

# 定制饮料灌装设备 全自动饮料灌装生产线 果汁灌装机科信制造销售

产品名称	定制饮料灌装设备 全自动饮料灌装生产线 果汁灌装机科信制造销售
公司名称	温州市科信轻工机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市南四环与郑尧高速交叉口向西500米路南
联系电话	13673387314

## 产品详情

科信公司24小时销售服务：闻经理 13592654176

### 饮料热灌装生产线设备介绍

1. 该产线适用于不含气饮料、果酒、红酒、杨梅酒、酵素等液体物料的洗瓶、灌装、封口、胶帽收缩、贴标、喷码等工艺产线；
2. 洗瓶采用气洗（无菌空压机可选）、将瓶子自动翻转至口朝下，通过无菌空压机产生高压气，对瓶子内外壁进行高压吹气，将瓶子内外部灰尘清理，相对传统的水洗，避免了水洗的残留造成二次污染，同时降低后端高温烘干成本；
3. 采用高温隧道对瓶子进行杀菌处理；
4. 采用紫外线杀菌对瓶子进行二次杀菌及缓冲降温冷却；
5. 采用负压灌装打塞一体机（含自动上塞、t型塞），确保灌装液面统一，，在洁净空间实现灌装封口，整机采用食品级不锈钢制作，与物料接触部分采用316不锈钢材质，耐高温，耐酸碱腐蚀，符合食品卫生标准。
6. 采用自动圆瓶定位不干胶贴标机，具备在线自动贴标功能；
7. 采用在线胶帽收缩机，具备在线胶帽收缩功能；
8. 采用在线油墨喷墨机（可选配激光达标机）在线喷码；

饮料热灌装设备该机独有的优点：

## 1. 先进的智能操作系统

全自动灌装打塞二联机（与物料接触部分不锈钢316材质）

液位准：灌装液位不随瓶子容量变化，灌装液位一致。

不滴漏：破、漏瓶及无瓶自动不灌，不洒液

不破瓶：采用弹性托瓶装置，瓶高误差自动适应，软启动、软刹车、无刚性冲击，不破瓶伤机。

率先引进国外灌装技术，采用负压式等位灌装阀，进瓶导向好，液位准灌装速度快，使产品优于同行业标准。

进瓶过程有弹性及过载保护，防止破瓶损机。

打塞机根据瓶型高度，调整打塞高度，适用瓶型高度范围广。

进瓶、压塞过程有弹性及过载保护，防止破瓶损机

无进瓶，不下木塞，防止塞子的浪费。

## 2. 全自动胶帽收缩机

电机速度无级可调，圆形加热器，结构紧凑，耗电低，微电脑温度控制。

采用专门研制开发的胶帽热缩头、防烫伤设计，加热温度高低方便可调，环形加热，收缩均匀，贴实光滑，美观无皱。

## 3. 适用范围广，调节方便

适用于大多数瓶型，更换瓶型时仅需换拨盘调整高度即可；

## 4. 灌装过程封闭、无污染

整机为全封闭式灌装，符合国家卫生要求标准，达到卫生、减少二次污染。

## 5. 采用多重杀菌工艺，对瓶子进行彻底杀菌，避免病菌感染；

工作流程：人工送瓶---自动翻转无菌气洗瓶---高温杀菌隧道---紫外线杀菌降温缓冲平台---自动负压灌装打塞二联机（t型塞）---自动贴标（浆糊、不干胶、热熔胶可选）--在线人工套胶帽---自动在线胶帽收缩---喷码（油墨、激光可选）---进入装箱工序（可选配自动开箱、自动装箱、自动封箱及袖口收缩功能机器）

饮料热灌装设备概述：

适用产品: 果汁、茶饮料、功能性饮料等

适用容器：各种容量及形状的pet瓶

灌装系统：压力灌装

生产能力：2000bph—30000bph

rxg系列热灌装机标准机型为“三合一”，针对特殊生产条件，可增加一道消毒液冲瓶，即“四合一”。

系统充分考虑饮料产品的特性（如茶饮料和混合果汁饮料易起泡）及热灌装的主要技术要求。

技术特点：满灌装，避免瓶体冷却后塌陷，并且大限度减少溶氧量。

料仓和供料系统，合理的供料设计（恒流、恒压、不起泡沫），通常采用高位罐供料形式。结构合理的料仓系统（具有排气、全密封、可测温），中高速线取消大型液缸，代之以液体分配器，可实现彻底的cip压力清洗。

卫生型灌装头系统，伞流式结构、灌装速度快、可满足满灌装及卫生要求的灌装头。

完善的热灌装温控系统。具有有料自动启动外送的回流罐系统。完善的cip清洗系统。

广泛适用于pet瓶，玻璃瓶，塑料桶，易拉罐及塑料易拉罐等不同包装材质灌装需求。

可以提供3000-36000瓶/小时水灌装生产线

3000-36000瓶/小时碳酸饮料灌装生产线

3000-36000瓶/小时保鲜无菌及热灌装生产线

9000-36000罐/小时易拉罐生产线

3000-24000瓶/小时黄酒、葡萄酒、白酒灌装生产线

5000-40000瓶/小时啤酒灌装生产线

120-2000桶/小时3-5加仑桶装饮用水生产线

同时为客户提供水处理系统、前处理调配系统、uht杀菌系统、吹瓶机、套标热缩机、喷码机、膜包机、贴标机、纸箱包装机等酒或饮料工厂配套机械设备，以及全套工艺方案和交钥匙工程等技术服务。

**【温州科信公司售后服务】：**

#### 1、设备的安装调试

根据不同的生产设备委派有经验专业技师、工程师负责安装调试，按合同要求按期完成其工作，并验收合格进入正常生产。

## 2、服务时间承诺

生产设备到达顾客厂房前请与售后服务部预约调试人员到达现场时间，根据要求会按期到达现场，

设备运行中出现紧急情况不能处理时，直接反馈到售后服务部，工作时间外请于合同当事人或营销负责人取得联系，当接到通知后12小时到达现场。

## 3、专业技术培训

为保证顾客技术人员能够熟练掌握设备的性能及操作保养程序，除现场培训外，可向顾客提供到我公司内部接受专项技术的培训，根据实际需要将邀请顾客到我公司饮料生产实验厂、样板厂接受培训。

## 4、定期巡回服务

根据顾客满意度调查结果及顾客的不同要求，按计划分期分批走访用户，随时解决顾客在生产中的问题，并通过总结持续改进，以达到顾客满意。届时请顾客认真填写《顾客满意度调查表》及《用户服务卡》。

## 5、质量承诺

温州科信机械制造有限公司所提供的设备保证是全新、先进可靠的，符合工艺要求的产品，并自交货之日起保质一年，

公司一贯宗旨：

精心设计 精心制造 精益管理 精诚服务

温州科信轻工机械有限公司

地址：浙江省温州市龙湾区滨海园区三道

科信机械河南营销中心地址：

地址：郑州市南四环与郑尧高速交叉口向西300米路南（科信饮料机械）

联系人：闻经理 13592654176