

# 泵业加工管道设备厂家 数控等离子切管机

产品名称	泵业加工管道设备厂家 数控等离子切管机
公司名称	广州长仁工业科技有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	品牌:长仁机械 型号:HYCNC-XG
公司地址	广州市增城新塘镇新围工业路11号
联系电话	020 - 82980866 13926482800

## 产品详情

广州长仁工业科技有限公司于2015年11月3日正式由广州恒亿机械厂升级为拥有独立法人资格的企业，注册资本5000万元。位于广州增城新塘新围工业区11号。经过5年专业研发、生产、销售数控切割机、数控火焰切割机、数控等离子切割机、相贯线数控切管机、磷铜球设备生产线、工业机器人、焊接机器人、码垛机器人、搬运机器人、喷粉机器人、上下料机器人、四轴机器人、六轴机器人、RV减速机、RV中空减速机、微型RV减速机、拥有自主知识产权，掌握RV核心科技，已取得国家多项专利，现已投入批量生产。目前已拥有现代化厂房面积6000多平方米，几十台数控大型CNC加工设备，专业生产工业机器人。1000多平方米恒温、无尘车间，专业生产RV全系列减速机

数控相贯线圆管切割机是主要用于各种管道系统的相贯线和端部的热切割,对在钢管上切割各种形状的图形（如圆，方，椭圆等）方便的切割钢管类工作，无需操作者计算，编程，只需要输入管道相贯系统管子半径，相交角度参数，机器就能自动切割出管子的相贯线，相贯线孔及焊接坡口等,控制系统具有人性化的交互界面，操作简单、直观的三维相贯线成像；动态切割仿真一目了然；断点记忆具有原轨迹返回再返切功能；故障自我诊断及操作失误智能判别、自动报警显示、自动诊断功能；丰富、可扩充的宏程序调用及编辑功能；中文显示、人机对话功能。具有在线和离线的编程方式，可通过U盘，网络等和外部交换信息，并可手动输入作临时性修改。多条相贯线连续切割，多管相交一次切割成形，提高准确性。

。

????? 1????? 4000mm

2、主导轨长度 6000mm

3、相贯线导轨长度 6000mm

4、纵向驱动方式 齿轮齿条

5、钢管传动方式 三爪夹头360度旋转

电控部分 6、数控系统 上海交大系统

7、驱动系统/电机 国产

## 二、主要技术指标

切割范围 1、最大有效切割直径 500mm

2、最小有效切割直径 80mm

切割指标 3、数控切割壁厚 1~150mm

机器性能 4、整机运行速度 100-3500mm/min

5、设定速度误差  $\pm 5\%$

三、工作条件 220v  $\pm 10\%$ /50Hz

1、工作电源 220V~380v 50HZ

2、载流气体压力 0.5MPA

3、环境温度 -5-40

4、相对湿度 <90%无冷凝

5、周边环境室内.通风.无较大冲击

## 四、验收服务

1、在供方厂内验收合格出厂；

2、产品自验收合格之日起12个月为质保期。

3、在质保期内,因供方所供设备制造质量问题出现设备故障时,供方在接到需方通知后,3小时内作出应答,若需现场服务,确保24小时内到达现场.免费予以排除故障修复或更换零配件.

广州恒亿机械能帮您节省人力、能帮您提高工作效率、能帮您降低成本成就更多的客户价值。我们真诚希望能与贵司达成合作，共谋发展，携手共创美好明天，并邀请贵司来人考察指导！欢迎来电咨询。

[http://v.youku.com/v\\_show/id\\_XNjkyMDIyNzA0.html](http://v.youku.com/v_show/id_XNjkyMDIyNzA0.html)

????????13626482829

????13926482800

???www.hy1862.com

???fshy1862@163.com

??/???020-82980866/82980221

????????????????????11?