

## 焊粉/放热焊粉/放热模具/放热焊接产品性能好

产品名称	焊粉/放热焊粉/放热模具/放热焊接产品性能好
公司名称	沧州市蓝泽防雷器材有限公司
价格	300.00/套
规格参数	品牌:蓝泽 型号:lz-fl 规格:各种
公司地址	河北省沧州市泊头市工业区
联系电话	0317-8282891 15632732668

## 产品详情

### 【热熔焊接、火泥焊接】

是一种简单、高效率、高质量的金属连接工艺，它利用金属化合物化学反应热作为热源，通过过热的(被还原)熔融金属，直接或间接加热工作，在特制的石墨模具的型腔中形成一定形状、尺寸，符合工程需求的熔焊接头。当前，放热焊接已经普遍取代了以往金属之间的机械连接方法。化学的方程式是 $3\text{Cu}_2\text{O}+2\text{Al}=6\text{Cu}+\text{Al}_2\text{O}_3+\text{Heat}(2537^\circ\text{C})$ 放热焊接的必须材料是焊药和模具。一般好的放热焊剂焊接之后，焊接点切开是没有类似蜂窝之类的空隙的，

### 放热焊接性能特点：

- 1、机械性能良好：焊点接头非表面接触、不存在残余应力，为永久性接接头，抗拉强度等机械性能良好；
- 2、强电流负载能力：焊点接头与金属导体为分子结合，焊点载流能力等同于导体，具有良好的导电性能，焊接点前后直流电阻率变化趋近于零；
- 3、耐重覆性大电流：焊点实体熔点与导体等同，可承受重覆性大电流（故障时）冲击，接点无熔断现象；
- 4、抗腐蚀能力强：导体接头端与纯铜分子紧密结合并覆盖，对接头起隔绝保护作用，因而大增强了导体的耐腐蚀能力；
- 5、施工便捷、安全：焊接时无需外界能源、专业装备及专业操作人员，在室内、外均可安全操作，焊接时间短大大节省了施工时间；

### 【放热焊粉介绍】

放热焊粉是一种混合产品它利用控制氧化铜的粒度和氧化率来调整焊剂的放热反应和反应后还原成的金属液温度，充分发挥放热反应使焊件接头为分子结构，最终的出来的焊接点为一种铜质焊接点.焊接出来的焊接点是一种分子结合、不会老化、不受腐蚀性产品的影响；可用于焊接铜、铜合金、铜包钢、铜轨、铸铁、等各种合金钢包括不锈钢及高阻加热热源材料.保证焊接质量。焊药焊粉，是一种灰色的粉末状物，一般常见的规格有：#90号、#115号、150号、200号、250号和300号放热焊剂。放热焊剂的号数就是每包的克数，一包放热焊剂配引药一包，一个金属隔离片。引药和金属隔离片容易在施工现场丢失，因为每个配引药盒金属隔离片的数量是一定的，所以一定要妥善保管。

### 【放热焊接模具】

采用一级的高纯石墨制成，密度高、抗磨损，使用性能強。用于接地放热焊接的焊头成型.模具必须要模具夹和点huo枪配合使用，常规模具夹分为两种，标准型和偏心型，标准型适用于绝大部分模具，偏心型主要应用在焊接接地棒、十字焊接等需要避开焊接材料的类型上。部分型号模具使用中需要F型夹、C型夹等辅助夹具配合。

一个完整的模具由模具体、顶盖、铰链构成.采用密实度高，抗磨损性能好进口石墨作为基本原料加工而成，具有设计合理，寿命长，易用性能好等优势.模具由模具盖、模腔具、熔接腔、导流槽、模夹等几部分组成.能够承受铜、钢、铁等金属熔化温度，熔化金属流向、流速以及最终形状经严密设计，通常模具寿命为80-200次。

放热焊接模具都需要使用模具夹配合使用，常规模具夹分为两种，标准型和偏心型，标准型适用于绝大部分模具，偏心型主要应用在焊接接地棒、十字焊接等需要避开焊接材料的类型上.部分型号模具使用中需要F型夹、C型夹等辅助夹具配合。

公司名称：泊头市蓝泽防雷器材有限公司

公司地址：河北省沧州市泊头市工业开发区

联系人：范经理

手机号：156-3273-2668（微信同号）

qq号：171-962-542

公司网站：<http://www.lzflqc.com/reronghanjie/>

公司邮箱：171-962-542@qq.com

不要把“生意”二字，仅仅理解为“交易”。其实，生意的本初乃是“分享”给同样喜欢的和有缘的人，生出美意。生，是生生不息；意，乃心上之音。心口合一，就会从容，带着爱去分享，厚德载物，细水长流！生意的最高境界：双赢！你正好需要，我正好专业！