

# 小松叉车电瓶 KOMATSU小松叉车蓄电池

产品名称	小松叉车电瓶 KOMATSU小松叉车蓄电池
公司名称	广州贝朗斯动力电源有限公司
价格	16000.00/组
规格参数	品牌:贝朗斯 型号:48V450Ah(9PZB450,9DB450,VCD9AC,VSDX450M,9PBS450) 制造地:广东
公司地址	中国 广东 广州 白云区 夏花二路28号
联系电话	86 020 86603123 13538843060

## 产品详情

### 小松叉车电瓶，日本小松叉车蓄电池厂家

小松叉车蓄电池的 配套产品主要依靠日本品牌配套，因其叉车工作时输出的电流比普通叉车要大，所以质量不稳定的叉车电瓶，很可能会用一段时间后，充电会把极板活性物质充下，导致无法使用，我们配套小松的叉车多年，十分了解小松叉车的各个元器件性能，由于电池化成酸量较低，酸比重较高，极化较大，电池反应效率降低，特别是极板深处的活性物质更不易转换。因此，应在化成过程中，增加一次或多次的放电过程，这样可降低极化，提高化成效率。并且增加充放电循环，可提高正极 - pbo2含量，能提高电池的初始容量。电池化成应采用多次充放的化成方式，特别是极板较厚的电池。本次试验采用三种工艺进行，从测试的结果来看，电池放电性能均可以达到标准要求，正极板硫酸铅的白斑面积也大大降低，小松叉车电瓶的正极板为管式，负极板为涂膏式；具有使用寿命长，深充放电性能好等显著优点，采用高强涤纶排管和pvc隔板，可以有效解决使用过程中的排管破裂及铅支晶穿透短路问题，延长电池的使用寿命,板栅合金 采用多元耐腐合金，正板栅采用压力铸造以解决板栅腐蚀断裂,各单格电池间为穿壁焊连接，电池一致性好,正负极活性物质采用效活性物质配方，显著提高蓄电池的比能量,采用先进的极板固化、化成工艺，以提高活性物质与板栅的结合力，延长电池使用寿命。

### 小松电动叉车电瓶，日本小松电动叉车电池

小松叉车电瓶的寿命终止多因容量不足，而对于蓄电池来说，其循环寿命更是其众多指标中的关键指标。对于阀控铅酸蓄电池,延长电池循环寿命的公认措施是铅膏配方中增加长效添加剂、采用高锡低钙合金、极板高温固化、提高装配压力等等。但即使全部采取以上措施,生产出的电池寿命也不一定能达到

国外电池寿命的水平。尤其是随着成本压力的增加,很多国内中小企业为了降低生产成本,提高电池的大电流放电性能,不断地降低电池的极板厚度和增加电解液的比重,这对于电池的整体性能,尤其是循环性能来说无疑是杀鸡取卵的方法,小松叉车蓄电池组采用高纯低镉合金,日本技术配方生产,独特的设计及制造工艺,使得电池具有较高功率放电能力,即使在-30 以下的低温环境下,也能轻松启动车辆,容量设计符合各种标准及规范,保证电池有充足的能量供应,高纯低镉合金,失水慢,干荷启动性能好,免维护电池自放电率极低,每月仅3-5%。

### 小松叉车技术规格表

fb20b1型式

操作型式

额定起重量

载荷中心

车辆重量

包括\*\*\*小容量蓄电池(402ah/5hr)

门架高度(落下时)

2级门架

标准自由提升

由地面起2级标准门架

标准提升高度

由地面起2级标准门架

护顶架高度

长度(含标准货叉)

宽度(轮胎处)

单胎

直角堆垛通道

使用长1000 × 宽1200的托盘

使用长1200 × 宽800的托盘

\*\*\*小转弯半径

行驶速度（向前）

满载/空载

驱动马达（ac）

额定60分钟

泵马达（ac）

额定5分钟

komatsu叉车电池，komatsu叉车蓄电池www.ccsobattery.com

小松电动叉车蓄电池的正极板采用了高级填充材料，工作时，能大大提升放电效能。极板的尺寸根据电池箱体的容量做了\*\*\*优化处理，而正极板填充材料过程也有很大改进。所有的技术改进使得我们的产品与相同外观尺寸的电池相比，具备更高的电池容量。这款电池目前具备\*\*\*高的科技水平，能提供\*\*\*佳的使用效益。有din标准和bs标准两个系列，所有尺寸符合相关din/en 60254 和 iec 254-2标准。根据客户需求，所有电池都可以配备hawker自动单点加水系统和/或空气搅拌系统，从而可以缩短充电时间，能增快充饱电电池的循环供应。

关键词：小松叉车电池 小松叉车电瓶 小松叉车蓄电池 日本叉车电瓶