

德国quada柯特QNi29,N6,N7 , Ni-1,ERNiCr-3纯镍及镍合金激光焊丝

产品名称	德国quada柯特QNi29,N6,N7 , Ni-1,ERNiCr-3纯镍及镍合金激光焊丝
公司名称	上海镭茂精密机械设备有限公司
价格	88.00/m
规格参数	品牌:quada 型号:QNi29 直径:0.3-0.4mm
公司地址	上海市闵行区金都路3000号2号楼1215室
联系电话	86-02164148686 13918744007

产品详情

QNi26（镍合金，玻璃模具）

材料编号：2.4806

抗拉强度：R Mpa>640

拉力：A%>35

主要用于拚焊和堆焊耐高温的铬钢、铬镍钢和镍合金，不生锈、耐高温、低温韧性至-269 °C。很适合拚焊奥氏体铁氧体，焊奥氏体时接缝不变。

母材推荐:2.4816, 2.4817, 2.4851, 1.4876, 1.6907,718,738

缓冲焊接和拚焊不同材质.

合金成分:

碳 硅 锰 铬 钨 铁 镍

<0.02 <0.2 3 20 2.7 0.8 其它

QNi40（纯镍+钛）

材料编号：2.4155

屈服点：500MPa

抗拉强度：300MPa

张力：35%

主要用于拼焊和堆焊商用的纯镍产品，包括LC镍、镍合金和镀镍钢。该焊丝主要用于对腐蚀和温度有一定要求的压力罐、仪器制造业、化学工业、食品工业和能源工业。母材推荐：2.4060, 2.4061, 2.4066, 2.4068

合金成分：

碳 硅 锰 铁 钛 镍

0.02 0.3 0.3 0.1 3.3 其它

QNi41（镍合金，铸铁）

材料编号：NiFe-2

屈服点：>300MPa

抗拉强度：>500MPa

张力：>25%

主要用于拼焊和堆焊球墨铁氧体和奥氏体铸铁以及非合金钢和高合金钢、铜合金和镍合金的混合焊接。也可以堆焊灰铸铁品种。使用范围：工具、GGG配件、水泵和耐生锈的包覆金属。

母材推荐：GG原料、GGG原料和其他一般的铸铁品种。

碳 锰 镍 铁 钛

0.1 3.5 55.0 其它 +

QNi24（高强耐腐蚀镍合金）

材料编号：2.4831

屈服点：Rp0.2MP>420

抗拉强度：R Mpa>720

张力：A%>30

主要用于焊接材质相似的高强度和耐腐蚀性强的镍合金。可在铁氧体钢和奥氏体钢之间进行拼焊，也可在钢上进行堆焊。该合金组合主要用于航天工业、化学工业。母材推荐：1.4529, 1.4539, 2.4856, 2.4858

碳 硅 锰 铬 钼 铌 铁 镍

<0.03 0.25 0.20 22 9 3.5 1.0 其它

QNi25 (耐腐蚀模具钢)

材料编号：2.4655

适用于拚焊、堆焊以及混合焊接极耐腐蚀的模具钢。用硫磺溶液和磷酸溶液作介质。母材推荐：1.4500, 1.4529, 1.4539, 1.4563, 2.4619, 2.4858

碳 硅 锰 铬 镍 钼 铜 铁

<0.02 <0.3 2.5 25.5 41 5 2 其它

QNi29 (纯镍)

材料编号：2.4052

主要用于纯镍、镍合金钢的焊接，在化学工业，食品加工工业和能源，具有耐高温和防腐蚀性能，以及良好的导电性。典型的修补材料

母材推荐：2.4052,2.4053,2.4060,2.4061,2.4066,2.4068

碳 硅 锰 铜 铁 镁 镍

0.05 0.01 0.10 0.03 0.07 0.03-0.07 99.7

QNi43 (铜镍合金)

材料编号：2.4360

是一个铜镍合金，温度高至600 °C保持优良的力学特性，具有海水耐蚀抗氟化物酸性环境。

母材推荐：2.4360/ Monel400

合金成分(%)：

C Si Mn S Fe Ti Cu Ni

0,15 0,50 2,00 0,020 1,75 0,30 30,0 63,0

QNi71 (Alloy718, Inconel706, Inconel718、NiFeCr-2、2.4668、X750)

材料编号：2.4667,

镍铬钼合金焊丝用于耐热焊接拚焊和高耐热镍基合金、铁材料等焊接。

碳 硅 锰 铬 镍 钼 铁 铜 铝 钛

0,06 0,10 0,25 18,5 53,0 3,0 Rest 0,10 0,5 1,0

【工业生产及特殊用途激光焊丝】

QNi系列：高强度和耐腐蚀性强的镍合金，含铬、钼、铌、锰、镍等金属元素。

用于医疗，汽车，仪器制造业、化学工业、食品工业和能源工业。

QAlSi系列：硅铝合金

QAlMg系列: 镁铝合金

QAlX10系列: 锌铝合金

QCu系列：青铜，紫铜，铍铜，铜铝合金，铜锌合金，铸造产品

QM系列：适用于各种用途的不锈钢制品，如医疗，食品，化工等行业

QCo系列：钴基合金，用于医疗行业

QTi系列：钛焊丝，用于航空，首饰

QF60 (HRC60-64)：钻头、铣刀、冲头、车刀，高速钢 – 工具钢 – PM钢。