

## 德国improbond (恩博) 高精精密模具焊补激光焊丝 规格：0.1-0.5mm

产品名称	德国improbond (恩博) 高精精密模具焊补激光焊丝 规格：0.1-0.5mm
公司名称	上海镭茂精密机械设备有限公司
价格	66.00/米
规格参数	品牌:improbond 型号:IB-Ni24/Ni26 数量:100000m
公司地址	上海市闵行区金都路3000号2号楼1215室
联系电话	86-02164148686 13918744007

## 产品详情

德国Improbond(恩博)模具修补激光焊丝IB系列(几种常用型号)：

-----适用于塑料模具，冷冲模具，高速钢等。

IB-910---焊缝硬度38-42HRC

合金成分(%)：

碳	硅	钼	锰	铁
0,1	0,6	0,5	1,1	其它

适合的母材 :HPM50,718,738,P20,1.2311,1.2312,1.2162,1.2738

直径:0.2mm,0.3mm,0.4mm,0.5mm 用于堆焊调质处理的渗氮部件。

所有的FK钢材可打标、可淬火、可渗氮、可酸洗、可抛光、可镀铬。特别适合后处理、打标记。也很适合在异型材质1.2343-44上的使用，会有更好的抛光效果。

---

IB-911---焊缝硬度38-42HRC

碳	硅	锰	铬	钼	铁
0,1	0,4	0,6	6,5	3,3	其它
					<p>母材推荐：N AK80,1 .2343/4 4,1.236 7,1.260 6,1.276 4, 1.2 767</p> <p>由于它的高温耐磨性和韧性，适用于堆焊热作模具和温度升高后对冲击、压力和磨损有一定要求的部件，如：锻造模、压铸模、塑胶模、导轨、试验罐、连铸辊。该焊缝金属可调质处理、可渗氮、可镀铬、可CVD涂层、可抛光、可切屑。</p>

IB-913-  
--焊缝  
硬度42  
-46  
HRC

碳硅锰  
铬钼钛  
0,250,5  
0,75,04,  
00,6适  
合母材  
(焊接  
性能好  
): SKD  
61,KP4  
M,8407  
,H13, 1  
.2082/1  
.2083/1  
.2343/1  
.2367-2  
606由  
于它的  
高温耐  
磨性和  
韧性,  
适用于  
要求同  
时具有  
机械性  
能、发  
热性能  
和磨粒  
磨损性  
能的热  
作模具  
钢,如  
: 铝压  
铸模、  
塑胶模  
。本焊  
丝的合  
金组合  
有较强的  
抗锈性  
能。  
多层焊  
接时无  
裂缝现  
象。也

可加工  
硬质合  
金模具  
。本焊  
缝金属  
可调质  
处理、  
可氮化  
、可镀  
铬、可  
CVD  
涂层、  
可抛光  
、可切  
屑。IB  
-920---  
焊缝硬  
度53-5  
8HRC  
合金成  
分(%)  
：碳0,  
350,31,  
27,02,0  
适合母  
材(焊  
缝硬度  
要求较  
高)直  
径:0.2  
mm,0.3  
mm,0.4  
mm ,  
0.5mm  
适合冷  
作模具  
和热作  
模具，  
也非常  
适合塑  
胶锥形  
浇注模  
具、多  
层焊接  
和采用  
中间层  
焊接。  
可打标  
、可淬  
火、可  
酸洗、

可抛光、可镀铬。IB-930---焊缝硬度54-60HRC  
碳硅锰铬0,53,00,59,5  
适合母材：S  
KD11, 8407  
(边角位),HP  
M31,1.2379/1.2436/1.2601,1.2080  
主要用于修补挤压模具、冲压模具和冲裁模具。该焊缝金属硬而富有韧性，边刃耐压力强、锋利性好。也适用多层焊接。  
IB-935---焊缝硬度40-45HRC  
合金成分(%)  
：碳铬0,2217,5  
适合母材：STAVAX, S

136,420  
, 1.20  
85适用于  
于加固  
处理表面  
耐磨性要  
求很强的  
热作模具  
钢和硬度  
要求极高  
的优质钢  
。该马氏  
体焊缝金  
属在温度  
升高时具  
有很好的  
耐磨性。