

机床铸件铸铁平台定做加工铸造厂家

产品名称	机床铸件铸铁平台定做加工铸造厂家
公司名称	泊头市超新机床铸造有限公司
价格	5200.00/吨
规格参数	品牌:泊头市超新机床铸造有限公司 型号:HT250
公司地址	河北 泊头市 泊头交河镇新华大街
联系电话	15132766202 15333373949

产品详情

我国灰铁铸造铸铁平台机床铸件一般采用HT250和HT300孕育铸铁件作为材质。为了提高机床的使用年限，广泛使用各种合金铸铁，如P-Cu-Ti铸铁、Cr-Mo-Cu铸铁以及V-Ti铸铁等。

使用灰铁铸造材质的机床铸件有哪些优点：专业生产重、大、中型机床、数控机床、机床光机、机床铸件、大型铸件和非标铸件，各种型号规格铸铁平板、平台、工作台、机床垫铁、偏摆仪及地轨等工量具的大型企业，由于机床铸件尺寸较大，长可达数米；质量可达10t以上，壁厚在15~30mm。其要求为：具有良好的精度稳定性和减震性，较高的弹性模量，适宜的抗压强度，适中的硬度以及优异的耐磨性；在工艺上要求良好的铸造性能，具有较高抗变形能力，且易于切削加工，并要求较低的生产成本，如可用冲天炉进行熔炼，采用较少量的合金元素等。

热处理的退火种类：常见的退火工艺有：再结晶退火，去应力退火，球化退火，完全退火等。退火的目的：主要是降低金属材料的硬度，提高塑性，以利切削加工或压力加工，减少残余应力，提高组织和成分的均匀化，或为后道热处理作好组织准备等。

如果你要加工一个工件，首先是对方的材料费用；然后是为了购买工件的一些差旅费用（一般没有）；

最主要的是你要加工的工件所需要的加工工时，一般车工10-20元/小时，钳工要少一点大概10-15/小时；其余不在例举；

如果没有现成的工具（如刀具、模具），所购买的费用也是需要你承担一部分的或全部；最后加起来就是你要付的加工费用！

工艺的问题了应该包括材料费、加工费（采用何种加工价钱就不一样了）、设备折旧费、工人工资、管理费、税等。主要是先确定工艺，即加工方法，然后根据工艺来计算工时，由工时来确定单个零件的基本加工费用，再加上其他的费用。工艺是个很复杂的学问啊

一个零件采用不同的工艺，价格有差异的。

材料费、机器折旧、人工费、管理费、税运费等基本的是要的。或者是材料费、加工费和税，还有业务费用，运输费用，做预算需要多市场有一个很透彻的了解，不在其中摸爬滚打几年会完全摸不到头绪，就连我的老师也常常会感慨！一点不留心都不行啊！

其实各种工种的工时价格并没有固定的，会根据工件的难易、设备的大小、性能的不同而不同，当然关键的有看你的量是多少了，不过一般来说它都有一个基本价，在基本价之间浮动：