

窄间隙焊接机器人

产品名称	窄间隙焊接机器人
公司名称	武汉纳瑞格智能焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:纳瑞格 型号:NG-MAG/MIG
公司地址	湖北省武汉市新技术开发区高新六路10号众博工业园
联系电话	027-81339889 15827128534

产品详情

窄间隙mag焊接技术与机器人的融合

大型水轮机顶板厚度通常都在230mm~300mm，属于超厚板焊接结构，其焊接工程量在其制造周期和制造成本上占比很大。为在传统窄间隙埋弧焊和传统气体保护焊工艺基础上进一步大幅度提高生产率并同时大幅度降低焊接生产成本，东方电机有限公司与我们进行了合作，采用了我公司的多维智能跟踪窄间隙mag/mig成套焊接技术和焊枪，并与kuka机器人进行了融合，在国内率先成功焊接了300mm的超厚板，并通过了相关工艺技术评价！该技术与传统的半自动mag焊接技术比较，至少提高生产率11倍，降低焊接生产成本81%。一台板厚245mm，拼板工程量为1.6米x8条的水轮机顶板可节约直焊接生产成本近4万元。