进口钨铜棒，W75钨铜棒，W70钨铜棒，批发钨铜合金棒

产品名称	进口钨铜棒，W75钨铜棒，W70钨铜棒，批发钨铜合金棒
公司名称	东莞市广毅荣金属制品有限公司
价格	46.00/条
规格参数	品牌:批发钨铜 型号:W75 规格:齐全
公司地址	东莞市长安镇涌头社区涌盛东路1号
联系电话	0769-85097815

产品详情

广毅荣金属制品批发钨铜，钨铜棒，钨铜板，钨铜条，钨铜管 进口钨铜棒，W75钨铜棒，W70钨铜棒，批发钨铜合金棒进口钨铜棒，W75钨铜棒，W70钨铜棒，批发钨铜合金棒

电极钨铜板，焊接钨铜板

CuW70钨铜合金简介：

W70钨铜合金棒，顾名思义是由70%的钨和30%的铜配比组成的棒材，其中30±2%铜，杂质钨为0.5余量。W70钨铜合金相比于W50和W60钨铜合金密度合硬度都较高。

CuW70钨铜合金性能：1、配比：75W+25Cu2、密度：13.8g/cm33、导电：42 IACS%4、硬度：>175 HB5、抗弯强度：790

CuW70钨铜合金特点优点：1.CuW70钨铜合金棒材在座位加工作为触头材料有非常好的机械加工性能和抗热震性，由于接触和开断时打弧，触头材料会在零点几秒的时间内温度升高几千摄氏度。W70钨铜合金高的抗烧蚀性能、高韧性，良好的导电、导热性能和机加工性能与铜、钢等支撑件联结好的各种形状的W-Cu触头。未加工的各种熔渗、铸造材料；未加工的各种触头，焊接或铜焊在铜或钢等支撑件上；焊接或铜焊加工。2.CuW70钨铜合

金电极是利用高纯钨粉优异的金属特性和高纯紫铜粉的可塑性、高导电性等优点，经静压成型、高温烧结、溶渗铜的工艺精制而成的复合材料。3.CuW70钨铜合金综合了金属钨和铜的优点，其中钨熔点高(钨熔点为3410℃，铜的熔点1080℃)，密度大(钨密度为19.34g/cm，铜的密度为8.89/cm3)；铜导电导热性能优越，钨铜合金(成分一般范围为WCu7~WCu50)微观组织均匀、耐高温、强度高、耐电弧烧蚀、密度大；导电、导热性能适中，广泛应用于耐高温材料、高压开关用电工合金、电加工电极、微电子材料，做为零部件和元器件广泛应用于航天、航空、电子、电力、冶金、机械、体育器材等行业。4.CuW70钨铜合金产品放电以及线切割速度相对缓慢，属正常现象。钨铜合金在航天航空中用作火箭发动机的喷管、燃气舵、空气舵、鼻锥，主要要求是要求耐高温(3000K~5000K)、耐高温气流冲刷能力，主要利用铜在高温下挥发形成的发汗制冷作用(铜熔点1083℃)，降低钨铜表面温度，保证在高温**条件下使用。

CuW70钨铜合金用途： CuW70钨铜合金有较广泛的用途，主要是用来制造抗电弧烧蚀的高压电器开关的触头和火箭喷管喉衬、尾舵等高温构件，也用作电加工的电极、高温模具以及其他要求导电导热性能和高温使用的场合。同时也可用作高压，超液压开关和断路器的触头，保护环，用于电热墩粗砧块材料，自动埋弧焊导电咀，等离子切割机喷嘴，电焊机，对焊机的焊头，滚焊轮，封气卯电极和点火花电极,点焊，碰焊材料等。 CuW70钨铜合金棒是难熔的金属材料，这种材料不仅具有优良机械强度，同时还具有卓越的抗电弧烧蚀能力，在实际的应用中被大量应用于真空电触头、变压开关接触器以及一些电镦和电锻造行业。

现货规格如下：钨铜合金棒：Φ 3.4.5.6.7.8...30.35.40钨铜合金板：厚3.4.5.6.7.8..30.35.40.45
备注：钨铜合金棒均为100长或者200长，钨铜板料均为100宽，长度均为100长或者200长（特殊规格可定制）

钨铜合金使用注意事项：

1.钨铜合金外观注意事项：
钨铜铣床加工，车床加工，磨床加工后的产品外观不相同，属正常现象。 钨铜棒材经无芯磨床精磨加工后呈钢（黑）颜色，而半精（粗）磨加工后则呈铜（红）颜色，这类外观属正常现象。通常钨钢圆棒小棒材都经无芯磨床加工成型，大棒材则由车床加工成型。而板材则由铣床或磨床加工成型。2.钨铜合金切削加工注意事项： 钨铜易加工成型，普通铣床、车床、磨床、线切割机均可对其进行加工。钨铜在制作尖角薄壁时可能会由于撞击或过大的加工负荷力而发生欠缺。钨铜在进行通孔钻削时请注意在即将通孔时进给负荷力，避免发生加工欠缺。钨铜无磁性，请在作业之前确认产品已固定牢固。3.钨铜合金放电、线切割加工注意事项： 钨铜用作电火花加工前请预先调试好火花机参数，达到理想电极参数时方可进行放电加工。线切割加工钨铜时速度相对缓慢，属正常现象。4.钨铜合金电镀注意事项： 钨铜属于金属粉末结晶，电镀前处理请避免强酸，强碱性清洁，以免表面金属颗粒脱落影响电镀效果。5.钨铜合金用作焊接材料注意事项： 钨铜以钨含量占大部分，钨既硬且易脆，因而造就了钨铜良好的抗弯强度和硬度，但柔韧性及延伸率较低，所以不宜大角度强行折弯和进行拉拔作业。6.钨铜合金的辨认方法： 简单的辨认方法就是同样大小的钨铜（以W70为标准）和红铜（紫铜）对比，钨铜的重量大约是红铜（紫铜）的1.55倍以上，并且硬度要高出很多和同样具备优良的导电性。而用颜色来辨认则是错误的。
广毅荣金属制品批发钨铜，钨铜棒，钨铜板，钨铜条，钨铜管

进口钨铜合金圆棒产品详情：

1. 高电导率，工件金属移除率高。2. 高硬度，使用寿命长。3. 密度高，加工模具表面光洁度高。4. 我司生产的钨铜棒具有优良的物理机械性能。5. 我司可生产的棒材直径从1毫米到60毫米，长度300毫米。

进口钨铜合金圆棒主要应用于:

1.电极材料:应用于高硬度材料及溥片电极放电加工,电加工产品表面光洁度高,精度高,损耗低,有效节约。2.触点材料: 高中压开关或断路器的弧触头和真空触头，线路板焊接和电器接触点。3.焊接材料:埋弧焊机,气体保护焊机焊咀,无线电电阻厂(生产炭膜电阻,金属镀膜电阻)电阻对焊机碰焊材料(铜钨合金焊接圆盘)
。4.导卫材料:各种线材轧钢,用于导向保护作用材料。

进口钨铜合金棒优点: 钨铜合金棒具有高熔点、高硬度、抗烧损和良好抗粘附性，电蚀产品表面光洁度高，精度极高，损耗低等特点；由于综合钨和铜的优点产品具有耐高温、耐电弧烧蚀、强度高、比重大、导电、导热性好，易于切削加工和发汗冷却等优点。

进口钨铜合金棒库存规格如下：1：直径2.0mm-20.0mm现货2：特殊规格可按客户要求订货/裁切.3：钨铜圆棒的公差可根据客户要求严格执行.4：钨铜圆棒单价按件卖.

广毅荣金属厂家使用注意事项：

开封时请确认产品没有欠缺、裂缝或其他异常情况。钨铜比重比钢铁产品大。使用时请充分注意，防止产品掉落砸伤手或脚。广毅荣金属厂家产品形状上的注意事项：钨铜产品铣床整形加工、车床整形加工、磨床加工后的产品外观不相同，属正常想象。

广毅荣金属厂家钨铜加工注意事项：1.切削加工；钨铜银钨合金产品在进行通孔钻削时请注意在即将通孔时进给负荷力，避免发生加工欠缺。钨铜合金无磁性，请在作业之前确认产品已固定牢固。2.放电加工、线切割加工；钨铜银钨产品放电以及线切割速度相对缓慢，属正常现象。广毅荣金属厂家钨铜电镀注意事项：钨铜银钨合金属于金属粉末结晶，电镀前处理请避免强酸、强碱性清洁，以免表面金属颗粒脱落影响电镀效果。