

压铸厂家熔铝炉子 铝合金电磁熔炉保温炉 熔铝炉

产品名称	压铸厂家熔铝炉子 铝合金电磁熔炉保温炉 熔铝炉
公司名称	佛山市冉智电炉制造有限公司
价格	34000.00/台
规格参数	品牌:冉智电炉 型号:RZ-DL-250kg 是否加工定制:是
公司地址	佛山市顺德区大良街道办事处古鉴村委会良勒路127号
联系电话	0757-22253875 18902567175

产品详情

压铸厂家熔铝炉子 铝合金电磁熔炉保温炉 熔铝炉

一、电磁感应加热的优点

1、节约电能和降低环境温度

原始的烧柴油的熔炉对车间污染大，还要铺设管道排烟，熔炉内外的热量都大量散发在车间内，所以导致车间温度过高。原始的电炉状况也是如此，大部分散失到空气中，存在热传导损失，生产耗电大，增加生产成本。同时造成环境温度升高。而采用电磁感应加热方式时，是通过磁场磁力线使发热体自身发热，以减少热传导损失，升温快，熔料非常迅速，从而降低能耗。减少用电量。经过实验测试和改装之后对比，节电效果在20%-40%。

2、加热迅速，温度控制实时准确

电磁感应加热方式是通过磁场磁力线使发热体快速发热，使铝合金快速熔化。温度控制实时准确，明显改善了产品的质量和提高了生产效率！

3、使用寿命长，维护简单

传统电炉加热方式是采用电阻丝发热，电阻丝长期在高温恶劣的环境中使用将会氧化从而造成降低它的使用寿命，维护成本高。电磁加热线圈是采用绝缘材料 and 高温电线绕制，所以使用寿命长和无需任何维护。

4、功率大

电磁感应加热随着技术的发展和成熟，元器件生产工艺和技术的提升，软件的可靠保护等目前功率可以做到2-200KW。

5、安全可靠

采用电磁感应加热，可以使机器表面温度降低，人体可以安全触摸；避免传统加热方式而造成的烧伤、烫伤事故的发生；保护了员工的生产安全。

联系人：李小姐

固话：0757-22257613

联系电话：18902567175

官方网站：<http://www.rzdl158.com>