

专业铸造其他附属

产品名称	专业铸造其他附属
公司名称	舟山市兴舟机械铸造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:兴舟 型号:可定制
公司地址	舟山市定海区双桥镇临港工业园区临港二路一支路15号
联系电话	13505740798

产品详情

[上海专业铸造其他附属](http://www.xz-casting.com/product/construction-machinery/others/85.html) : <http://www.xz-casting.com/product/construction-machinery/others/85.html>

轧臼壁是圆锥破碎机的重要配件，与机架、水平轴、动锥体、平衡轮、偏心套、下破碎壁、液力偶合器、润滑系统、液压系统、控制系统共同构成圆锥破碎机。也叫做：破碎壁、定锥衬板、圆锥破衬板、圆锥式破碎机衬板、静锥、定锥、破碎板。由于轧臼壁是用锌合金浇铸进行连接的，在设备运转一段时间后检查其牢固情况，是否紧固完好。轧臼壁与调整圈的连接是通过U型固定螺钉固定的，在轧臼壁与调整圈中间浇铸锌合金使其紧密结合。更换新的轧臼壁时，一定要注意其固定情况，并在安装完成后，还需要注意运转一段时间后检查其牢固程度，确保其不会松动脱落，可以通过紧拧固定螺钉对其进行固定。

轧臼壁的使用寿命主要是由其耐磨材料决定的。为了更好的保证轧臼壁的使用寿命，根据不同生产需要选择最佳的耐磨材料成了必要条件。在实际生产中，万能的耐磨材料难以找到，提高效益关键在于如何合理选用耐磨材料。首先要正确分析工件的使用工况条件及其磨损机理，了解各种耐磨材料的性能指标，再从经济性、可靠性等方面综合考虑，选择应用最合适的耐磨材料，达到节能降耗的目的。从而更好的延

长轧臼壁的使用寿命。

舟山市兴舟机械铸造有限公司（www.xz-casting.com）成立于2012年4月份，位于舟山市定海区双桥镇临港工业园区，是一家以生产破碎机械耐磨铸件为主，集研发设计、加工制造、销售及服务为一体的矿山机械耐磨件铸造企业。公司位于中国经济最具活力的以上海为中心的“长三角”地区南翼，地理优势明显。公司具有强大的研发能力，自主研发了行业内最先进的计算机智能自动化制模设备，同时采用国际领先的消失模铸造工艺，并采用国际最先进的“边振边浇”工艺，提高产品致密度等方式，产品具有耐磨性强，硬度高，精度高等特点，广泛应用于矿山、冶金、化工、水泥等行业，得到了业内众多矿山机械设备厂家的高度认可和一致好评。手机：13505808519 电话：0580-8612337 传真：0580-8612331 邮箱：xingzhou@xz-casting.com 地址：舟山市定海区双桥镇临港工业区临港二路一支路15号

[舟山市兴舟机械铸造有限公司](http://www.xz-casting.com/)：<http://www.xz-casting.com/>