

德国quada柯特QALX10,A380,ADC12,AlSi10MgMn汽车零部件模具激光焊丝

产品名称	德国quada柯特QALX10,A380,ADC12,AlSi10MgMn汽车零部件模具激光焊丝
公司名称	上海镭茂精密机械设备有限公司
价格	88.00/m
规格参数	品牌:quada 型号:QAlMg... 直径:0.2-0.5mm
公司地址	上海市闵行区金都路3000号2号楼1215室
联系电话	86-02164148686 13918744007

产品详情

QA5 (含硅《7%的硅铝合金，不同材质的铝合金)

材料编号：3.2245

抗拉强度：160MPa

弹性极限：100MPa

伸长率：15%

可用于堆焊和拚焊硅成分小于7%的铝硅合金以及不同材质的铝合金。

母材推荐：硅成分小于7%的铝硅合金，不同种类的铝合金。

合金成分(%)：

硅 锰 铁 铝

5.0 <0.2 <0.4 其余

QA12 (硅成分<12%的硅铝合金，不同材质的铝合金)

材料编号：3.2585

可用于堆焊和拚焊硅成分小于12%的铝硅合金以及不同材质的铝合金。

母材推荐：硅成分小于12%的铝硅合金，不同种类的铝合金。

Si Fe Al

12 0,2 Rest

QA99 (>99%纯铝)

材料编号：3.0255

抗拉强度：70MP

屈服点0.2%：50MP

张力0.2%：50MP

QuAl99为纯铝半成品。这种材料高纯度，有良好的耐化学性。

该材料在铸态时柔软，冷却时强度显著增加。

合金成分(%)：

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti
AE AL

0.05 0.11 0.002 <0.001 0.004 <0.001 0.01 0.002 <0.03 Rest

QAlMg (镁铝7075)

材料编号：3.3548

抗拉强度：Rm》2.75

屈服点：》125

断裂伸长率：》17

7075 铝板属Al-Zn-Mg-Cu系超硬铝，其特点是，固溶处理后塑性好，热处理强化效果特别好，在150 以下有高的强度，并且有特别好的低温强度；焊接性能差；有应力腐蚀开裂倾向。此合金具有良好的机械性能及阳极反应，是典型的航空用铝。

母材推荐：AlMg2.7Mn;AlMg3;AlMg4.5Mn;AlMg5;AlMgSi0.7；AlMgSi1；AlMgSiCu；AlZn4.5Mg1；G-AlMg3；G-AlMg5

合金成分(%)：

硅 铁 铜 镁 锰 铬 锆 钛

锌 铝

0.25 0.40 0.05 4.5-5.2 0.7-1.1 0.05-0.25 0.1-0.2 0.15 0.25 其它

QAIX10 (10%硅铝, AlMgCuZn)

材料编号: 特种合金

熔点范围: 521-585

抗拉强度: 310N/mm²

屈服点: 265N/mm²

是一种熔点低而流动性能良好的时效硬化合金。用它加工的焊缝金属光泽度好、炭黑沉积少、硬度高、抗裂性强, 抛光效果很好。

母材推荐: 拼焊、堆焊铝 - 塑性合金: AlMgCuZn..., 拼焊, 堆焊铸铁合金: AlSiMg..., AlSiCu.....

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Al

10,0 0,8 4,0 0,15 0,15 0,15 0,2 Rest

【工业生产及特殊用途激光焊丝】

QNi系列: 高强度和耐腐蚀性强的镍合金, 含铬、钼、铌、锰、镍等金属元素。

用于医疗, 汽车, 仪器制造业、化学工业、食品工业和能源工业。

QAISI系列: 硅铝合金

QAIMg系列: 镁铝合金

QAIX10系列: 锌铝合金

QCu系列: 青铜, 紫铜, 铍铜, 铜铝合金, 铜锌合金, 铸造产品

QM系列: 适用于各种用途的不锈钢制品, 如医疗, 食品, 化工等行业

QCo系列: 钴基合金, 用于医疗行业

QTi系列: 钛焊丝, 用于航空, 首饰

QF60 (HRC60-64): 钻头、铣刀、冲头、车刀, 高速钢 - 工具钢 - PM钢。