

## 支持批发破碎机筛条/品质保证

产品名称	支持批发破碎机筛条/品质保证
公司名称	舟山市兴舟机械铸造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:兴舟 型号:可定制
公司地址	舟山市定海区双桥镇临港工业园区临港二路一支路15号
联系电话	13505740798

## 产品详情

支持批发破碎机筛条：<http://www.xz-casting.com/product/metal-crusher-series/sieve/68.html>

破碎壁是圆锥破碎机的主要部件之一，又叫动锥，是用圆锥头固定在圆锥身躯上。圆锥破的破碎壁采用新型复合材料锻造而成，具有超强耐磨、性价比高、应用领域广等特点。圆锥破碎壁是圆锥头固定在圆锥躯体上的，二者之间浇铸有环氧树脂，新安装或新更换的圆锥破碎壁工作6~8小时后，应检查其紧固情况，发现松动应立即紧固。

在物料的易磨性中等的情况下，堆焊后的矿渣立磨破碎壁正常运行时间达到1800小时~2000小时、煤立磨破碎壁运行时间达到7000小时以上、生料立磨破碎壁运行时间达到7000小时以上、水泥熟料立磨破碎壁运行时间达到2500小时以上、挤压辊运行时间达到4000小时~8000小时以上，即可认为堆焊后的破碎壁达到预期的磨损性能要求。我国破碎壁行业也有相关的准则来对破碎壁进行一个规范：1995《硬质合金常温冲击韧性试验方法》检验铸件的化学成分和冲击韧性。

当选购的破碎壁符合以上规定的标准时，才是好的破碎壁，兴舟铸造生产的破碎壁质量更优，更值得信赖。

舟山市兴舟机械铸造有限公司（[www.xz-casting.com](http://www.xz-casting.com)）成立于2012年4月份，位于舟山市定海区双桥镇临港工业园区，是一家以生产破碎机械耐磨铸件为主，集研发设计、加工制造、销售及服务为一体的矿山机械耐磨件铸造企业。公司位于中国经济最具活力的以上海为中心的“长三角”地区南翼，地理优势明显。公司具有强大的研发能力，自主研发了行业内最先进的计算机智能自动化制模设备，同时采用国际领先的消失模铸造工艺，并采用国际最先进的“边振边浇”工艺，提高产品致密度等方式，产品具有耐磨性强，硬度高，精度高等特点，广泛应用于矿山、冶金、化工、水泥等行业，得到了业内众多矿山机械设备厂家的高度认可和一致好评。

手机：13505808519 电话：0580-8612337 传真：0580-8612331 邮箱：[xingzhou@xz-casting.com](mailto:xingzhou@xz-casting.com)

地址：舟山市定海区双桥镇临港工业区临港二路一支路15号

舟山市兴舟机械铸造有限公司：<http://www.xz-casting.com/>