

渣浆泵生产 叶轮 轴套,上海渣浆泵,春雨泵业

产品名称	渣浆泵生产 叶轮 轴套,上海渣浆泵,春雨泵业
公司名称	河北春雨泵业有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:春雨 型号:IC1755
公司地址	安国市石佛镇路景村03区2街9排9号
联系电话	0312-3428880 15830797186

产品详情

渣浆泵_过流件_200ZJ-I-A85渣浆泵：

七、ZJQ潜水渣浆泵装配与拆卸：

装配顺序：

- 1、ZJQ潜水渣浆泵 将“0”形密封圈装在油室上，装好转子部件 渣浆泵，再装上定子部装；
- 2、ZJQ潜水渣浆泵 装好电机上端盖，并将电缆座组装好，再装上吊环螺钉与提把；
- 3、ZJQ潜水渣浆泵 装上电缆护套，相序标识牌与接地标牌；
- 4、ZJQ45-15-5.5潜水渣浆泵|ZJQ潜水渣浆泵反头装好机械密封，后泵盖，机械密封座；
- 5、ZJQ潜水渣浆泵 装上耐磨套与油封；
- 6、ZJQ潜水渣浆泵 装上键和副叶轮、内泵盖并套上“0”形密封圈；
- 7ZJQ潜水渣浆泵、 装上叶轮及叶轮压板，然后再装上泵体；
- 8、 装上进水支架 200ZJ-I-A75渣浆泵，轮毂和吸砂板；
- 9、 装上橡胶环及搅拌叶轮，然后装上底座；

(1) 将轴承分别装在轴承盒和轴承座上。(2) 将毛毡圈装在轴承端盖甲、丙和轴承盒上。(3) 将轴承端盖乙、丙装在轴承座上并用螺栓紧固。(4) 将装好轴承的轴承盒穿在轴上，拧上圆螺母，并将轴承端盖甲紧固在轴承盒上。(5) 将轴装入轴承座，用螺栓固定，拧上调整螺钉，并将轴承安装在支承座上，

将挡水圈套在下部轴承处的适当位置。(6)将联接管固定在轴承座上,并在联接管下部装上液下渣浆泵盖,在轴下部装上叶轮并拧紧,依次装上液下渣浆泵体前盖,并螺栓固定,用轴承盒处的调整螺钉调整叶轮与前盖间的间隙,(控制在1--1.5mm内)调好后用螺母,螺栓紧固。(7)液下渣浆泵电机支承安装在轴承座上用螺栓紧固,在轴的上端装联轴器部件,并将电机联轴器用紧固螺钉紧固在电机轴头上,将电机装在电机支承上,并用螺栓,螺母紧固。(8)从液下渣浆泵的出品顺序将石棉垫,出液弯头、出液管件装上,并固定在支承座上。

概念:所谓液下渣浆泵,是指泵轴位置与水平面的关系分为卧式渣浆泵和液下渣浆泵。泵轴位置与水平面平行时称为卧式渣浆泵;泵轴位置与水平面垂直时叫做立式渣浆泵。因为一般立式渣浆泵用在浆池坑来抽渣浆,泵头部分要放在液面以下,所以又称液下渣浆泵,但并不是所有的整体全部潜入水中,如果电机等其他非泵头部件也投入到渣浆中的泵称为潜水渣浆

类型:液下渣浆泵的类型主要以EVM,SP立式渣浆泵为主,WO类型属于潜水渣浆泵。结构特点:过流部件:该系列泵为立式渣浆泵,浸入液下工作。该型泵泵体为耐磨金属,叶轮选用耐磨金属或橡胶、聚胺脂等材料制造。EVR型泵浸入液下的零部件均衬有橡胶,适用于输送腐蚀性渣浆。轴承组件:轴承采用油脂润滑。根据渣浆池液面的高低,可选择不同长度的泵传动轴或吸入管。在池水深度有较高要求下,可以采用定制加长轴。轴封(密封):不需要任何轴封和轴封水,在吸入量不足的工况下也能正常工作。传动方式:有V型三角带传动和弹性联轴器传动等。整体性能:采用多种速度和多种变型方式,使得泵在最佳工况下运行,使用寿命长,运行效益高,能满足多类恶劣的输送条件。