

涡流纺涤纶纱32S

产品名称	涡流纺涤纶纱32S
公司名称	潍坊红华纺织有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:红华 型号:涡流纺涤纶纱 涤纶原料:仪征大化
公司地址	潍坊市坊子区峡山区郑公街道后郑公一村
联系电话	13011660031

产品详情

涡流纺涤纶纱32S T32S涡流纺涤纶纱 32支涡流纺纯涤纱，涡流纺纱线毛羽特别少，抗起球性能特别好，毛羽比紧密纺纱还少15%，自动接头，自动络筒，全部纱线没有接头和疵点，吸色性能好，结构蓬松，特别适合用来做针织大圆机用纱

涡流纺涤纶纱32S T32S涡流纺涤纶纱 32支涡流纺纯涤纱，涡流纺的纺纱原理是，完成并条的棉条供给牵伸装置，经罗拉牵伸装置牵伸后的纤维束从前罗拉钳口输出，在纺纱喷嘴入口处轴向气流纺的作用下沿螺旋形的纤维导引通道进入纺纱喷嘴，螺旋形纤维导引通道出口处设计针状阻捻件，纤维束在针部弯曲，使纤维束保持为不加入捻度的状态被引入涡流室。纤维束的前端受到已形成的纱线的拖拽作用被拉入纺锭内的纱线通道，并捻入成新形成的纱中，成为纱芯，纤维的尾端在被前罗拉钳口握持的情况下仍然保持在纤维导引通道中，当纤维的尾端不再为罗拉钳口握持时，收到纺纱喷嘴内空气涡流的离心作用，不再保持在纤维导引通道内，而是在纺锭入口处被旋转气流定向地驱散开，在空气涡流的带动下，倒伏在纺锭前端追锥面上，同时随空气涡流进行回转，缠绕在随后的纱线，并经纺锭内部的纱线的通道输出，形成的纱线由近似呈平行无捻状纤维构成的纱芯和外围呈螺旋状包缠的纤维组成。

涡流纺涤纶纱32S T32S涡流纺涤纶纱 32支涡流纺纯涤纱，速度快、产量高

工艺流程短，制成率高

适纺性强，易做起绒产品

操作简单，接头方便，我六纺纱采用涡流管成纱，由于涡流管静止不动，无高速回转部件，所以接头十分方便简单，断头后不需要清扫，改善劳动环境，对前方设备和温湿度无特殊要求，由于涡流纺无高速回转部件，不存在高速润滑问题，损耗少，噪音小，维修方便

涡流纺中纤维的平行伸直度较差，成纱的结构与环锭纺纱不同，所以涡流纺纱的强力比环锭纺的低，成纱的条干均匀度一般接近环锭纺纱的水平，但是极短片段的粗细不匀较环锭纺纱显著，涡流纺纱的结构蓬松，吸色性好，为了使纺成的纱具有一定的强力和条干水平，要求喂入的纤维具有较好的整齐度和适当的长度，因此，涡流纺纱比较适宜于化纤纯纺或者混纺的粗中号纱，用作起绒纱，或用以纺包芯纱，涡流纺纱单纱水平和制成率都比较高，由于在负压条件下纺纱，车间飞花少，劳动条件好，产品可用作毛毯，围巾，服装和装饰用织物

涡流纺纯涤纱12支16支21支32支40支

T65/R35 涡流纺涤粘纱21支32支40支

T65/JC35涡流纺精梳涤棉纱21支32支40支

潍坊红华纺织有限公司，成立1998年7月，位于“中国纺织丝绸之都”-山东省峡山经济开发区郑公街道产业园，是一家以研发生产销售纱线为一体的现代化纺织企业。峡山拥有4120平方千米的水库，风景优美，人杰地灵，物产丰富。公司经过多年的发展，已成为纺织产业突出、可持续发展能力强的优秀企业。公司产品秉承“多品种、小批量、快交货”的生产经营理念，创建差别化经营模式，公司拥有成熟有效的科学管理制度，各类国际国内先进的生产、研发、检测仪器设备配套齐全。拥有紧密纺、赛络纺、赛络紧密纺、竹节纱、包芯纱、喷气纺、气流纺、倍捻合股、雪花纱，段彩纺等纺纱技术，不断推出各种新型产品，满足市场对新产品的需求，达到企业和客户互惠共赢。目前纺织纱线市场中，客户对产品质量的要求不断提高和对产品的种类不断增加，潍坊红华纺织有限公司以市场为龙头，紧随客户变化，在产品研发和质量品种上与客户同步，甚至超前一步，即引导客户改变，引领市场方向。以敏锐的市场嗅觉，强有力的执行团队，强大的开发团队销售团队相互配合，赢得了市场认可，赢得了客户信赖。

公司产品规格：

A纯棉系列产品：普梳高配棉纱1支-45支，气流纺纯棉纱线5支-24支 纯棉普梳合精梳合股线3/2 6/2 10/2 21/2 10/3 10/4 32/2 40/2 50/2,60/2,80/2 100/2

120/2紧密纺精梳纯棉高支纱：50支-120支，赛络纺纯棉纱3支-21支 赛络纺精梳纯棉纱线8支-50支

B竹节纱线系列：纯棉普梳精梳竹节纱10-40支，涤棉竹节纱10-40支，粘棉竹节纱21支32支40支，人棉竹节纱30支32支40支，涤粘竹节纱：6支-60支；涤纶竹节纱6.8支-21支

C纯涤大化系列：环锭纺涤纶纱6支-80支 气流纺涤纶纱5支-21支 涤纶股线10*2 20*2, 20*3, 20*4, 20*5, 20*6, 28*2, 32*2, 40*2, 60*3, 21*2 纯涤竹节纱8支-30支 纯涤阻燃纱7.8支-32支

D涤棉普梳精梳系列产品：环锭纺涤棉T65/C35：10支-80支，环锭纺CVC60/40：8支-80支，环锭纺涤棉纱T80/C20：10支-45支，环锭纺涤棉纱 50/50：10支-45 环锭纺涤棉纱CVC70/30 21支32支40支 环锭纺涤棉纱CVC80/20 21支32支40支 气流纺涤棉纱：10支-21支 赛络纺精梳涤棉纱60支-100支 涤棉合股纱21支2股 32支2股 40支2股 60支2股 80支2股 100支2股

E人棉混纺系列：环锭纺人棉纱2.5支3支-80支，气流纺人棉纱10支-32支，赛络纺人棉纱16支-40支，紧密赛络纺人棉纱32支40支50支60支；环锭纺粘65/棉35配比纱21支30支32支40支，紧密赛络纺粘50/棉50配比21支32支40支50支，棉60/粘40配比21支32支40支。粘棉合股纱21支30支32支40支

F特纺系列：纯棉反捻纱10支-45支(高配，精梳)，精梳纯棉强捻纱32支40支
赛络纺涤棉AB纱（高配，精梳）21支32支40支50支 涤粘包芯纱16支-40支 腈纶粘胶混纺纱32支.40支，竹纤维纱线，赛络纺精梳纱棉50/粘50配比32支40支50支等，紧密赛络纺棉60/粘40配比32支40支50支。
纯棉强捻纱32支40支，涤棉强捻纱45支，人棉纱强捻纱24支，C42S50D-FDY24F包芯纱