

用友ERP-U8

产品名称	用友ERP-U8
公司名称	东莞市友通计算机科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:用友 型号:U8
公司地址	东莞市莞城区旗峰路190号商贸中心906
联系电话	0769-33818076 18998050675

产品详情

用友ERP - U8企业应用套件（简称用友ERP-U8）是中国ERP普及旗舰产品，是中国用户量最大、应用最全面、行业实践最丰富的ERP，并与中国企业最佳业务实践相结合，形成了中国企业最佳经营管理平台。它充分适应中国企业高速成长且逐渐规范发展的状态，为广大中小企业连接世界级管理，是蕴涵中国企业先进管理模式，体现各行业业务最佳实践，有效支持中国企业国际化战略的信息化经营平台。在今天，它不仅成为管理者进行企业运营与管理的桌面工具，更是企业实现精细管理、敏捷经营的利器。

面对快速多变的市场和日益激烈的竞争环境，提升管理水平，提高内外部协同效率，是中型及中小型企业保证企业持续盈利和不断成长的基础。用友ERP - U8以集成的信息管理为基础，以规范企业经营，改善经营成果为目标，帮助企业实现“精细管理，敏捷经营”。用友ERP—U8提供财务管理、供应链管理、生产制造管理、客户关系管理、人力资源管理、办公自动化和商业智能等集成化功能，并整合各种合作伙伴的方案。在总结中国企业各行业最佳实践的基础上，提供的行业解决方案涵盖机械、电子、汽配、服装、化工、食品、制药、服务业、零售业等，是中国企业应用最广泛的ERP管理软件。2009年，“行业化、规模化、专业化”是EBU事业本部U8业务年度经营方针，“高效、务实、创新”是EBU事业本部U8业务年度的支持与服务模式。自此，用友EBU-U8事业部相信，用友ERP-U8以行业最佳业务实践为特征的显著优势，将成为在2009年新经济形势下广大企业蓬勃发展的转型升级强大动力。

UAP平台是ERP - U8的核心技术平台，提供系统底层的基础设施支持，即提供了ERP - U8运行所必须的基本运行时框架，封装了ERP - U8各层运行必须的基本构件，保障各层之间的通讯的畅通，并制定了相关技术标准。同时UAP是一个集成应用平台，提供一系列的设计、开发、集成、安装和部署工具。基于UAP平台，可以开发U8的标准产品，开发满足行业需求的行业插件，开发企业的个性化应用，以及对第三方系统的集成；客户和实施人员可以通过可视化的规则定义工具进行个性化的配置，满足企业的个性化需求。因此，强大的UAP平台就是中国企业信息化的集成应用平台。

工业企业包括以下模块（非集团应用）1、财务会计：总账/应收/应付/固定资产/网上报销/网上银行/UF O/现金流量表/公司对账/票据通/报账中心 注：原财务分析已废除，工资管理移到了人力资源模块
2、管理会计：成本/项目/预算/资金 3、客户关系管理
4、供应链：合同/售前分析/采购/销售/库存/存货/出口/委外/质量

注：原物料需求计划放到了生产制造模块

5、生产制造：BOM/主生产计划/产能/需求规划/生产订单/车间管理/工程变更/设备管理

6、人力资源：基础设置/人事/薪资/考勤/招聘/查询 7、决策：管理驾驶仓/专家财务评估等
网上报销/银行、预算管理、报账中心，以及财务与供应链的部分功能，可在B/S上实现。

总账【总账】是用友公司总结多年经验的结晶，适用于各类企事业单位进行凭证处理、账簿管理、个人往来款管理、部门管理、项目核算和出纳管理等等。

主要功能特点

- | 由用户根据自己的需要建立财务应用环境，设置适合本单位实际需要的专用模块。
- | 自由定义科目代码长度、科目级次。根据需要增加、删除或修改会计科目或选取行业标准会计科目
- | 用户可选择采用固定汇率方式还是浮动汇率方式计算本币金额。
- | 可自定义凭证类别、凭证格式。
- | 提供辅助核算功能，包括对部门、个人、客户、供应商和项目的核算。
- | 提供严密的制单控制，保证制单的正确性。制单时提供资金赤字控制、支票控制、预算控制、外币折算误差控制，以加强对发生的业务进行及时的控制。
- | 总账管理中加强对操作员的权限控制功能。有部门辅助核算的制单、查询权限；凭证类别制单、查询权限；客户、供应商、项目、个人的制单、查询权限，同时增加了凭证制单的金额权限。
- | 制单时提供查看科目最新余额功能，加强对资金的管理。
- | 制单时提供快捷键“=”自动计算借贷方差额，以最快速度使凭证借贷平衡。
- | 提供常用凭证和凭证对冲功能。
- | 可按凭证摘要汇总一定查询期间内的科目汇总情况
- | 辅助管理提供内部人员往来账管理、部门费用收支核算管理、项目管理及针对客户供应商的往来账款管理。
- | 提供限制制单和审核不能同为一人的报警功能。
- | 提供批量审核和单张审核功能。
- | 提供凭证审核【标错】功能，方便制单人快速定位对凭证进行修改。
- | 提供出纳管理平台，加强出纳对现金银行存款的管理。
- | 提供明细账、总账、凭证、原始单据联查功能。

- | 提供查询账簿功能，并可查询包含未记账凭证的各种账表。
- | 提供对辅助明细帐的跨年度查询功能，同时可自定义账表的格式和可自定义查询条件。
- | 提供引导式记账功能，用户可选择记账范围，使记账过程更加明确。
- | 自动完成月末分摊、计提、对应转账、销售成本、汇兑损益、期间损益结转等业务。
- | 进行试算平衡、对账、结账、生成月末工作报告。
- | 灵活的自定义转账功能可满足各类业务的转账需要。

UFO报表 UFO报表是一个灵活的报表生成工具，用户可以自由定义各种财务报表、管理汇总表、统计分析表。它可以通过取数公式从数据库中挖掘数据，也可以定义表页与表页以及不同表格之间的数据勾稽运算、制作图文混排的报表，是广大会计工作者不可多得的报表工具。

主要功能特点

- | UFO与其他电子表软件的最大区别在于它是真正的三维立体表，在此基础上提供了丰富的实用功能，完全实现了三维立体表的四维处理能力。
- | 提供了21个行业的财务报表模板，可轻松生成复杂报表，提供自定义模板的功能
- | 组合单元给不规则报表的制作提供极大方便。
- | 数据采集、汇总及独有的数据透视功能，可将几百张报表数据按条件取到同一页面显示，以方便数据对比分析。
- | 强大的二次开发功能，可以开发出本单位的专用报表系统。
- | 支持多个窗口同时显示和处理，可同时打开的文件和图形窗口多达40个，并有拆分窗口的功能，可以将报表拆分为多个窗口，便于同时显示报表的不同部分。
- | 强大的数据处理功能：一个报表能同时容纳99,999张表页，每张表页可容纳9999行和255列。
- | 根据行业可一次生成多张报表，支持联查明细账功能
- | 采用图文混排，可以很方便的进行图行数据组织
- | UFO报表系统开放性很强，可直接打开和保存成多种格式的文件，如文本文件、DBASE、Access数据库、Excel和Lotus 1-2-3电子表格文件，并提供同其它财务软件报表引入和引出的接口。同时提供丰富的打印控制功能
- | 报表数据接口：提供与久其报表的接口：符合财政部统计评价司要求的数据接口软件，它可以独立运行，也可以内嵌其它软件中运行，它按照您定义的指标从用友账务中取数。

应收款管理 应收款管理系统，通过***、其它应收单、收款单等单据的录入，对企业的往来账款进行综合管理，及时、准确地提供客户的往来账款余额资料，提供各种分析报表，如账龄分析表，周转分析、欠款分析、坏账分析、回款分析情况分析等，通过各种分析报表，帮助您合理地进行资金的调配，提高资金的利用效率。

根据对客户往来款项核算和管理的程度不同，系统提供了应收账款核算模型“详细核算”和“简单模型”客户往来款项两种应用方案，可供选择。

如果您的销售业务以及应收款核算与管理业务比较复杂；或者您需要追踪每一笔业务的应收款、收款等情况；或者您需要将应收款核算到产品一级；那么您可以选择“详细核算”方案。我们建议您选择详细核算方案，该方案能够帮助您了解每一客户每笔业务详细的应收情况、收款情况及余额情况，并进行账龄分析，加强客户及往来款项的管理。使您能够依据每一客户的具体情况，实施不同的收款策略。

如果您的销售业务以及应收账款业务比较简单，或者现销业务很多，则您可以选择“简单核算”方案。该方案着重于对客户的往来款项进行查询和分析。

具体选择哪一种方案，可在应收款管理系统中通过设置系统选项“应收账款核算模型”进行设置。

应付款管理 应付款管理系统，通过**、其它应付单、付款单等单据的录入，对企业的往来账款进行综合管理，及时、准确地提供供应商的往来账款余额资料，提供各种分析报表，帮助您合理地进行资金的调配，提高资金的利用效率。

根据对供应商往来款项核算和管理的程度不同，系统提供了在应付款“详细核算”和“简单模型”和两种应用方案。

若您的采购业务及应付账款业务繁多，或者您需要追踪每一笔业务的应付款、付款等情况；或者您需要将应付款核算到产品一级；那么您可以选择详细核算方案。我们建议您选择详细核算方案，该方案能够帮助您了解每笔业务详细的应付情况、付款情况及余额情况，并进行账龄分析。

如果使用单位采购业务及应付款核算业务并不十分复杂，或者现结业务较多，可选择简单核算方案。

具体选择哪一种方案，您可以在应付款管理系统中通过设置“应付账款核算模型”来设置。

二、供应链管理 销售管理【销售管理】以企业应用为基本对象，增强业务管理监控功能，提供对价格、信用的实时检查控制；支持订单为核心的业务模式，支持普通批发销售、零售、委托代销业务、直运销售、分期收款销售五种销售业务类型，满足不同用户需求。提供基于ABC分析法的实用有效的销售信息，支持购销决策。按照公用部分的统筹规划，增强灵活性、易用性、实用性，提高运行效率。支持与销售业务相关的食品和医药行业重要的特**。

主要功能特点

| 销售订单管理：根据客户的订货数量录入、修改、查询、审核销售订单，了解订单执行/未执行情况。

| 销售物流管理：根据销售订单和**开销售发货单，与“库存系统”接口，生成销售出库单，统计销售出库情况，同时将该出库单传递到“存货系统”，统计销售出库成本。

| 销售资金流管理：依据销售发货单开具销售**，**审核后即形成应收账款，在“应收系统”可以查询和制单，并依此收款。

| 销售计划管理：实现以部门、业务员、客户、客户类、存货、存货类及其组合为对象考核其销售、回款、费用支出的计划数与定额数的完成情况，进行考核评估的功能集合。

| 灵活的价格政策：提供历次售价、最新成本加成以及按价格政策定价等三种价格依据，同时，按价格政策定价时，支持商品促销价，可以按客户定价，也可以按存货定价，按存货定价时还支持按不同自由项定价，如某款时装除颜色外其他特征均相同，如果将颜色作为自定义项，则白色时装和红色时装可

以采用不同的价格。

l 增加满足行业重要特***的插件(医药、食品行业)。

l 可用量控制管理：可用量公式可以自定义，销售可用量与库存可用量分开设置，发货单/***可以选择是否进行可用量控制和可用量检查。

l 订单可以选择可用量检查的时点：保存、审核。

l 销售开票时检查和控制客户信用额度和最低售价，减少坏账的发生。

l 灵活处理商业折扣和现金折扣，提高企业的价格竞争力。

l 除一般销售业务外，还可以对委托代销、内部销售调拨、零售、直运销售、不开***、定调价、代垫费用、销售支出、包装物租借等业务进行处理，从而满足不同企业的多种业务处理要求。

l 追踪溯源功能：可以从明细账追踪查询相关的各种业务单据，随时进行发货单、出入库单、***等单据的联查。

l 强大的统计分析功能：可以根据业务数据，生成各类丰富的统计报表；按存货、地区、业务员、部门等类别分析销售状况和销售业绩，以便及时调整销售策略。

l 远程应用：可对销售订单、销售***、发货单、现收单等进行远程录入、查询。

l 以订单为中心的业务控制：可按业务类型设置必有订单的业务控制，使得后续的发货、开票、出库都必须直接或间接的根据销售订单来生成。

l 批次与追踪管理：对于出库跟踪入库属性存货，在销售开单时可手工选择明细的入库记录，并提供先进先出、先进后出两种自动跟踪的方法。

强大的信用管理。提供了针对信用期限和信用额度两种管理角度，同时，既可以针对客户进行信用管理，也可以针对部门、针对业务员进行信用额度、信用期限的管理。超过信用额度可以逐级向上审批。

采购管理【采购管理】主要处理采购订单、采购入库、采购***等业务。可以动态掌握订单执行情况及动态反映采购业务情况；可向拖期交货供应商发催货函，根据采购***确认采购入库成本。

系统构建相对完整的采购业务模型，既可按规范的长流程，又可以按最简约的流程来处理实际业务，满足不同用户需求。系统强大的业务管理监控功能，支持按询价比价方式选择供应商，支持订单为核心的业务模式，理顺业务处理流程，满足管理规范企业的应用。

系统适用于各类工业企业和商业批发企业以及医药、物资供销、对外贸易、图书发行等商品流通企业。

主要功能特点

l 采购订单管理：根据采购计划及产品报价，录入和修改采购订单，跟踪订单执行情况，可以对订单执行审核和关闭。

l 采购物流管理：根据采购订单和***开采购入库单，与“库存系统”接口，统计采购入库情况。

l 采购资金流管理：根据订单和入库单开具采购***，在***与货物同时到达的情况下，执行采购结算

，与“应付账款”系统接口，统计应付账款的情况。

l 采购分析：对采购成本、供应商价格、采购资金比重、采购货龄进行分析，通过各种分析数据对供应商供货价格进行比较，以择优采购。

l 远程应用：可对期初数据、采购订单、采购入库单、采购***、采购结算单、现付单、盘点单等进行远程录入、查询。

l 采购单据毛利、毛利率的即时计算：即时估算采购单据的获利水平（支持由销售拉动的采购业务，如直运采购）。

l 以订单为中心的业务控制：可按业务类型设置必有订单的业务控制，使得后续的到货、***、入库都必须直接或间接的根据采购订单来生成。

l 请购单：用于处理企业内部向采购部门提出的采购申请，或采购部门汇总企业内部采购需求提出的采购清单，可作为向供应商询价的资料

l 比价采购：可针对请购的数量，结合供应商存货对照表，自动比价给出采购建议，并可进行修改，再生成采购订单。

供应商存货对照表：记录供应商对存货的报价、币种、税率、供货提前期、供货品质、供应商的存货编码、配额等信息，既可按供应商查存货，也可以按照存货查供应商。

库存管理【库存管理】系统着重实现工商企业库存管理方面的需求，覆盖目前工业、商业的大部分库存管理工作。能对全企业范围内各种货物，如：商品、材料，产成品按库存分类进行管理。主要处理各种出、入库业务，支持辅助计量单位、批次、保质期等业务的管理，进行库存安全性控制。通过对存货的收发存业务处理，及时动态掌握各种库存存货信息；提供各种储备分析，便于企业进行存货的控制，从而避免材料积压占用资金，或材料短缺影响生产。

系统面向物资管理人员、库房管理人员、仓库统计员、仓库主管等使用者。

系统面向中小型工业企业、商品流通企业等有仓库管理要求的用户，应用行业主要有：医药、服装、食品、家电、机械、化工等行业。

主要功能特点

l 处理各种普通出入库业务，如采购入库、受托代销入库、销售出库、委托代销出库、产成品入库、材料出库、配比出库、其他出入库等。

l 处理各种特殊出入库业务，如仓库调拨、盘点、组装拆卸、形态转换、批次管理、限额领料、保质期预警、安全库存预警、库存控制、质检、多辅助计量、条码及序列号管理、货位管理等。

l 远程应用：提供远程仓库或总公司与分公司之间数据导入和导出功能，以解决总公司与分公司距离较远无法联网，又需要传送数据的问题。

l 储备分析：根据设置的存货控制信息，对超储、短缺、呆滞、积压的存货进行储备分析。

l 可根据用户定义的配套件、组装数量、散件的当前库存量生成配套表。

l 仓库存货对照表：设置企业各仓库所能存放的存货或存货所能存放的仓库。此对照表可用于出入库时存货存放仓库的约束，也可以为快速录入提供默认值。

l 支持一个存货多个计量单位。

l 出库跟踪入库：对出库进行跟踪，可实现对存货的质量、供应商进行跟踪，同时也是计算存货库龄的依据。

l 针对不同类型的存货，如普通存货、批次管理存货等可以有选择的采用可用量控制法，同时用户可以定义可用量控制的计算方法；提供跟踪供应商管理。

l 不合格品管理：对检验后的不合格品的产生及处理情况进行管理。

l 条形码序列号管理：可设置条码含义，对条码进行编辑维护，可按标签形式对条码进行打印输出。提供与条形码扫描仪器接口，可以通过条码扫描器直接读取条码信息，根据条形码解析存货等相关信息。通过序列号跟踪，实现管理单品的来源（如供应商）和去向（如客户）。

存货核算【存货核算】适用于工业企业的材料、产成品核算，商业的商品核算管理。主要处理存货收发存业务，掌握存货耗用情况，及时准确地把各类存货成本归集到各成本项目和成本对象上，动态反映存货资金的增减变动，提供存货资金周转和占用的分析，以降低库存，减少资金积压。与“采购管理”集成，可以对采购暂估入库单进行暂估报销处理；与“成本系统”集成，可为成本核算提供材料采购成本，同时获得成本系统计算的产成品单位成本；与“总账系统”集成，可以将单据生成的凭证传递到总账系统，实现财务业务一体化。

系统面向的使用者：存货会计、成本会计、财务主管。

系统面向中小型工业企业、商品流通企业等有存货核算要求的用户，应用行业主要有：医药、食品、家电、机械、化工等行业。

主要功能特点

l 支持工业和商业的全部6种计价方式：全月平均、移动平均、先进先出、后进先出、个别计价、计划价核算/售价核算。

l 计提存货跌价准备。

l 对分期收款发出商品、委托代销发出商品及假退料的处理及核算。

l 暂估入库成本处理：提供月初回冲、单到回冲和单到补差三种暂估处理方式。

l 单据调整：利用出、入库调整单、计划价调整单修改当月已记账单据，同时登记明细账或差异账/差价账。

l 产成品成本分配：随时按存货或存货分类对产成品入库单进行批量成本分配，也可从“成本核算系统”取得产成品的单位成本，填入入库单。

l 价格核算：随时了解本月及以前月份全月平均单价、随时计算计划价/售价方式核算的存货各月出库差异率、随时计算差异/差价并进行调整。

l 可单独记录及核算受托代销的库存商品明细账和统计报表。

l 功能强大的查询统计功能。存货核算系统向存货会计、企业决策者提供总账账簿、汇总表、分析表进行存货成本、资金占用等查询、分析账表，是企业进行决策的依据。

I 提供存货资金占用规划、占用分析及周转分析；存货周转率；入库成本和ABC成本分析。

合同管理 《合同管理》可以对合同进行管理，包括合同概要、收/付款计划、合同标的、合同条款、合同大事记、合同附件等信息处理，可以对合同进行生效/失效、变更、结案/弃结。

应收/应付类合同可以填制合同结算单，确定执行数量、单价、金额等信息，通过《应收款管理》、《应付款管理》进行收付款和核销操作，收/付款信息回填合同结算单，同时合同结算单回写合同的执行数量、执行金额。

《采购管理》可以参照合同生成采购订单，并回写执行信息于合同工作台。《合同管理》可跟踪采购订单及后续的到货单、采购***、采购入库单及付款单信息。

《销售管理》可以参照合同生成销售订单，并回写执行信息于合同工作台。《合同管理》可跟踪销售订单及后续的发货单、销售***、销售出库单及收款单信息。

《资金管理》进行资金预测时，可以从《合同管理》中合同的 [收/付款计划] 采集数据，作为预测现金流的一个依据。

委外管理 委外加工是一种代工不代料的外包委外商进行产品外协加工的加工方式。是指由于本企业生产能力不足，或有特殊工艺要求，或自制成本高于委外成本，或因其它原因，需要由企业提供加工委外件的材料，由委外供应商领料后负责完成委外件的生产，之后结算相应加工费用的一种加工运作模式。

《委外管理》是用友ERP - U8供应链的重要产品，《委外管理》帮助您对委外业务的全部流程进行管理，提供委外订单下达、委外材料出库、委外到货、委外入库、委外材料核销、委外开票、委外结算等完整委外业务流程的管理，其中委外材料出库、委外入库业务在《库存管理》中进行。

本系统主要适用于离散型工业行业的委外加工业务管理，如家电、机床、汽车配件、机械配件、阀门管道、五金制品、交通设备等行业。本系统支持的业务特征为：委外前后发生实际物料变化，同时进行实际收发料存货核算业务的委外业务。本版委外业务以委外订单为核心，支持严格按照委外订单进行收发料的业务处理，支持严格按照委外订单开具委外加工费***的业务处理。

《委外管理》模块暂不支持无订单的委外发料、到货、入库、开票的委外业务，不支持从车间发出并有车间收回的半成品工序委外业务，不支持返回料为非委外订单用料表中指定用料（包含残余料、边角料）的委外管理业务，不支持带联副产品的委外管理业务。

《委外管理》采取与《库存管理》、《存货核算》等系统集成应用的模式，不提供独立应用模式，即启用《委外管理》的前提条件是《库存管理》和《存货核算》均已启用。

《委外管理》月末结账后，才能进行《库存管理》、《存货核算》、《应付款管理》的月末结账。

质量管理 《质量管理》与《采购管理》、《进口管理》、《委外管理》、《库存管理》、《生产订单》、《车间管理》、《工序委外》、《销售管理》、《出口管理》集成使用，可以实现采购检验、进口检验、委外检验、产品检验、工序检验、工序委外检验、在库复检、销售/出口发货检验、销售/出口退货检验、其他检验、留样检验几种类型的检验。

《质量管理》通过在供应链管理过程中建立系统、完善的质量管理体系，使得供应链管理过程更加严谨、系统、全面，质量管理成为供应链管理体系中一个不可分割的有机组成部分。

《质量管理》支持的行业类型：

离散制造行业：计算机及配件、家电、电子、电器、通信设备、仪器仪表、机床、机械电子配件、阀门

管道、五金制品、交通、机械设备、服装等。

大量生产重复制造行业，如电子元器件生产。

单件小批离散制造行业，如机械零部件加工。

按项目制造行业，如机电设备装配。

制药行业

支持化工、制药、食品饮料等流程制造行业的来料检验（含采购、进口和委外）、自制品检验、生产过程中工序检验、在库检验、发货检验、销售/出口退货检验。支持留样检验。

售后服务 售后服务是针对机械、办公设备相关行业设计的业务系统。售后服务可支持服务协议签订、履行业务；支持故障产品上门、返厂维修业务；支持服务过程管理，包括服务请求的记录、分配、执行、结算；支持客户投诉受理、分配、解决全过程。

可对客户提供主动式服务，即根据产品保养周期及服务协议的拜访计划生成主动服务计划。还支持对序列号产品售后服务数据进行管理，并提供对序列号业务数据的一站式查询。系统提供对服务业务关键指标的统计分析，包括统计产品故障分布情况；客户回访满意度分析；服务人员工作考核统计；收入及费用发生情况等。

《售后服务》是用友ERP-U8的组成部分，可以与其它产品集成使用，也可以单独使用。

《售后服务》与《应收款管理》集成使用，可以实现售后服务与资金流的管理。

《售后服务》与《库存管理》集成使用，可以实现售后服务与物流的管理。

《售后服务》与生产制造的《生产订单》集成使用，可以实现对返厂产品从计划到生产的管理。

三．生产制造 物料清单 I 系统简介

本系统供定义组成各产成品的所有零配件及原材料组成。以达到以下目的：

标准成本卷叠计算，包括物料、人工、制造费用等；

新产品的成本模拟，作为拟定售价的参考；

物料需求计划计算用料的基础；

计划品、模型及选项类物料需求预测展开的依据；

支持按订单配置产品的组件选配；

领料、发料的依据。

I 主要功能

支持标准、模型、选项类和计划四种类型的物料清单

支持主要物料清单、客户物料清单、订单物料清单和替代物料清单，同时支持公用物料清单任何具有同

一清单类型的两个物料均可以共享公用物料清单。如果两个不同的物料共享同一清单，那么只需定义好一个物料的清单，可供另一物料公用，但这两个物料应该具有相同的BOM类型。在定义新的母件的物料清单时，可以将另一母件作为公用物料清单来引用，而不需要在物料清单中输入任何信息，节省输入时间并方便维护。

任一类型的物料清单均支持多版本每一主要物料清单都必须至少定义一个版本。在建立一个新的版本时，应该确保输入的版本日期不与其它现有版本日期重叠，即同一物料的物料清单，其不同版本不允许具有相同的版本日期（生效日期）。系统默认新版本的编号大于当前有效版本的版本编号。及版本生效日期。

物料清单支持新建、审核、停用三种状态，用于在不同应用领域控制BOM的处理。

物料清单的建立支持结构性自由项，即可按存货加结构自由项组合建立母子件关系。

建立物料清单时，可按母件工艺路线工序号指定子件用量。

使用者可按实际需要，选择建立成品损耗率或组成子件的损耗率资料。

可设定子件用量为固定用量（子件用量不依母件数量而改变）或为变动用量（子件用量依母件数量而改变）。

物料清单子件用量支持辅助计量单位。

可指定子件供应类型为"入库倒冲/工序倒冲/领用/虚拟件 虚拟件可以将所需物料组合在一起产生一个子装配件。如果建立母件的物料清单，则可以指定子件是否为虚拟件。MPS/MRP系统可以通过虚拟件直接展开到该虚拟件的子件，就好似这些子件直接连在该虚拟件的母件上。在本系统虚拟件是物料的一种计划方法，因此它可以是任何属性的母件物料。/直接供应"之一。

物料清单建立时，可按子件设定其有效期间，以作为生产订单、委外订单用料选择的依据，也为MRP、MPS展开的依据。所有无效（过期或未到期）的子件，都不予列入考虑。

可维护物料清单中各子件的替代料资料，以供生产订单、委外订单子件用料临时变更时参考。

可维护子件的计划偏置期，及计划品计划物料清单（Planning bill of material）：、模型、选项类清单中子件的计划百分比。

可指定物料清单中子件是否参与标准成本卷叠计算。

可定义清单中子件是否为产出品，如副产品等。

可指定模型、选项类选项类清单中，其子件是否可选配并维护其选配规则。

提供物料清单拷贝功能，当建立相类似成品的物料清单时，可节省建档时间。

在定义新的物料清单时，可以将另一母件作为公用物料清单任何具有同一清单类型的两个物料均可以共享公用物料清单。如果两个不同的物料共享同一清单，那么只需定义好一个物料的清单，可供另一物料公用，但这两个物料应该具有相同的BOM类型。在定义新的母件的物料清单时，可以将另一母件作为公用物料清单来引用，而不需要在物料清单中输入任何信息，节省输入时间并方便维护。引用，而不需在新的物料清单中输入任何资料。

提供全结构物料整批新增、修改、取代与整批删除作业，以便快速变更所有各项物料清单。

提供多阶或单阶方式，按母件查子件的物料清单展开查询或报表。

提供多阶或单阶方式，按子件查母件的物料清单内溯查询或报表。

可按汇总方式，进行物料清单的汇总查询及报表。即不分阶层，将各阶层同一子件的用料加总，并显示所有用料内容及用料量。

BOM的表示方法：单阶式、多阶式、阶列式、汇总式。

提供同一母件/不同母件主要清单 主要物料清单是建立产品最常用的子件清单。主要清单默认用来卷叠成本、参与MPS/MRP计划。对一个母件而言，必须在定义替代清单前定义其主要清单。一个主要清单可以有多个替代清单。任何物料清单类型都可以有一个或以上替代清单。和替代清单主要清单是建立产品最常用的子件清单。替代物料清单是另一相同母件的子件清单。对一个母件而言，必须在定义替代清单前定义其主要清单。一个主要清单可以有多个替代清单。任何物料清单类型都可以有一个或以上替代清单。或同一母件/不同母件不同版本清单的差异比较表。

主生产计划I 系统简介

主生产计划 主生产计划（Master Production Schedule）：关键零部件或产品（对公司利益影响重大或消耗关键资源的物料）的生产计划。MPS要回答的问题是：要制造什么具体物料？多少？何时？存在什么能力制约？存在什么物料约束？在计划相关零部件和采购件之前，计划和调整关键物料的主计划可保证对MPS物料计划所作的任何改变，不会立即影响较低层次的物料，以避免给供应计划造成不必要的混乱。（MPS）用来定义关键物料的预期生产计划。有效的主生产计划为销售承诺提供基准，并用以识别所需资源（物料、劳力、设备与资金等）及其所需要的时机。可以使用MPS调节或平滑生产，以便有效地利用资源并推动物料需求计划。因此MPS是产销协调的依据，是所有作业计划的根源。制造、委外和采购三种活动的细部日程，均是依据MPS的日程加以计算而得到的。如果MPS日程不够稳定，或可行性不高，那么它将迫使所有的供应活动摇摆不定，造成极大的浪费。

本系统通过独立需求来源（需求预测和客户订单），考虑现有库存和未关闭订单，而生成主生产计划
主生产计划（Master Production Schedule）：关键零部件或产品（对公司利益影响重大或消耗关键资源的物料）的生产计划。MPS要回答的问题是：要制造什么具体物料？多少？何时？存在什么能力制约？存在什么物料约束？在计划相关零部件和采购件之前，计划和调整关键物料的主计划可保证对MPS物料计划所作的任何改变，不会立即影响较低层次的物料，以避免给供应计划造成不必要的混乱。。

I 主要功能

- 可定义公司工作日历。MPS计算时以公司有效工作日为准，即当物料生产的建议开工/完工日为放假日时，系统将自动调整为前一工作日，使计划更符合实际。
- 可设定MPS的需求来源。即按时栅 时栅（Time Fence）：也称时间栏，表示公司政策或做法改变的时点。（时间栏）设定MPS物料在不同时间段其独立需求来源，是需求预测或客户订单或需求预测与客户订单的某种组合。
- 可建立多版本的产品需求预测资料，并可在执行MPS计划时可选择某一版本的需求预测作为其需求来源。
- 通过时格 时格（Time bucket）：也称时段，用来合并某些与时间相关的资料时所用的时间单位。如查询某一时间段内汇总的产能/负载状况、物料的可承诺量等。时段可以是一周、一句、一月、一季、一年或某一段时间天数。（时段）设定，可自定义重复计划 重复计划（Repetitive schedule）：在本系统，重复计划作为生产订单的一种，但其表示方式和内容不同。重复计划是根据日产量及起始/结束日期而非某一时点的离散数量对物料需求或供应进行的计划。虽然重复计划与离散计划有许多相

似之处，但其中仍有显著的区别：重复计划是使用日产量进行定义的，它表示重复计划起始和终止日期之间每个工作日的供应量；而计划订单则使用离散数量进行定义，为计划订单定义的离散数量仅表示计划订单计划完工日那一天的供应。的计划期间。

- 提供冻结期间设置，即在冻结期间内，不允许生产订单的插单作业。因为受订单的最短作业提前期限制，接单后执行各种相关供应计划时，并非所有订单的日程均允许（来得急）变更。若生产订单的开工日期落在冻结期间内，系统将告之"冲突"。
- 可在物料清单的任意层建立MPS物料的需求预测，即可以直接预测标准物料和ATO模型，也可以预测计划品、PTO模型和选项类物料。若是预测PTO模型和选项类物料，系统将其需求预测自动展开至标准物料。
- 系统依据MPS的需求来源，考虑现有物料现存量 and 锁定、已审核订单（采购请购单、采购订单、生产订单、委外订单）余量，及物料提前期、数量供需政策等，自动产生MPS件的物料供应计划。
- MPS计算对象为所有MPS物料，支持多物料清单版本，即以计划供应量的起始日期默认MPS件主要物料清单版本。
- MPS计算将物料清单中的产出品子件需求量，视为有效供应量。
- 本系统支持重复制造计划方式，即可自动生成MPS件的建议重复制造计划。
- 支持按物料或销售订单，查询MPS计划的供/需资料及MPS的计算过程。并提供MPS建议计划表、需求预测与客户订单消抵明细表、供需资料追溯明细表及待处理（逾期/提前/延后/取消/冲突/审核/减少）订单明细表。

产能管理 I 系统简介

《产能管理》可以按工作中心计算资源能力，确保有足够的生产能力以满足企业的生产需求。本系统提供三层能力计划：

- 资源需求计划 资源需求计划（RRP：Resource Requirements Planning）：在建立长期的需求预测之后，运行主生产计划（MPS）之前，可依据长期的需求预测数据，来估算完成生产计划所需的资源。RRP有助于企业解决长期的计划问题，如扩充现有设施、增加新设施、人员配备、设施资金预算等。（RRP）：针对中长期计划进行资源评估的工具。它可以用于评估现有资源能否满足一个中长期计划的需要，以便于及时安排人力、设备等资源配备。
- 粗能力需求计划 粗能力计划（RCCP：Rough Cut Capacity Planning）：将主计划转换为对工作中心关键资源的能力需求，以验证主生产计划是否具有充分的工作中心生产能力。在生成详细的MRP计划之前，最好根据工作中心关键资源使用RCCP验证主计划。这将确保使用的是具有实际意义的、切实可行的主计划来驱动MRP计划。（RCCP）：用于验证是否具有足够的可用产能以满足主计划的能力需求。RCCP限于工作中心的关键资源。
- 细能力需求计划 能力需求计划（CRP：Capacity Requirements Planning）：依据物料的生产订单及其工艺路线，将生产计划需求能力与可用能力相比较，以核实各工作中心是否具有足够的可用能力来满足所有生产计划的能力需求。（CRP）：使用CRP核实是否具有足够的可用能力以满足MRP计划的能力需求。采用这种方法，可以识别需求能力和可用能力之间的短期差异。

I 主要功能

- 可设置资源需求计划 资源需求计划（RRP：Resource Requirements Planning）：在建立长期的需求预测之后，运行主生产计划（MPS）之前，可依据长期的需求预测数据，来估算完成生产计划所需的资源。RRP有助于企业解决长期的计划问题，如扩充现有设施、增加新设施、人员配备、设施资金预算等。的需求来源即需求预测版本，可按时格自定义RRP的计划期间，并可设定用于例外管理的资源超/低载百分比。

- 可按时格自定义粗能力计划 粗能力计划（RCCP：Rough Cut Capacity Planning）：将主计划转换为对工作中心关键资源的能力需求，以验证主生产计划是否具有充分的工作中心生产能力。在生成详细的MRP计划之前，最好根据工作中心关键资源使用RCCP验证主计划。这将确保使用的是具有实际意义的、切实可行的主计划来驱动MRP计划。的计划期间，并可设定用于例外管理的资源超/低载百分比。

- 可选择参与CRP计算的生产订单状态（未规划、规划、锁定、审核、工序）、及工作中心资源（关键资料或全部资源），并可设定用于例外管理的资源超/低载百分比。

- 资源需求计划 资源需求计划（RRP：Resource Requirements Planning）：在建立长期的需求预测之后，运行主生产计划（MPS）之前，可依据长期的需求预测数据，来估算完成生产计划所需的资源。RRP有助于企业解决长期的计划问题，如扩充现有设施、增加新设施、人员配备、设施资金预算等。及粗能力计划 粗能力计划（RCCP：Rough Cut Capacity Planning）：将主计划转换为对工作中心关键资源的能力需求，以验证主生产计划是否具有充分的工作中心生产能力。在生成详细的MRP计划之前，最好根据工作中心关键资源使用RCCP验证主计划。这将确保使用的是具有实际意义的、切实可行的主计划来驱动MRP计划。所需的资源清单，可由物料的工艺路线资料自动生成，也可手动建立。

- RRP按产能管理参数中所设定的MPS物料的预测版本作为需求来源，以物料的资源清单生成各计划期间工作中心的资源需求，同时计算相关工作中心资源的可用产能。并提供各计划期间工作中心资源的产能/负载比较分析资料。

- RCCP以主生产计划为需求来源，依相关MPS物料的资源清单计算其负载，同时按工作中心的关键资源来计算可用产能，并提供各工作中心关键资源的产能/负载比较分析资料。

- CRP按产能管理参数设定的截止日期及生产订单状态，将选择范围内的生产订单按其工艺路线计算资源负载，同时按工作中心计算各资源的可用产能，并提供各工作中心资源的产能/负载比较分析资料。

需求规划 I 系统简介

需求规划 物料需求计划（Material Requirements Planning）：依据主生产计划或客户订单及需求预测，利用物料清单资料，同时考虑现有库存量信息、以及有效订单（如请购单、采购订单、生产订单、委外订单等）供应量，以计算物料净需求并提出新的供应计划，这一过程称为物料需求计划。展开MRP前，最好先有MPS系统。待关键物料（MPS物料）先模拟出可行的产销计划，再依定案的产销计划进行MRP计划，以保证MRP计划的可行性。（MRP）系统针对MRP件，依客户订单或产品预测订单的需求和MPS计划，通过物料清单展开，并考虑现有库存和未关闭订单，而计算出各采购件、委外件及自制件的需求数量和日期，以供采购管理、委外管理、生产订单系统计划之用。

I 主要功能

- 可定义公司工作日历。MRP计算时以公司有效工作日为准，即当物料生产的建议开工/完工日为放假日时，系统将自动调整为前一工作日，使计划更符合实际。

- 可设定MRP的需求来源。即按时栅 时栅（Time Fence）：也称时间栏，表示公司政策或做法改变的时点。（时间栏）设定MRP物料在不同时间段其独立需求来源，是需求预测或客户订单

或需求预测与客户订单的某种组合。MPS计划是MRP当然的需求来源。

- 可建立多版本的产品需求预测资料，并可在执行MRP计划时可选择某一版本的需求预测作为其需求来源。
- 通过时格 时格 (Time bucket)：也称时段，用来合并某些与时间相关的资料时所用的时间单位。如查询某一时间段内汇总的产能/负载状况、物料的可承诺量等。时段可以是一周、一句、一月、一季、一年或某一段时间天数。(时段)设定，可自定义重复计划 重复计划 (Repetitive schedule)：在本系统，重复计划作为生产订单的一种，但其表示方式和内容不同。重复计划是根据日产量及起始/结束日期而非某一时点的离散数量对物料需求或供应进行的计划。虽然重复计划与离散计划有许多相似之处，但其中仍有显著的区别：重复计划是使用日产量进行定义的，它表示重复计划起始和终止日期之间每个工作日的供应量；而计划订单则使用离散数量进行定义，为计划订单定义的离散数量仅表示计划订单计划完工日那一天的供应。的计划期间 重复计划期间 (Repetitive planning period)：重复计划流程始终尝试通过建议符合平均日需求量的日产量，来保持供应的稳定。计算平均需求的时间期间是自定义的天数或时段(时格)，称为重复计划期间。日平均需求和建议的日产量通过总需求除以计划期间内的工作日总数来进行计算。采用重复计划期间，可以防止计划的重复生产率波动过于频繁。可以在短期内定义较小的计划期间，以维护平滑生产和回应日需求波动之间的最佳平衡。可以为编制长期计划定义较长的计划期间，以监控重复装配件的供应和需求趋势。。
- 提供冻结期间设置，即在冻结期间内，不允许生产订单的插单作业。因为受订单的最短作业提前期限限制，接单后执行各种相关供应计划时，并非所有订单的日程均允许(来得急)变更。若生产订单的开工日期落在冻结期间内，系统将告之"冲突"。
- 可在物料清单的任意层建立MRP物料的需求预测，即可以直接预测标准物料和ATO模型，也可以预测计划品、PTO模型和选项类物料。若是PTO模型和选项类物料，系统将其需求预测自动展开至标准物料。
- 系统依据MRP的需求来源，按物料清单，考虑现有物料现存量 and 锁定、已审核订单(采购请购单、采购订单、生产订单、委外订单)余量，及物料提前期、数量供需政策等，自动产生MRP件的物料供应计划。
- MRP计算对象为所有MRP物料，支持多物料清单版本，即以计划供应量的起始日期默认MRP件主要物料清单版本。
- MRP计算将物料清单中的产出品子件需求量，视为有效供应量。
- 本系统支持重复制造计划方式，即可自动生成MRP件的建议重复制造计划。
- 本系统提供BOM需求规划(BRP)的功能，即将预测订单或客户订单通过其BOM的直接展开，得到各阶物料的毛需求，以毛需求来计划采购、委外、自制订单等。或者再将BOM展开的毛需求进行手动调整后，再供相关系统计划用，以帮助资料尚未完整建立之初导入系统的用户使用。如果制造企业完全采取批对批的生产方式，也可以按此方式以取代MRP的计划方式。
- 支持按物料或销售订单，查询MRP计划的供/需资料及MRP的计算过程。并提供MRP建议计划表、需求预测与客户订单消抵明细表、供需资料追溯明细表及待处理(逾期/提前/延后/取消/冲突/审核/减少)订单明细表。

生产订单 I 系统简介

- 本系统是针对制造有关的生产订单计划、锁定、审核、备料、关闭等作业的管理。协助企业有效掌握各项制造活动的讯息，达成下列目的：

- 针对主生产计划及需求规划生成的建议生产量，提供分批计划功能，或手动建立生产订单资料，使生产计划作业更具弹性。
- 提供生产订单锁定和审核功能，有效控制计划执行过程。
- 提供各种角度的跟催讯息，有效掌握生产进度。
- 提供生产订单缺料模拟分析，作为调整生产进度参考。
- 提供按生产订单设定特殊用料功能，供替代料及特殊用料使用。
- 提供生产订单用料分析，以有效掌握各生产订单的用料及成本差异讯息。

I 主要功能

- 支持建立标准、非标准（返工、拆解、新品等）生产订单 生产订单（Manufacture Order）：又称制造命令或工作订单，它主要表示某一物料的生产数量，以及计划开工/完工日期等。为现场自制派工或领料的依据，工厂的生管或物管通常以生产订单为中心，以控制其产能利用、缺料、效率、进度等情形。和按生产线 生产线（Production Line）：在本系统，一条生产线即可定义为一个工作中心。它是企业内的一个区域，它由一个或多个人员、设备或供应商组成。可以在工作中心内收集成本以及比较能力负荷。可以将工作中心指定到工艺路线中的每道工序，并指定可用于该工作中心的资源。可以通过生产线来管理重复性生产。可以在一条或多条生产线上生产同一个物料，也可以在一条生产线上生产单一物料或多个物料。建立重复性生产计划 重复计划（Repetitive Plan）：在本系统，重复计划作为生产订单的一种，但其表示方式和内容不同。重复计划是根据日产量以及起始/结束日期而非某一时点的离散数量对物料需求或供应进行的计划。虽然重复计划与离散计划有许多相似之处，但其中仍有显著的区别：重复性计划是使用日产量进行定义的，它表示重复性计划起始和终止日期之间每个工作日的供应量；而计划订单则使用离散数量进行定义，为计划订单定义的离散数量仅表示计划订单计划完工日那一天的供应。。

- 可人为手动建立生产订单 生产订单（Manufacture Order）：又称制造命令或工作订单，它主要表示某一物料的生产数量，以及计划开工/完工日期等。为现场自制派工或领料的依据，工厂的生管或物管通常以生产订单为中心，以控制其产能利用、缺料、效率、进度等情形。，或从MPS/MRP/BRP计算产生的建议生产量自动生成生产订单。

- 可根据销售订单建立按订单装配产品（ATO）的总装生产订单。

- 可按物料编码加结构自由项组合，建立生产订单 生产订单（Manufacture Order）：又称制造命令或工作订单，它主要表示某一物料的生产数量，以及计划开工/完工日期等。为现场自制派工或领料的依据，工厂的生管或物管通常以生产订单为中心，以控制其产能利用、缺料、效率、进度等情形。。

- 生产订单 生产订单（Manufacture Order）：又称制造命令或工作订单，它主要表示某一物料的生产数量，以及计划开工/完工日期等。为现场自制派工或领料的依据，工厂的生管或物管通常以生产订单为中心，以控制其产能利用、缺料、效率、进度等情形。建立支持主计量单位和辅助计量单位输入及数量自动换算。

- 生产订单 生产订单（Manufacture Order）：又称制造命令或工作订单，它主要表示某一物料的生产数量，以及计划开工/完工日期等。为现场自制派工或领料的依据，工厂的生管或物管通常以生产订单为中心，以控制其产能利用、缺料、效率、进度等情形。建立可以选择生产产品的物料清单版本或替代物料清单，以及工艺路线版本或替代工艺路线。

- 建立非标准生产订单时，可维护母件的MRP净算量（有效供应量）不等于母件的生产数量，如拆解、返修等；可不必事先维护其主要或替代清单而可临时建立其物料清单或工艺路线。
- 可关联生产产品的工艺路线，按工序指定生产订单子件的用料数量和需求日期。并可指定子件供应类型为"入库倒冲/工序倒冲/领用"之一。
- 可按生产订单设定子件用量为固定用量（子件用量不依母件生产数量而改变）或为变动用量（子件用量依母件生产数量而改变）。
- 可定义生产订单用料清单中子件是否为产出品，如副产品等。
- 可指定生产订单用料清单中子件的领料仓库，若领料仓库为非MRP仓，则系统将该子件用量视为非有效需求量。
- 可按照自定义的ATP规则，执行生产订单子件ATP数量查询，协助缺料查询及替代料处理。
- 为配合实务需要，以增加作业弹性，可临时修改生产订单的子件用料资料，如特殊用料或替代料等。
- 提供各生产订单缺料状况模拟功能，以便及时掌握缺料状况，生产订单派工前避免发生缺料停工。
- 已审核生产订单的子件用料内容，为库存系统领用或自动倒冲子件的依据，同时库存系统领发/退料资料将及时更新生产订单子件的未领用量。并可设定是否允许超生产订单定额领料。
- 生产订单转入车间系统时，其工序计划可支持顺排和逆排两种计划方式。
- 可于生产制造参数中设置需要保留修改历史记录的生产订单的状态。对于选定状态的生产订单，如果生产订单资料有任何变更，系统将自动记录其变更历史资料以供查询。
- 可与库存系统集成，即库存系统可以按照生产订单办理入/退库手续，并及时更新生产订单母件的未完成量。并可设定是否允许超生产订单完成。
- 可与质量系统集成，即可以按生产订单生成产品入库报检单。
- 可按生产订单 生产订单（Manufacture Oder）：又称制造命令或工作订单，它主要表示某一物料的生产数量，以及计划开工/完工日期等。为现场自制派工或领料的依据，工厂的生管或物管通常以生产订单为中心，以控制其产能利用、缺料、效率、进度等情形。、销售订单、物料编码、生产部门、完工日期、生产线 生产线（Production Line）：在本系统，一条生产线即可定义为一个工作中心。它是企业内的一个区域，它由一个或多个人员、设备或供应商组成。可以在工作中心内收集成本以及比较能力负荷。可以将工作中心指定到工艺路线中的每道工序，并指定可用于该工作中心的资源。可以通过生产线来管理重复性生产。可以在一条或多条生产线上生产同一个物料，也可以在一条生产线上生产单一物料或多个物料。等角度，查询生产订单 生产订单（Manufacture Oder）：又称制造命令或工作订单，它主要表示某一物料的生产数量，以及计划开工/完工日期等。为现场自制派工或领料的依据，工厂的生管或物管通常以生产订单为中心，以控制其产能利用、缺料、效率、进度等情形。的完工状况。
- 提供生产订单子件标准用量/成本与实际用量/成本比较分析资料，以供成本分析与控制。
- 提供生产订单库存入库完成自动关闭功能，也可手动强制关闭与还原生产订单。

- 可对临近开工或完工、逾期与超量完成的生产订单，提供预警和报警报告，供生管及相关人员提前准备生产订单处理与及时掌握生产订单执行的例外状况。

车间管理 I 系统简介

- 本系统依据各制成品的加工工艺路线 工艺路线（Routing）：对产品制造工序的一个序列，可用来生产物料。工艺路线由物料、一系列工序、工序序列和工序有效日期组成。每个工艺路线可以有任意道工序。对于每道工序，可以指定一个工作中心，以确定可用于该工序的资源。· 以支持车间工序 工序（Operation）：制造过程的一个步骤，可以在其中执行各项作业和冲减加工物料的工作中心资源。计划，并作为产能管理的依据；通过车间事务处理，可随时掌握生产订单各工序在制品状态、完工状况，支持工序倒冲领料，收集生产订单各工序的实际工时作为成本计算依据，自动产生工序报检并随时掌握工序质量状况。

I 主要功能

- 生产订单工序计划可支持顺排和逆排两种计划方式。

- 转入车间管理系统的生产订单，可个别修改其工艺路线 工艺路线（Routing）：对产品制造工序的一个序列，可用来生产物料。工艺路线由物料、一系列工序、工序序列和工序有效日期组成。每个工艺路线可以有任意道工序。对于每道工序，可以指定一个工作中心，以确定可用于该工序的资源。· 工序计划、检验资料、资源需求等，并可按班次、设备、员工分配工序的生产计划。

- 可整批检查生产订单工序计划的产能可用性，并协助执行有限产能排程。

- 工序转移单支持在生产订单工序内（工序内部移动）和工序间（工序之间移动）移动物料（母件），以随时掌握物料在各工序的状态 工序状态用于控制工序内部和工序之间的移动和资源处理，并跟踪工序内部的物料（母件）。本系统包含五种工序状态（加工、检验、合格、拒绝、报废）（加工、检验、合格、拒绝、报废）及其数量，并产生工序报检及工序倒冲领料。

- 生产订单工时记录单可提报生产订单工序各班次、设备或员工实际完工数量及工时。工时记录单可手动输入，也可由工序转移单自动生成。

- 可按多角度及时产生生产订单工序在制状况表、工序完工统计表、工序开工日期异常状况表等。

工序委外 · 《工序委外》专门解决物料从车间直接发出和收回的外协加工业务,与现有U8供应链中《委外管理》的典型区别是，前者解决的是工序级的外发加工，物料在加工前后都是同一个物料编码；而后者解决的是物料级的委外业务，加工前后是不同的物料，需要进行存货出入库成本核算。

- 工序委外目前广泛应用在机械加工、汽配、电子等行业。整个工序委外业务涉及到委外加工合同管理、工序计划管理、车间发料、车间收料、收料检验、委外结算、成本核算等，既包含生产车间的现场管理，同时又是对外协作活动，因此对工序委外业务管理既要求具备车间现场管理的灵活性，又要具备对外协作的精细化，如车间收发料管理，委外商帐务处理等。

- 本版《工序委外》能够解决：委外商价格档案管理、委外订货、委外发料、委外收料、不良品报告、委外挂账、委外开票，以及支持与财务应付款、成本模块相衔接的成本核算处理。

- 本系统适用于工业企业，必须和《生产订单》、《车间管理》一起使用。

工程变更 I 系统简介

·
本系统供定义工程物料清单和工程工艺路线以及变更过程的管理与控制。以达到以下目的：

- 定义工程物料清单 和工程工艺路线 ；
- 工程物料清单 和工程工艺路线 变更过程的管理与控制 ；
- 工程变更版本的管理与控制 ；
- 计划、生产所需物料清单 的依据 ；
- 生产、车间所需工艺路线 的依据。

I 主要功能

- 支持工程变更单的申请、审核、审批、发行的过程管理和控制。
- 支持同一工程变更单对多个物料的材料清单及工艺路线 的变更。
- 工程变更单可以通过审批流完成审批过程。
- 支持主要工程物料清单 和替代工程物料清单的变更。
- 支持主要工程工艺路线 和替代工程工艺路线的变更。
- 支持工程物料清单 或工程工艺路线 发行产生新的物料清单或工艺路线。
- 任一类型的工程物料清单 和工程工艺路线均支持多版本及版本生效日期。
- 工程物料清单 和工程工艺路线
的建立支持结构性自由项，即可按存货加结构自由项组合建立母子件关系和工艺路线。
- 工程物料清单 建立时，可按子件设定其有效期间，发行后以作为生产订单、委外订
单用料选择的依据，也为MRP、MPS展开的依据。所有无效（过期或未到期）的子件，都不予列入考虑
。
- 可维护工程物料清单
中各子件的替代料资料，产生物料清单后以供生产订单、委外订单子件用料临时变更时参考。
- 提供工程物料清单 和工程工艺路线
拷贝功能，当建立类似工程物料清单和工程工艺路线时，可节省建档时间。
- 提供同一母件主要清单 和替代清单 ，或同一母件不同版本清单的差异比较表。
- 工艺路线 中可设定各资源的基准类型，即资源用量为批次用量（资源用量不依生产
订单生产数量而改变）或为基于物料用量（资源用量依生产数量而改变）。
- 建立工艺路线 时，可按工序建立工序检验资料。

总账【总账】是用友公司总结多年经验的结晶，适用于各类企事业单位进行凭证处理、账簿管理、个人往来款管理、部门管理、项目核算和出纳管理等等。

UFO报表 UFO报表是一个灵活的报表生成工具，用户可以自由定义各种财务报表、管理汇总表、统计分析表。它可以通过取数公式从数据库中挖掘数据，也可以定义表页与表页以及不同表格之间的数据勾稽运算、制作图文混排的报表，是广大会计工作者不可多得的报表工具。

应收款管理 应收款管理系统，通过***、其它应收单、收款单等单据的录入，对企业的往来账款进行综合管理，及时、准确地提供客户的往来账款余额资料，提供各种分析报表，如账龄分析表，周转分析、欠款分析、坏账分析、回款分析情况分析等，通过各种分析报表，帮助您合理地进行资金的调配，提高资金的利用效率。

应付款管理 应付款管理系统，通过***、其它应付单、付款单等单据的录入，对企业的往来账款进行综合管理，及时、准确地提供供应商的往来账款余额资料，提供各种分析报表，帮助您合理地进行资金的调配，提高资金的利用效率。

二、供应链管理 销售管理【销售管理】以企业应用为基本对象，增强业务管理监控功能，提供对价格、信用的实时检查控制；支持订单为核心的业务模式，支持普通批发销售、零售、委托代销业务、直运销售、分期收款销售五种销售业务类型，满足不同用户需求。提供基于ABC分析法的实用有效的销售信息，支持购销决策。按照公用部分的统筹规划，增强灵活性、易用性、实用性,提高运行效率。支持与销售业务相关的食品和医药行业重要的特***。

采购管理【采购管理】主要处理采购订单、采购入库、采购***等业务。可以动态掌握订单执行情况及动态反映采购业务情况；可向拖期交货供应商发催货函，根据采购***确认采购入库成本。

库存管理【库存管理】系统着重实现工商企业库存管理方面的需求，覆盖目前工业、商业的大部分库存管理工作。能对全企业范围内各种货物，如：商品、材料，产成品按库存分类进行管理。主要处理各种出、入库业务，支持辅助计量单位、批次、保质期等业务的管理，进行库存安全性控制。通过对存货的收发存业务处理，及时动态掌握各种库存存货信息；提供各种储备分析，便于企业进行存货的控制，从而避免材料积压占用资金，或材料短缺影响生产。

存货核算【存货核算】适用于工业企业的材料、产成品核算，商业的商品核算管理。主要处理存货收发存业务，掌握存货耗用情况，及时准确地把各类存货成本归集到各成本项目和成本对象上，动态反映存货资金的增减变动，提供存货资金周转和占用的分析，以降低库存，减少资金积压。与“采购管理”集成，可以对采购暂估入库单进行暂估报销处理；与“成本系统”集成，可为成本核算提供材料采购成本，同时获得成本系统计算的产成品单位成本；与“总账系统”集成，可以将单据生成的凭证传递到总账系统，实现财务业务一体化。

合同管理 《合同管理》可以对合同进行管理，包括合同概要、收/付款计划、合同标的、合同条款、合同大事记、合同附件等信息处理，可以对合同进行生效/失效、变更、结案/弃结。