

矽利康硅橡胶 日本

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 矽利康硅橡胶 日本 |
| 公司名称 | 深圳杰瑞新材料有限公司 |
| 价格 | 55.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:深圳杰瑞 型号:JR 产地:深圳 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305 |
| 联系电话 | 13728998976 |

产品详情

加成型液体硅橡胶的基本组分有机硅基础聚合物，主要是含有2个或2个以上硅—乙烯基的聚二有机硅氧烷。通常是高分子链两端各带有一个乙烯基的线型有机硅聚合物，有的在高分子链中间含有少量硅—乙烯基链节。应用多的典型基础聚合物是，-二乙烯基聚二甲基硅氧烷，或简称之为乙烯基硅油。乙烯基硅油作为生产加成型液体胶、硅凝胶的基础胶料被大量应用。

加成型液体硅橡胶性能优势：

粘度较低，便于灌注，硫化时不放热，无低分子副产物放出，收缩率小，能深部硫化，操作简单，硫化后便成为柔软透明或半透明的弹性体，可在-65~200 温度范围内长期保持弹性

，具有优良的电气性能和化学稳定性，耐水、耐臭氧、耐辐照、耐气候老化，憎水防潮、防震、良好的低压缩变形，低燃烧性；具有生理惰性，无毒、无味、以及硫化速度可以用温度来很顺利控制等优点

加成型液体硅橡胶使用方法：

- 1、先用脱模剂把模种表面处理光滑，脱模剂可以是凡士林或者用水稀释过的洗洁精水。处理过后擦干。
- 2、用电子称分别称取适量的AB组分的硅胶，按照1：1的比例混合搅拌均匀。3、把搅拌好的硅胶进行真空箱排泡处理，因为在搅拌的过程中，硅胶中会混入气泡，如果不处理气泡，会导致做出来的产品表明效果不好。
- 4、如果是产品，排过泡的硅胶可以直接灌注到模具里面，如果是做模具，可以直接灌注在产品上面或者刷在产品上面。

5、加成型硅胶的固化速度跟环境温度有很大关系，常温25度情况下需要4-6个小时完全固化，如果加温到150度3分钟就可以完全固化。

6、待硅胶完全固化后取模，一个模具或者产品就做好了。取模的时候要小心，防止把模具或者产品弄坏。

加成型液体硅橡胶注意事项：

操作过程中不可吸烟

真空排泡要处理好，不懂问我