

阿拉尔中拓厂家直销半自动钢筋笼滚焊机

产品名称	阿拉尔中拓厂家直销半自动钢筋笼滚焊机
公司名称	陕西中拓矿山设备有限公司
价格	31000.00/台
规格参数	品牌:中拓 型号:ZT
公司地址	陕西省西安市未央区未央湖街道办上庄村
联系电话	029-62322708 13359240741

产品详情

阿拉尔中拓厂家直销半自动钢筋笼滚焊机

关键词：半自动滚焊机 滚焊机 滚焊机厂家 滚焊机报价 滚焊机型号 钢筋 滚焊机 滚焊机图片 滚焊机工作原理 滚焊机定义

半自动钢筋笼滚焊机：是用一对滚轮电极代替[点焊](#)的圆柱形电极，焊接的工件在滚盘之间移动，产生一个个熔核相互搭叠的密封焊缝将工件焊接起来的方法。一般采用交流脉冲电流或调幅电流，也可用三（单）相整流、中频、高频的直流电流。滚焊广泛应用于油桶、罐头罐、[暖气片](#)、飞机和汽车油箱、火箭、导弹中密封容器的薄板焊接。一般焊接厚度在单板3mm以内。

半自动钢筋笼滚焊机原理：采用可调行程气缸加压，避免上下电极碰撞损伤。采用三相无极调速电极驱动，焊接速度调整方便、稳定。巧妙合理的内部结构，减少发热导致的焊接性能减弱银轴瓦旋转导电优良接触，最大限度减少电能转换的损失。

半自动钢筋笼滚焊机定义：是用一对滚轮电极代替[点焊](#)的圆柱形电极，焊接的工件在滚盘之间移动，产生一个个熔核相互搭叠的密封焊缝将工件焊接起来的方法。一般采用交流脉冲电流或调幅电流，也可用三（单）相整流、中频、高频的直流电流。滚焊广泛应用于油桶、罐头罐、[暖气片](#)、飞机和汽车油箱、火箭、导弹中密封容器的薄板焊接。一般焊接厚度在单板3mm以内。

半自动钢筋笼滚焊机特点

滚焊的焊缝由一个焊点组成，按核心熔化重叠不同，分为滚点焊或气密缝焊。组成的各个焊点的形成过程，与点焊一样存在加压、加热熔化和冷却结晶三个阶段，但又与点焊有较大的区别。因为不可避免地存在分流现象，使焊接区电流场和热场的分布有自己的特点；而传递压力、通电加热的滚盘不断转动变换焊接位置，使电流场、热场的分布及熔化区结晶特点均与变换位置的速度有关。

阿拉尔中拓厂家直销半自动钢筋笼滚焊机

半自动钢筋笼滚焊机分类：按滚轮转动不同，滚焊可分为连续滚焊、断续滚焊和步进滚焊

1、连续滚焊 连续滚焊时，工件在两滚轮盘间连续移动（即滚盘连续旋转），焊接电流也连续通过工件。这种方法易使工件表面和熔核附近过热，电机磨损严重，焊缝易出现较深的压坑，因而很少使用。

2、断续滚焊 断续滚焊时，滚轮连续转动，工件连续移动，电流断续通过工件，形成的焊缝由彼此搭叠的熔核组成。由于电流断续通过，在休止时间内，滚轮和工件得以冷却，因而可以提高滚轮寿命，减小热影响区宽度和工件变形，获得较好的焊接质量，没有连续滚焊时的缺点。断续滚焊时，在熔核冷却时滚盘已离开焊接区，没有充分的锻压过程，熔核在压力减小的情况下结晶，很容易产生表面过热、缩孔和裂纹。

3、步进滚焊 步进滚焊时，滚轮断续转动，电流在工件不动时通过工件。由于金属的熔化和结晶均在滚轮不动时进行，整个结晶过程中都有压力存在，改善了散热和压固条件，从而可以更有效地提高焊接质量，延长滚轮寿命，获得的焊缝比较致密。这种方法多用于铝、镁合金的焊接，用于缝焊高温合金，也能有效地提高焊接质量，但这种滚焊需要有使滚盘断续旋转的复杂的机械装置。

半自动钢筋笼滚焊机按接头形式的不同，滚焊可分为搭接滚焊、压平滚焊、垫箔带零件对接滚焊、铜线电极滚焊、辅助夹具滚焊等

1、搭接滚焊同点焊一样，搭接接头可用一对滚轮或用一个滚轮和一根芯轴电极进行滚焊，接头的最小搭接量与点焊

相同。搭接滚焊通常用的双面[1] 滚焊外，还有单面单缝滚焊、单面双缝滚焊和小直径圆周滚焊等，当板件宽大或其他原因限制滚盘从两面接近工件时，可以采用单面滚焊。当在大型零件表面上焊接安装座等小零件而且有一定气密性要求时，可采用相互垂直放置的滚盘周缘滚焊。

2、压平滚焊时的搭接量比一般滚焊时要小得多，约为板厚的1~1.5倍，焊接的同时压平接头，焊后的接头厚度为板厚的1.2~1.5倍。通常采用圆柱形面得滚轮，其宽度应全部覆盖接头的搭接部分，焊接时要使用较大的焊接压力和连续的电流。

3、为了节省金属，减轻重量，减小焊接结构的变形，并提高疲劳强度，半自动钢筋笼滚焊机可采用以箔带做垫片的对接滚焊。采用的箔带可以是不锈钢或钛合金箔带，也可以是同类金属。

4、铜线电极滚焊是解决镀层钢板滚焊时镀层粘着滚轮的有效方法。焊接时，将圆铜线不断地送到滚轮与板件之间，铜线呈原状连续输送，经过滚轮后又连续绕出且不会污染滚轮。

5、半自动钢筋笼滚焊机焊接波纹管 and 膜盒时，因零件薄，刚度小，焊接处窄，多采用辅助夹具滚焊。通常情况下，夹具采用铜合金制造，以保证良好的导电性及散热能力。

本公司所有售出商品，自用户到货之日起三天内，因我公司产品无法满足用户使用要求者，一律无条件全款退货！

如何保证？！

1、重大的，客户无法解决的设备故障我们承诺国内48小时到达使用现场！

2、我们的所有产品保修期限均为一年！在与您签署的具备法律效力的购销合同中，我们会明确保修的期限，并承担违约责任！

3、我们销售的产品都是轻型的建筑工程机械，其结构都比较简单，故障排除和维修保养内容也较少，据我们的统计，90%以上的售后服务问题我们都能通过沟通得以解决！

4、零配件我们都以快递的方式配送到用户手中，而且是免运费的。

现在，您还有什么其他的顾虑吗？如果还有，请致电给我们，让我们的人员为您详细解答：

本文选自：www.zhongtuoks.com