

德国quada柯特

SUS304L,SUS316L,AISI630医用不锈钢激光焊丝0.2-0.5mm

产品名称	德国quada柯特 SUS304L,SUS316L,AISI630医用不锈钢激光焊丝0.2-0.5mm
公司名称	上海镭茂精密机械设备有限公司
价格	88.00/米
规格参数	品牌:quada 型号:QM4551/4430... 直径:0.2-0.5mm
公司地址	上海市闵行区金都路3000号2号楼1215室
联系电话	86-02164148686 13918744007

产品详情

QM4551 (医用级不锈钢,SUS304) , 1.2085, 1.4057)

材料编号: 1.4551

抗拉强度(Rm): 570 N/mm

适合耐腐蚀的拚焊和堆焊材质相同、材质相似的不锈钢和耐热钢，以及奥氏体铬镍钢，即铸钢品种。不生锈(生锈受潮度可达350 ° C)。用该加工母材制造的部件和设备可用于医疗器械工业、食品工业、石油工业、肥皂工业、人造纤维工业、胶卷工业和照相工业。

母材推荐：1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4310, 1.4550, 1.4552, 1.4319, 1.4303

合金成分%：

碳 硅 锰 铬 镍 钨

0,06 0,85 1,3 19,5 9,5 12xC

QM4430 (医用级无磁不锈钢, SUS316L) , 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580, 1.4583)

材料编号: 1.4430

抗拉强度(Rm): 650 N/mm

适合钎焊不锈钢和耐高温钢，还适合堆焊用于食品工业、化学工业、纺织工业和燃料工业的耐腐蚀部件和设备。

碳 硅 锰 铬 镍 钼

0.02 0.85 1.8 18.5 12.5 2.6

Qu4462 (2205双相不锈钢)

材料编号: 1.4462

2205双相钢，双相不锈钢2205合金是由21%铬，2.5%钼及4.5%镍氮合金构成的复式不锈钢。它具有高强度、良好的冲击韧性以及良好的整体和局部的抗应力腐蚀能力。

母材推荐：1.4347 1.4462 1.4417 1.4460 1.4582

合金成分(%)：

碳 硅 锰 磷 硫 铬 钼 镍

0.03 1.00 2.00 0.035 0.015 22.00 3.00 6.00

QM4316 (医用级不锈钢, SUS304L), 1.4301, 1.4306, 1.4550, 1.4319, 1.4541, 1.4311, 1.4551, 1.4552)

材料编号: 1.4316

适合于钎焊和堆焊耐腐蚀的产品,用于材质相同、低碳且性能稳定的18/8 - 铬镍钢/铸钢, 以及要求冷作韧性的材质相同/材质相似的奥氏体铬镍合金/铸钢。冷作韧性度可达 - 196 °C, 不生锈(生锈受潮度可达350 °C, 用该加工母材制造的部件和设备可用于医疗器械工业、食品工业、石油工业、肥皂工业、人造纤维工业、胶卷工业和照相工业。

母材推荐：1.4301, 1.4306, 1.4550, 1.4319, 1.4541, 1.4311, 1.4551, 1.4552

碳 硅 锰 铬 镍

0.02 0.85 1.75 19.0 9.5

【工业生产及特殊用途激光焊丝】

QNi系列：高强度和耐腐蚀性强的镍合金，含铬、钼、铌、锰、镍等金属元素。

用于医疗，汽车，仪器制造业、化学工业、食品工业和能源工业。

QAlSi系列：硅铝合金

QAlMg系列: 镁铝合金

QAlX10系列: 锌铝合金

QCu系列：青铜，紫铜，铍铜，铜铝合金，铜锌合金，铸造产品

QM系列：适用于各种用途的不锈钢制品，如医疗，食品，化工等行业

QCo系列：钴基合金，用于医疗行业

QTi系列：钛焊丝，用于航空，首饰

QF60 (HRC60-64)：钻头、铣刀、冲头、车刀，高速钢 – 工具钢 – PM钢。