

蓝牙耳机声学测试系统

产品名称	蓝牙耳机声学测试系统
公司名称	深圳市指南测控技术有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:girant 型号:GT-252 频率范围:2-80khz
公司地址	广东省东莞市樟木头南城大道锦多宝中心807室
联系电话	0769-82863660 17722380351

产品详情

蓝牙耳机在线测试系统（以下简称本系统）是本公司针对蓝牙耳机的集成化生产测试而开发的最佳整体解决方案。本系统采用业界公认的高性能的音频综合分析仪和高性能的功放、人工耳、人工嘴、evk等设备，结合本公司专为生产测试而开发的软件组件和人体工程学操作台。可以快速可靠完成蓝牙耳机扬声器声学、耳机麦克风声学、耳机按键等全面测试；同时详细地保存每次测试的所有数据，方便后期的品质追溯及与客户分享；并且可与公司内部的生产管控系统连接，使产品的测试环节透明规范可控，从而保证您的生产品质和生产效率，提高生产制造能力，助您赢得市场和客户的信赖。

可测试的产品 蓝牙耳机（含麦克风）及单体组件、扬声器（有线耳机及手机声学测试请联系）

可以测试以下指标 频响曲线； 平均灵敏度（spl）； 单次谐波失真（2-20次）；
thd曲线； 异常音检测（rub&buzz），替代人工听音； 左右耳机平衡度；
耳机左右位置； 麦克风频响曲线； 麦克风平均灵敏度； 麦克风失真曲线；
播放、音量加、音量减按键； 及客户定制项目。

系统主要功能特性

高性能音频分析仪，一次扫频只需几百毫秒（典型最小值300ms）就可以完成全面参数的测量；
全面的异常音检测技术，快速可靠的检测出各种异常音，取代产线人工听音； 独有的环境校正技术，可以处理多台（套）相同系统之间的硬件差异，使产线多工位测试结果如一；
增强的黄金样机校准功能，适应不同产品的测试需求；
符合人体工程学的操作台，员工操作舒适便捷不易疲劳，适合产线的作业环境；
直观的图形化操作界面（中英文可选），新员工简单培训，即可熟练的使用。
产品测试程序以项目形式保存，工程师可快速编辑、修改上下限参数，添加、删除测试项目；

报表生成(pdf/excel),所有测试数据自动分类保存,并可实时上传到服务器,可随时查看;
 提供多种应用启动接口(脚踏开关、键盘、扫描枪等),一键启动测试,无缝连接自动化产线;
 可选配多测试位并行测试,优化了仪器利用率,最大限度提高产出(典型一拖二,18s/pcs);
 可选配生产过程管控系统(条码管控系统)软件组件,掌控产品质量。主要指标

系统	
残余thd+n	典型值 < -105db(1k hz , 2v)
信号发生器	
频率范围	0.1hz ~ 80k hz
频率精度	3 ppm
最大幅度	平衡16vrms , 非平衡7.5vrms
幅度精度	± 0.05db
平坦度 (20hz~20khz)	± 0.01db
通道	平衡 × 2 , 非平衡 × 2 , 共模
输出阻抗	平衡 100 /600 , 非平衡50 /600
信号分析仪	
最大输入	130vpp
最大带宽	> 90khz
幅度精度	± 0.05db(1khz)
平坦度 (20hz~20khz)	± 0.01db
残余输入噪声 (20k hz bw)	1.4uv
单次谐波分析	2次~10次
最大fft长度	1024k
互调失真支持	smpte,mod,dfd
通道	平衡 × 2 , 非平衡 × 2
输入阻抗	平衡 600 /200k , 非平衡600 /100k
幅度测量	
频率范围	0.1hz~22khz
频响	< 0.5db(1k hz)
声信号	50~140 dbspl
电信号	-100 ~ 24dbv
误差	< 0.5db
失真测量	
频率范围	0.1hz~20k hz
灵敏度	-100db
谐波范围	2~20
麦克风 (驻极体) 电压电流	
电压范围	0~10v
电压精度	1mv
电流范围	10ua ~ 1a
电流精度	10ua
误差	< 1%
按键	
支持功能	播放/暂停、音量减、音量加