

CP制造《给水泵二次滤网///凝汽器换管改造》

产品名称	CP制造《给水泵二次滤网///凝汽器换管改造》
公司名称	北京益创环保科技有限公司
价格	3200.00/台
规格参数	品牌:益创 型号:sdf
公司地址	北京市昌平区西环路20号2号楼10层2023
联系电话	010-63866346 18910163728

产品详情

CP制造【给水泵二次滤网///凝汽器换管改造】

北京益创是一家专业设计、制造消声器，消音器，除氧器，冷油器，胶球清洗装置等电力辅机的省级高新技术企业，在国内机械制造业享有较高知名度。

北京益创环保科技有限公司在消声器、煤粉取样器、胶球清洗装置、凝汽器真空除氧、凝汽器换管领域拥有多项独特的特点，产品远销全国各地。期待您的加入：18910163728王琳娜 QQ：56571920 同时我单位还承揽凝汽器在保持外壳不动的情况下，增加换热面积的改造工程（将旧凝汽器内的端板、隔板等零部件全部拆除，根据需要增加的面积进行重新布管设计，重新加工端板、隔板等零部件）。

我公司生产的薄壁光管可采用0.5-0.8mm的薄壁管材，提高了整体换热性能，在相同的换热面积下，总体的传热系数比铜管提高2.121-8.408%。

由于材质采用美国标准AISI304、316L等优质不锈钢合金钢，使其具有较高的硬度，管子的刚度也明显提高，因此，具有很强的耐高温蒸汽的冲击性能及抗振性能。

由于管子内壁光滑，使得其边界层流底层厚度减薄，既强化换热，又提高了抗结垢性能。装管工艺性能好，采用传统的胀管工艺，外径公差与铜管一致，不需改变管板孔的加工公差，利于现场直接选用，特别方便老机组的更新改造。经济实惠，在同等换热面积下，不锈钢管的成本约为铜管成本的70~80%左右，并可直接进行换管。为了消除焊接应力，在保护气体中以1050 高温进行热处理。所有钢管均采用压差进行泄漏检查，100%气密性试验至1.2MPa。

考登钢管,空气预热器用管

产品描述：钢管主要用于高含硫烟气中的省煤器、空气预热器、热交换器和蒸发器，用于抵御含硫烟气的结露腐蚀。具有卓越的耐硫离子，耐盐酸及其他酸性腐蚀的能力。产品主要规格参数有（1

)、钢高频电焊钢管 (Coten-A)，规格：40~108mm 1.5~5mm L，材质09CuPCrNi-A。(2)、ND钢高频电焊钢管规格：40~108mm 1.5~5mm L，材质09CrCuSb。

冷油器管,冷水器管,管壳式换热器管

凝汽器换管,换热器专业换管

北京益创环保科技厂家生产的冷油器、冷水器、管壳式换热器均采用0.5~0.7mm的薄壁不锈钢管作为换热管,提高了整体换热性能,在相同的换热面积下,总体的传热系数比铜管高2.121~8.408%。管材可采用304、316、316L等优质不锈钢,使其具有较高的硬度,管子的钢度也明显提高,因此,具有很强的耐高温蒸汽的冲击性能及抗震性能。采用优质不锈钢管后由于管子内壁光滑,使得其边界层流底层厚度减薄,既强化换热,又提高了抗结垢性能。

凝汽器换管技术

凝汽器(铜管)换装不锈钢管改造技术

凝汽器是汽轮发电机组重要的冷却源设备,由于江河、湖海水的污染,使凝汽器冷却管腐蚀速度加剧,造成凝汽器频繁发生泄漏,严重影响正常生产。特别是铜管易受氨离子、硫化物等腐蚀而造成泄漏,同时由于铜管内壁不光滑易附着微生物及各种污垢,使铜管的使用寿命大大降低。

北京益创环保科技开发有限公司在长期的换管实践中,总结出一套成熟的换管技术工艺,在国内处于领先地位。

管板孔现场开槽胀接(铜管无须开槽,直接胀接),保证换热管拉脱力达到1000kg以上;管板及管板孔恢复如新,管板孔无毛刺;合适的胀管率,即无欠胀又无过胀,保证胀口长期不松动、无泄漏;独立开发系列专用换管工具;成熟丰富的现场换管经验;经过专业培训的换管队伍;高质量、高效率、短周期完成施工任务。

公司专利产品:工业滤水器、循环水二次滤网、管道过滤器、凝汽器胶球清洗装置、凝汽器换管、减温减压器、除氧器、消音器|消声器、余气回收装置、真空滤油机、磷酸盐加药装置等更多环保节能设备

二次滤网结构

电动反冲式二次滤网主要由滤网、外壳、蜗轮箱体、排污槽、传动轴、排污口和电驱动等组成。

滤网由骨架、网板和筋板组焊而成,整个滤网有足够的刚性和强度。网板材料为不锈钢,焊接在骨架上,网板上钻孔直径为6mm--10mm(可选)。海水型网板由高品质不锈钢材料制成。外壳由优质钢板制成。前或后壳体内各焊有一个轴承座,由支撑筋板连接。排污旋转就靠它支撑,轴承座内装有高分子尼龙轴承等。海水型外壳内应加装牺牲阳极,并涂防腐漆或用1Gr18Ni9Ti以上材料制作。排污槽显长条形,布置在滤网进水口上方。排污槽的刮板与滤网表面旋转,与排污管相连,排污管外接排污阀。在运行过程中,当滤网表面积污、杂物堵塞网眼,当滤网内外压差增加到一定值后,就必须打开排污阀,因排污管与冷凝器出水管相连,使排污槽内压力迅速下降,同时排污槽旋转,排污槽罩在滤网的区域内的杂物在刮板的刮动下和水流反冲洗的作用下被排出本体外。在排污过程中,电驱动通过蜗轮蜗杆驱动排污槽

缓缓旋转。将滤网

上的垃圾清除干净,排污完毕,关断

排污阀，电驱动停止转动。 CP制造【给水泵二次滤网///凝汽器换管改造】 CP制造【凝汽器胶球在线清洗装置///磷酸盐加药装置】

CP制造【给水泵二次滤网///凝汽器换管改造】

CP制造【软化水专用盐///垂直进水二次滤网】