泥浆处理设备

产品名称	泥浆处理设备
公司名称	浙江杰能环保科技设备有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	别名:泥浆处理机 应用:泥浆处理 处理能力:10
公司地址	浙江省兰溪经济开发区春兰路32号
联系电话	13516790022 13516790022

产品详情

杰能泥浆处理设备产品介绍：

泥浆处理设备可进行液一固、液一液一固的悬浮液的分离。在我国沿海地区有很多建筑打桩泥浆，洗沙泥浆要脱水，矿山尾矿泥浆脱水，当泥浆进入高速旋转的转鼓内，由于受到离心力作用大小不一样，悬浮液中的固相颗粒（污泥）受到较大离心力的影响被沉降到转鼓的内壁，悬浮液中的清(液)相受到相对较小的离心力的影响被沉降到固相物料的内侧，与转鼓旋向相同的螺旋输料器也在做高速旋转，二者由差速器产生稳定的速度差，沉降到转鼓内壁的固相颗粒（污泥）由螺旋输料器将物料输送到转鼓的固相出料口，清相液体由转鼓的清相出口流出。*后完成的泥浆分离脱水的过程：技术咨询

泥浆处理设备-产品简介

建筑打桩工程泥浆处理设备是浙江杰能环保自主研发产品，已申报专利。产品整机一体化程度高，占地面积小，结构合理，便于移动，设备自带变频调节电控柜对效果及电机可实现控制保护，泥浆脱水效率高，脱水固化效果理想，设备在设备管道及出泥口均做了防滑耐磨，大大增强设备的使用寿命，设备全密封，避免施工中对周边飞溅泥浆，实现了现场的干净整洁。

打桩泥浆处理设备-应用领域

泥浆处理设备适用于水电、城建、桥梁桩基等正反循环成孔 （槽、及泥水平衡盾构施工中的泥浆净化回收，既能降低施工成本提高成孔效率，也能减少泥浆排放量和卡钻事故，是基础文明施工的必备设备之一。此设备在钻孔灌注桩基工程、地下连续墙、隧道泥水盾构、地下非开挖等建筑工程领域得到了广泛应用，能完全替代进口设备，可有效解决建筑工程施工中的废浆处理、泥浆回收及循环利用等问题。

打桩泥浆处理设备-技术参数

“ 皆能牌 ”卧式螺旋自动卸料沉降离心机参数

型号规格	外形尺寸	转股转速	处理能力	主机重量	占地面积
LWJ350x1200	2300x1180x800	3100	3-10m?/h	1.3t	2.71
LWJ450x1700	3100x1550X1000	2700	6-20m?/h	2.6t	4.8
LWJ550x1700	3100x1650x1050	2400	13-30m?/h	3t	5.94
LWJ650x2300	4230x2080X1350	2200	40-60m?/h	9t	10

泥浆处理设备-设计亮点

1、 自动化程度高：离心机在工作时的进料、分离、卸料等工序是在高速运转下连续自动进行的，采用可编程序控制系统实现离心、分离过程的自动控制。

2、工作性能稳定：离心机使用的差速器为二级渐开线行星齿轮差速、摆线针轮差速器转动，工作温度低，传动扭矩大，性能可靠。螺旋推料器的防堵装置的设计可使功率得到更大提高，对降低设备本身的扭矩起到很大的作用，从而使工作性能更加稳定。

3、工艺性强：离心机采用双电机双变频能量反馈差转速系统进行柔性无级调节和在线智能控制，并可根据物料的变化随时调节转速、差转速。以达**的节能效果。

4、噪音低：罩壳采用双层加隔音层设计，以及罩壳与轴承座采用新型密封结构，加之精密的动平衡，使噪音显著下降。

5、处理量大：由于采用先进的技术工艺使液池加深、直转鼓加长、螺旋上增加清相导流孔等结构改进，新型离心机的处理量大大提高。

6、安全性能可靠：离心机设有扭矩保护、功率控制等保护手段，能有效地排除或减少突发故障对机器造成的损害，各传动系统全部设有安全防护罩壳。

7、工作现场环境好：离心机对物料的分离是在完全密闭条件下进行，保证操作现场整洁无污染，并保持生产环境的整洁卫生，实现清洁生产。

便于安装

回收利极高

便于操作和维护

节省污泥处理费用

噪音小，低于85dB（A） 减少操作人员的工作强度

占地面积小，土建费用极少

我公司生产的LWJ卧螺沉降式离心机（固液分离机）：

1、具有结构紧凑、在相同的处理能力下机器的体积小、重量轻,移动相对方便；

2、处理量大、分离性能好、适用范围广；

3、固相回收率高,运行成本低、无滤网滤布；

4、自动连续运行，操作、使用简单，安装和维护方便等优点。已广泛用于地质矿产、石油、化工、冶金、制药和环境保护等多个工矿领域。

泥浆处理设备性能特点：

主要部件采用优质碳钢或不锈刚制造。推料器采用特殊耐磨措施，可镶装硬质合金耐磨瓦或堆焊硬质合金保护层。采用摆线针轮差速器、噪声小、承载能力强。

1.单机结构紧凑，占地2-3平方米，运行平稳。能自动卸料、连续操作，工人只需操作动力柜便可，干净卫生。

2.对物料的适应性广，能分离的固相粒度范围较广（0.005～2mm），在固相粒度大小不均匀时能照常进行分离。 加药情况视物料而定，一般情况下不用加药，节约成本。

3.根据行业选择材料，离心机可选用304，316不锈钢材质制造，特殊行业可采用防爆电机。

4. 该设备占地空间小，运输吊装方便，有时为了节省机具占用空间，实现泥浆集中制备净化工艺，也可将本装置安放在集装箱式泥浆池上，但必须为设备提供牢固的底部支撑，并为操作者提供可靠的安全保护设施。在建筑打桩泥浆处理方面，泥浆净化设备由泥浆进料系统、加药系统、除砂净化系统、泥浆分离机、排渣系统，回收泥浆槽和调配泥浆槽组成。

总结一下泥浆处理设备的优点：

处理量大、耐磨使用寿命长、结构合理噪音小、占地面积小、适用范围广、操作简单、维修方便、自动化程度高、运行平稳、设备成本低、基建费用少。欢迎致电：

泥浆处理设备厂家介绍

浙江杰能环保设备有限公司是从事现代环保污水处理机械设备（卧螺离心机）制造的专业厂商，杰能生

产基地位于浙江中部地区的兰溪市经济开发区，东邻义乌国际商贸城，南邻中国永康五金城，交通十分便利，330国道，杭金衢高速公路，浙赣线铁路贯穿境内。公司基础设施强大，技术力量雄厚，总占地面积18000多平方米，企业内部管理完善，通过ISO9001：2000国际质量体系认证，多次被评为产品质量信的过企业，重合同守信用单位。

产品已在全国100多个地区（城市）销售，50多个行业使用。（使用行业：造纸、印染、制革、制药、矿山、酿造、食品、煤尘、电镀、木业、化纤、化工、轻工、生活污水、钢铁、乳制品、豆制品、海产品加工业、屠宰、洗涤、白泥、淀粉、人畜粪类、毛纺、啤酒、
乙炔渣、油田、涂料等50多个行业）。“ 优质的产品，杰出 的性能，**的服务，合理的价格 ”是杰能公司对广大用户的承诺，我们将竭诚为用户提供全方位的优质服务并可根据用户的要求设计制造特殊规格，特殊要求的产品及水处理方案咨询，欢迎广大用户前来洽谈，期待与您的合作！

本产品（泥浆处理设备）皆能牌高效固液分离设备图片欣赏：

可用于各类泥浆脱水，建筑打桩泥浆脱水处理，洗沙场泥浆废水分离脱水，河道清淤淤泥脱水固化，矿山尾矿脱水分离干化以及化工污泥的处理！