

河北同力生产无泄漏全焊接球阀、全焊接球阀

产品名称	河北同力生产无泄漏全焊接球阀、全焊接球阀
公司名称	泊头市同力环保热力设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市四营工业区
联系电话	0317-8338351 15031720983

产品详情

产品概述：供暖系统及工业管道优先选用无泄漏全焊接球阀，适用于水，空气，油及与碳钢不会发生化学反应的一切流体，河北同力公司可以根据您选用无泄漏全焊接球阀的介质要求，为您量身定做无泄漏全焊接球阀。

结构：

球阀阀体由五部分流体无缝钢管的壳体装配后焊接而成，结构紧凑、整个球阀浑然一体。目前国内生产使用的大口径球阀多为分体三片式构造，各部分之间采用螺栓连接。与三片式球阀相比，在强度相同的情况下焊接式球阀锻件的壁厚可做得很薄。阀门重量可减轻四分之一，而对管道弯曲和挤压的抵抗力增强；由于取消了阀体法兰和螺栓。外形尺寸减小。同时还消除了潜在的外漏通道。另外，阀体焊接结构内部曲线流畅。保持了与管道的润滑连接无死角，介质流动性好。

设计参数：

1.传动方式:手动、蜗轮传动、气动、电动。

2.阀体材质:铸钢、不锈钢、锻钢。

3.口径范围:DN15 DN300。

4.连接方式:法兰、焊接。

5.相关型号Q61F、Q41F。

6.压力范围:PN16-PN100150LB-600LB。

7.温度范围:-20 300 。

特点：

1.可根据管道的施工及设计要求，调整阀体的长短和阀杆的高度。

2.球体的加工精度非常精密，操作轻便，无不良干涉。

3.与同类行业的同种规格产品相比，阀体小，而且外型美观。

4.无泄漏全焊接球阀，最大的特点就是不会有外部泄漏等现象。

5.于阀体材料跟管道材质一样，不会出现应力不均，也不会由于地震及车辆经过地面时而产生变形，管道耐老化。密封环本体采用含量20%C(碳素)的PTFE材质，保障完全无泄漏(0%)。

6.直埋式焊接球阀可以钟埋于地下，不用建高大型阀门井，只需在地面上设置小型浅井，大大节省施工费用及工程时间。

7.由于阀座是由碳化特氟隆密封环及咖弹簧构成的，所以对压力和温度的变化适应能力强，在标注压力和温度范围内不会产生任何泄滑。

8.采用高级的原材料，能保PN25以上的压力。

9.球体的加工过程有先进的计算机检测仪跟踪检测，所以球体的加工精度高。

10.在保证阀门正常操作、使用情况下，质保20年。

安装注意：

全焊接钢质球阀的末端焊接采用电焊或手工焊接。应避免阀室过热。焊接末端距离不能过短，确保不会将焊接过程产生的热量对密封材料造成破坏。安装过程中应将阀门全部打开。