

# JJCC叉车电瓶 JJCC叉车蓄电池

产品名称	JJCC叉车电瓶 JJCC叉车蓄电池
公司名称	广州贝朗斯动力电源有限公司
价格	4750.00/组
规格参数	品牌:MACI,火炬,迅启,FAAM,GS,Hoppecke,Hawker,KOBE,Hitachi,天能 型号:12-3DB210,3PZB210,3PBS210,VCF3A ( 24V210AH )
公司地址	中国 广东 广州 白云区 夏花二路28号
联系电话	86 020 86603123 13538843060

## 产品详情

靖江叉车电瓶48v400ah , 1.5吨靖江叉车电池24-d-400

靖江叉车电瓶主要以158、198mm的宽度作为牵引动力使用，我司广州贝朗斯专业各种进口叉车电瓶，可定制非标、德标系列，具体超长的工作时间，可及时提供各种便捷、维修服务。靖江叉车的动力部分是根据吨位载重量定制，铁箱的体积限制了电池的容量，如果需要增加电瓶的使用时间，建议增加25%适合，大了，充电机不配套。

叉车电池循环续航次数基本在800~1500次左右，抛开品牌不论，按照使用环境来定，一组电池使用寿命1-5年不等，那么在1-5年之间这个时间如何确定呢？为何很多公司叉车电池使用可达5年时间，有些甚至不到1年，这些数据值得用户反思，究竟一组牵引型叉车电瓶价格不便宜，小编摘几条论点谈谈：1、由于车辆运输间隔短，车辆频繁启动、叉车停车，蓄电池在运转过程中耗电量相对较大，而车载充电系统对蓄电池的充电电流相对其它用处车辆要大。长时间大电流充电会使电池内水合成反响加大，电池析气失水较多，过多的析气会使活性物质与板栅间的分离力降落，形成活性物质零落，叉车电池电解液变混，同时，过多的析气会使电池内部的气体压力增大，如碰到排气不畅情况，电池内部的水气、酸气会在过高气体压力的裹挟下喷溅出蓄电池；而由于其它缘由压力不能及时开释，则可能会有爆裂的风险；由于叉车自身车身短小，叉车的转弯半径也相应较小，关于装置其上的蓄电池来讲，电解液由于向心力的作用会在蓄电池内部发生激荡，局部电解液在充电运转状态下会冲洗到排气栓部位，假如排气栓设计或选用不公道，可能会呈现电解液外溢现象；由于叉车减振性差，请求蓄电池的排气栓在蓄电池上的装置请求结实。同时，由于振动大，有可能形成电池的损坏：蓄电池内部存在穿壁焊部位或汇流排部位断裂呈现内部火花、正负极短路而可能形成蓄电池内部压力过大发作电池爆裂；同时，也会形成活性物质机械性零落，电解液混浊。

江苏靖江叉车蓄电池，jjcc叉车电池48v600ah，24-10db600

2、由于电动叉车驾驶安全、节能环保效，在公司生产和储运的过程中，电动叉车的作用也日渐突出。各行各业对电动叉车的需求迅猛增长。电瓶叉车使用本钱的很大一部分来自于电瓶，同一个电瓶，使用保养不差未几，使用的年限也不差未几，相对运营本钱来讲也是一个不小的差距，叉车电池寿命使用短是什么原因？

一、本身质量题目比如减少铅的用量，电池组内每个单体电池均衡性差；均衡性差会导致整组电池寿命的急剧衰减。二、充电机不匹配造成过充电和过放电，这是导致蓄电池极板化的主要原因。而电池极板劣化是电池寿命变短的根本原因。

jjcc叉车蓄电池，48v700ah，cpd25叉车电池组24-7db700

三、使用维护不当比如“二超”放电阶段主要是放电电流超值，即长期超过答应的放电量，叫做“二超”，这也是导致电池极板化的主要原因之一，对电池寿命非常有害。电池容量变小的根本原因：蓄电池极板化是电池寿命变短的根本原因。蓄电池极板化即：蓄电池内用来存储和转换能量的活性物质变少，从而导致电池容量变少。产生极板化原因有以下几方面：1.电池初充电不足或初充电中断时间较长；2.电池长期充电不足（欠充电）；3.放电后未能及时充电；4.经常过量充电或小电流深放电；5.电解液密度过高或者温度过高，铅将深入形成不易恢复；6.电池搁置时间较长，长期不使用而未定期充电；7.内部短路局部作用或电池表面水多造成漏电；8.电池内部电解液液面低，使极板裸露部分化。叉车电池安全操纵和留意事项？

1、蓄电池充电时，会产生易爆气体。严禁任何明火，以防爆炸。2、相关的蓄电池使用说明书必须放在随时看得到的地方。3、在有电流流过线路的时候，尽对不答应拔开蓄电池插头。这样会产生极大的火花并烧坏蓄电池插头的触点。4、操纵职员应接受过培训，或在专业职员的指导下进行操纵。5、连接蓄电池插座和叉车插头时，特别要留意+和-的极性。一定要将+接到+，-接到-，尽对不能搞错。

公司秉承“追求卓越，客户满意”的经营宗旨，方位拓展国内外市场，全力打造产品声誉和企业形象。公司产品遍销全国，在中国国际航空公司、中国东方航空公司、中国南方航空公司、香港机场等五十多家航空公司和机场、家邮政总局及三十多个地方邮政局使用。叉车、牵引车每年都有批量出口欧洲、美洲、非洲、俄罗斯、澳大利亚、巴西、伊朗、阿联酋、韩国、东南亚、香港、台湾等五十多个家和地区。1、新叉车电池一次充电必须将电池里的电用完后再充，并且一次要充足10小时以上。每次充电后可以连续使用4-5小时。第二次充电时，电池指示的绿灯亮后1小时就要停止充电，充时间长了会对电池电池会有损害，会缩短叉车电池作用寿命。2、每次用车，尽量保持电瓶留有余电，如果将电量耗尽会损坏电瓶内的电极以至无法充电。3、电瓶车的保养，主要是平时爱惜，尽量不要使电路受损，在不使用时要使叉车电池保持干净。4、充电时，就先插上电瓶再接电源，充完后先拨电源再拨电瓶插座。叉车电池使用留意事项 1、电瓶会产生氢气，有可能引起爆炸，严禁在电瓶附近抽烟，严禁任何火焰或火花产生。电瓶在储存或充电时务必在通风良好处，但不要在抽风口处，避免酸雾造成腐蚀。2、电瓶液内含腐蚀性液体，有可能引起严重灼伤，须避免接触皮肤、眼睛或衣服。若不幸发生意外，请立即用大量清水冲洗，并速就医。3、在检查或保养电瓶时，请使用橡胶手套，避免遭受电击。4、电瓶表面或连接处务必保持干净。灰尘、杂质等务必用湿布清除干净，否则会漏电，甚至酿成大火。5、清洁电瓶时，务必用湿布，不要用干布。6、电瓶的正极与负极之间不要用工具等相连。7、充电时电解液温度不要超过摄氏50o，以免电解液溢出造成伤害，夏日白天尤其要注意。8、拔电瓶抽头前，为避免产生火花，务必先关掉充电器的开关。9、电解液面勿低于\*\*\*低限，否则电瓶易热，容易烧掉。10、儿童勿近。关键词：靖江叉车电瓶 靖江叉车蓄电池 叉车电瓶品牌