理等。

针刺毡过滤袋_滤袋透气性_滤袋透气量参数：

针刺毡滤袋采用的疏水有石蜡乳液、有机硅、带长链脂肪，提高毡料的疏水性。

名称	涤纶针刺毡
材质	涤纶纤维/涤纶短纤维或涤纶长丝基布
材质	<35%
克重	450-600g/m
经向拉力	1000-1500 N/5 × 20cm
纬向拉力	1300-1600 N/5 × 20cm
经向伸长	<35%
纬向伸长	<55%
使用温度	130

后处理方式

烧毛、压光或特氟隆涂层