

# 卷管翻边一体机工艺分类详解卷管翻边一体机宁津建宏

产品名称	卷管翻边一体机工艺分类详解卷管翻边一体机宁津建宏
公司名称	山东宁津县建宏机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:建宏机械 型号:UG1463
公司地址	山东省德州市宁津县刘振雷工业园区
联系电话	0534-5230458 15253479282

## 产品详情

翻边工序的质量问题：

立式四柱双头液压翻边机，卧式四柱成型双头翻边机，液压夹盘式翻边机，小型脚踏式滚压翻边机

影响翻边质量的最后一道工序就是翻边工序，这也是最重要的工序之一。目前，国内制桶行业的钢桶制造生产线，其翻边工序大致有两种工艺方法：一种为滚压翻边；一种为模具翻边。

在金属制品的加工中，常常有翻边（外边缘翻成竖立边）的工艺。金属桶，金属筐的内翻边，内卷边，外卷边成形工艺、计算方法以及翻边机模具的结构是怎样的

呢??

?金属桶薄板冲压件进行翻边工艺加工时，需要有大于料厚的金属圆桶样品，以确保其联接可靠性，增强其负载能力，才能达到使薄板冲件联接牢靠、重量小的目

的，从而使其成为结实、轻巧、紧凑的理想翻边结构零件。

翻边尺寸的变化大，在一个方向上不能成形时，从两个方向成形。分为两道工序时，应避免急剧变化的部分外凸变形。在压弯翻边中，受到很大的侧向力时，在间隙调整中加入导板；选取模具时要留有余量，注意翻边工件取出是反弹方向。例如风机排风设备风筒翻边工艺需要这种形式的加工模具。

目前有很多产品的加工离不开异型翻边机，比如：奥迪汽车排气尾喉属于斜口卷边翻边工艺，线缆轴盘属于卷管翻边工艺，仪表外壳加工属于缩颈翻边工艺，化工桶端盖翻边机属于旋压翻边工艺等。