

河北金科同力直埋式全焊接球阀、全焊接球阀厂家

产品名称	河北金科同力直埋式全焊接球阀、全焊接球阀厂家
公司名称	泊头市同力环保热力设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:金科同力 型号:DN15-DN1000
公司地址	河北省沧州市泊头市四营工业区
联系电话	0317-8338351 15031720983

产品详情

产品简介：

同力环保出产的[直埋式全焊接球阀](#)

(类型：2R02002H)在各个范畴运用非常普遍。其优胜的质量和性能的稳定性是普通铸钢球阀所无法抵达的。

规范特征：

- 1.通径：DN15-1000
- 2.压力：PN 16-40
- 3.工作温度：-29 +200
- 4.埋地式全焊接球阀习气介质：水、石油、天然气
- 5.[埋地式全焊接球阀](#)操作办法：手柄，齿轮(垂直/程度)，电动

原料：

- 1.阀体：碳钢ST37.0，A106-B;20号钢
- 2.球体：不锈钢304或316
- 3.阀杆：2Cr13
- 4.阀杆密封：全氟橡胶

5.球体密封：RTFE(PTFE+C)

特性：

- 1.直埋式全焊接球阀由于阀座是由碳化特氟隆密封环及咖绷簧构成的，所以对压力和温度的改动习气才能强，在标示压力和温度范围内不会发作任何泄滑。
- 2.直埋式全焊接球阀可以直接埋于公开，不用建高大型阀门井，只需在地上上设置小型浅井，大大俭省施工费用及工程时间。
- 3.直埋式全焊接球阀可依据管道的施工及规划恳求，调整阀体的长短和阀杆的高度。
- 4.直埋式全焊接球阀球体的加工进程有抢先的计算机检查仪盯梢检查，所以球体的加工精度高。
- 5.直埋式全焊接球阀由于阀体资料跟管道原料相同，不会呈现应力不均，也不会由于地震及车辆经过地上时而发作变形，管道耐老化。
- 6.密封环本体选用含量20%C(碳素)的PTFE原料，确保彻底无透露(0%)。
- 7.球体的加工精度非常精密，操作笨重，无不良干与。
- 8.选用高档的原资料，能保PN16以上的压力。
- 9.与同类职业的同种规范商品比拟，阀体小，并且外型美观。
- 10.直埋式全焊接球阀，不会有外部透露等现象。
- 11.直埋式全焊接球阀在确保阀门正常操作、运用状况下，质保15年。

特征：

- 1.由于埋地式全焊接球阀阀体是焊接结构，所以阀门重量轻且易于停止绝缘
- 2.绷簧负载式PTFE球体的密封可保证在一切应用条件下肯定的紧密性
- 3.直埋式全焊接球阀，球体和阀杆都由不锈钢制造带有两个o型环的防飞射阀杆结构保证其紧密性，上部容器可交换，作业寿命长
- 4.直埋式全焊接球阀有焊接、丝接和法兰衔接方式
- 5.获得ISO 9001认证
- 6.钢制球阀适用于如局部加热和冷却系统，压力气管道和油管道中。

平常维护：

阀座腔是管线阀门最容易被污染的区域.为了确保阀座运动自由，每年应清洁一次，并经过排污嘴定期查看阀门的密封性.辅气干线的阀门通常很少调理，每年最少应开关一次并写入适量的光滑脂，防止球体和阀座胶合及阀球与阀座之间的子磨。

操作：

阀门常常操作既可以防止杂质在阀座或阀球表面汇合，也可以防止阀座内嵌体局部过度磨损。

1.启闭时辰恳求。阀门开关过快会致使阀门歪曲负荷过大.而使阀杆受损;开关过慢会致使阀座表面较长时辰遭到介质冲刷而磨损.因此操作时辰应当坚持在一个适合范围内.依据阅历，阀门的开关时辰(秒数)操控的范围，下限可按阀门公称尺度(英寸)的一半，上限可按阀门公称尺度(英寸)5倍来预算。

2.阀门处于投运情况叫，阀球应处于全开或全关，不得处于半开或半关方位，防止阀座损伤。

装置留意事项：

1、焊接。直埋地全焊接球阀与主干管线的衔接采用焊接.焊缝质量有必要契合《盘屈凝结焊焊接接头射线照相》(GB3323 2005) 级片标准，普通一次焊接并不能完整保证全部合格，所以订购阀门时分应当恳求厂家在阀门两头添加1.0m长袖管，一旦焊缝不合格，还有满足的长度将不合格焊缝割除并从头焊接。

在球阀与管道焊接时，阀门应处于100%全开位置，防止球阀被飞溅的焊渣损坏，一同保证阀门内部密封件温度不超越140摄氏度，必要时可以采用恰当的冷却方法。

2、吊装。

应选用精确的方式吊装阀门，为了维护阀杆，不要将吊链系于手轮、齿轮箱或执行器。阀门袖管两头的维护帽在焊接之前不要去除。

3、阀门井砌筑。

直埋全焊接球阀选用特别的构造设计，具有免维护的特征，埋地前在阀门外侧涂覆Pu特别防腐涂层，一同将3根分别为阀座和阀杆紧迫注脂的写入管，中腔放空管及阀杆根据埋地深度恰当延伸，以便工作人员在空中上就可以结束各项操作。

完成直埋地后，砌筑小型阀门手井即可。而关于惯例非全焊接球阀则不可以直接埋地，并需砌筑大型阀门井，结果却构成了风险的密闭空间，不利于平安运营。一同阀体自身及阀体与管道的螺栓衔接部位电会遭到腐蚀，影响阀门的运用寿命。