

# 美孚克特100切削液

产品名称	美孚克特100切削液
公司名称	苏州新鸿润润滑油有限公司
价格	5200.00/桶
规格参数	品牌:美孚 型号:CUT100 粘度:46
公司地址	昆山开发区前进东路579号楼1210室
联系电话	0512-50515042 13915749632

## 产品详情

### Mobilcut 系列

### 水性金属加工液

### 产品简介

Mobilcut 是美孚高性能水溶性金属切削液产品线的商标。 Mobilcut 系列无氯产品采用最先进的基础油、添加物和乳化剂，为各种金属切削工艺提供可靠性能。该产品设计成可在各类硬水和软水中运行，不易起泡，可长期抵抗机器和零件腐蚀。 Mobilcut 产品具有较低的维护频率和内在稳定性，旨在为以产品具备较长的使用寿命、卓越的加工性能和健康环保问题为提高生产力的重要因素的现代化车间而设计。这类产品以浓缩液形式提供，使用前需要与水混合。 Mobilcut 100 是一种传统的乳状可溶物，可与水混合形成稳定的乳化剂。其通用性能使其广泛适用于一系列铁及非铁物质的金属切削和研磨操作，此类操作以经济性能作为主要考量。 Mobilcut 140 是一种采用润滑剂增强的长效水性可溶液，是中型到重型负荷加工应用的理想选择。其配方可提供较长的使用寿命并能防止细菌生长，同时，即便在困难的加工操作条件下，亦可有助于延长工具寿命并增加表面质量。如果既要高效地用于一系列材料和应用，又要保持较长的使用寿命，那么 Mobilcut 140 是理想的选择。 Mobilcut 210 是一种高品质的半合成水溶性金属加工液，可在较大的水硬度范围内成透明乳化液。其具有良好的清洁、冷却和切削特性，适用于轻型到重型负荷的切削和研磨应用。 Mobilcut 210 的配方特别适合铸铁的加工和研磨，同时有助于保持机器的清洁。 Mobilcut 230 是一种高效的半合成加工液，可在水中乳化形成稳定的微乳液。该产品设计成广泛适用于各种水质并且，即便在高压系统中，亦可防止起泡。 Mobilcut 230 适用于一系列铁和非铁合金的应用，是合并金属加工液的理想选择。相比传统可溶性油，在维护良好的情况下，Mobilcut 230 可延长冷却剂寿命，并维持高水准的加工性能。 Mobilcut 250 是一种高效的半合成加工液，为铝和铝合金加工和需要尽可能降低加工件变色的工艺增

强性能而配制。由于具有很高的润滑剂含量，该加工液还可提供高效的碳钢、合金钢和黄铜加工性能。Mobilcut 320 是一种生物稳定、不含矿物油的金属加工液。Mobilcut 320 旨在用于一般的研磨操作，此类操作中，高平面修饰、冷却和低起泡可能为主要要求。该加工液将有助于保持砂轮的自由开放，便于其发挥其最大性能，并可极大程度地抑制细菌感染，维持较长的使用寿命。

### 特征和潜在效益

Mobilcut 系列产品旨在透过提供高效特性以增强现代化车间的生产力。

特点	优点及潜在效益
形成稳定的乳化剂和溶液	便于使用和维护
抑制生物生长	有助于延长批次寿命并减少异味
起泡可能性较低	即便在高压系统中，亦有助于改善性能
极高的抗腐蚀能力	有助于减少机器维护和材料返工。
良好的细粉分离性	有助于改善可滤性和表面质量
较广的应用范围	可巩固产品并减少存货

### 应用范围

Mobilcut 100: 易于加工的钢材和铜合金的一般加工中，从轻型到中型负荷的加工操作有铣削、车削、锯削、钻孔、镗孔和铰孔。 Mobilcut 140: 中型到重型负荷铝和易切削钢的加工操作有铣削、车削、锯削、镗孔、钻孔和铰孔，在此类操作中要求可溶性油具有润滑性。 Mobilcut 210: 铁/非铁金属在集中化或个体机器中的加工。油含量低，可提供额外的润湿性和抗腐蚀保护。适用于铸铁加工和研磨。 Mobilcut 230: 高效半合成切削液主要推荐用于加工钢材、易于加工的不锈钢和铸铁的铣削、车削、锯削、镗孔、钻孔和铰孔操作。 Mobilcut 250: 半合成的切削液主要用于铝及铝合金的加工。亦可用于一系列铁材料的加工，该类加工需要较为通用的加工液。 Mobilcut 320: 合成（不含矿物油）研磨液、主要推荐用于钢材和铸铁的研磨。

### 典型特性

Mobilcut

100

140

210

浓缩物外观

琥珀色液体

琥珀色液体

琥珀色液体

稀释液外观

乳状液

乳状液

透明油

EmulsionType

Soluble

Soluble

Semi-synthetic

矿物油含量

85

55

15

pH @ 5% 乳化液

9.3

8.8

9.5

折射计校正指数

1.0

1.1

2.0