

外圆磨床自动送料机械手_外圆磨床机械手

产品名称	外圆磨床自动送料机械手_外圆磨床机械手
公司名称	玉环市金润机床厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	玉环县清港镇后排村村部旁
联系电话	0576-87307276 18667665780

产品详情

外圆磨床自动送料机械手_外圆磨床机械手

主要用途：自动上下料系统，无需人工作业，一人管理多台外圆磨床；

主要功能：自动上下料，数控控制，自动研磨产品，可自动修整砂轮，自动测量产品，补漏；

安全性：顶针未顶到工件或无产品时，机械手将警报并停止工作；

细节性：第台设备都带计件器，人机界面操作简单明了易上手。

设备配置：可配备进口或国产气缸，PLC 设备分类：全自动数控外圆磨床送料机，外圆磨床自动送料机，数控外圆磨床，半自动外圆磨床，以及其他非标机械自动化设备，可上门按客户具体需求设计。

王经理

手机：18667665780

电话：0576-87307276

网址：www.yhjrun.com

Q Q：3392605972 18667665780

邮箱：18667665780@163.com

外圆磨床机械手3.2设备与配备

3.2.1主要设备：控制台，机械手上下料架，顶针自动装置，测量仪；

3.2.2输入电源：3相380V ；

3.2.3输入气压：稳定的6mpa

3.3外观以供方实物为标准：

3.3.1双机械手上下料

3.3.2独立的上下料箱，V型上料槽可自行调整额定工件范围，同步带下料；

3.3.3外形：整机钣金，颜色以灰白，黑灰为主要颜色，保证水流量在磨床床身上不溅射到钣金外部，调

整区设可移动门窗，方便上下料，布局合理；（主要参照贵公司已有设备，结合本厂制造特点设置外形防

护钣金）；

3.4工作动作及相关方式：

3.4.1机械手，双机械手工作，分竖向上料手，斜向下料手；机械手以及机械手上下行程都采用气缸装置

，并可调节位置，以便调节中心位置；整机械手行程采用同步带伺服电机控制左右移动；机械手手指配

，根据工件大小选用相应手指（根据贵公司的需要预计4款手指可完成要求工件尺寸的工作）；

3.4.2双顶针，以及带动结构：改造尾座实现自动顶退顶针；头架改造：配备伺服电机，特制顶针以及自

制工件带动装置，正向旋转，夹紧以及带动工件，反向旋转，送开工件；三边弹簧力夹紧松开，夹紧带

工件并随着工件的浮动而浮动；带动结构装置对工件的外径要求，额定外径调节范围在0-3.5mm或0-5mm

据实际产品选用相应带动装置；

3.4.3控制系统及测量装置

3.4.3.1数控系统：主要控制磨床动作，X轴进退刀，Z轴左右移动，实现单档磨削、多档磨削、通磨、自

动修正砂轮，以及与主动测量仪配合使用；

3.4.3.2 PLC系统，主要控制机械手动作，实现自动上下料，以及配合数控系统工作；

3.4.3.3 主动测量仪，测量最精准段尺寸，实现单档，多档高精度磨削，配合数控系统PLC系统实现全自

动化高精度作业；

3.4.4上下料箱

3.4.4.1上料：V型槽，可自行调整，需根据工件最大外径确定V型槽大小以及数量，根据标的物产品，预

计排料量在30个产品左右，长度约为100cm左右）；

3.4.4.2下料：橡胶同步带，配备普通电机调节运输速度快慢，保证不滑，不碰伤；

3.4.4.3上下料长度与高度：高度可调节 $\pm 5\text{CM}$ ，长度与磨床机身相同；

3.4.5工作概况：PLC控制机械手可实现工件自动上下料，数控系统控制磨床动作可实现磨床单档磨削，
多

档磨削，砂轮自动修整功能，测量仪控制工件要求尺寸，并反馈信息于数控系统以及PLC系统；从而达到

无人工作全自动化状态。