

济南华誉牌标准燃油式烤漆房

产品名称	济南华誉牌标准燃油式烤漆房
公司名称	济南华誉涂装设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:HY-IA型 房体外径尺寸:6940*5100*3150 (mm) 房体内径尺寸:6840*3900*2600 (mm)
公司地址	中国 山东 章丘市 济南章丘辛寨经济开发区
联系电话	86 531 83542917 13954160118

产品详情

型号	HY-IA型	房体外径尺寸	6940*5100*3150 (mm)
房体内径尺寸	6840*3900*2600 (mm)	进风机风量	25000 (m3/h)
满载室风速	不详 (m/s)	房内换气次数	不详 (次/h)
最高工作温度	60 ()	升温时间	不详 (min)
燃烧器耗油量	不详 (kg/台次)	总功率	7.5 (Kw)
温度	40度		

章丘市华誉机械厂成立于一九九八年，位于省会济南近郊，济青高速以北6公里外，集科工贸于一体，是一个以汽保设备开发、生产、销售为主导方向并向多元化发展的实业型企业。

华誉企业秉承“用户至上，质量第一”的企业宗旨。全情致力于产品开发设计、生产、销售服务的每一个环节，努力使产品更实用、更美观、更价廉。

本厂生产的“华誉”牌系列汽保设备，引进了国内外同类产品的先进技术，使产品具有整体性能先进、节能、省时高效等优点。它以完美的售后服务体系，赢得了广大客户的依赖。侯新增先生（厂部厂长）电话：86 531 83542917移动电话：13954160118传真：86 531 83383866地址：中国山东章丘市章丘市辛寨经济开发区公司主页：<http://www.jnzqhuayu.cn><http://www.kqfhuayu.com><http://jnzqhuayu.cn.alibaba.com>

汽车烤漆房

汽车烤漆房一般是用来喷涂和烘烤车漆的，因此，烤漆房最确切的描述应为“汽车喷漆烤漆房”。发展潜力：房体为拼装式结构，由澳大利亚进口专用房体生产线生产，内外板均采用宝钢产彩钢板，中间填充50mm厚eps保温材料，保温性能好，导热系数低，不变形，阻燃性强，能有效防止灰尘渗入。房体外

表面贴有防静电透明保护膜，不易产生静电作用。铝合金四周框架装饰，使整个漆房外形高雅大方、经久耐用；

大门采用平板门或普通门结构，加装玻璃观察窗，用橡胶压条密封，可方便观察内部操作喷漆；侧面设置维修进出人行门，带机械压力锁，当室内压力达到120pa时，自动打开泄压；风机采用中大专用风机厂生产的ydw双进风离心式外转子风机2台，噪音低，耐高温，运行寿命长。风机座全为镀锌板和角钢结构，防腐性高，使用周期长；全部采用飞利浦照明灯管和电子镇流器，45°斜顶灯设计，常规型结构，钢化玻璃四周加装密封胶条，密封性好，光照均匀明亮，无重影和作业盲区。同时在电源低至180伏时仍正常工作；干式环保处理，配备平铺式过滤毡和m型活性炭，能大量过滤和粘附漆雾（客户选用）；房体的底座，可左右后三方面放置，全部为镀锌钢板结构，使用寿命长；进风口处设置斜网片式过滤装置，容尘量大。顶部核心过滤棉采用进口荷兰cc-600g亚高效过滤棉，能使空气均匀过滤，过滤效率达98%以上；智能控制系统：主要元件全部采用国内知名品牌，如西门子接触器等，具有防压、防爆、防缺相、防误操作等多重保护，使安全操作性能达到最佳；

我厂售后服务网络遍及全国各地，为客户提供终身及时周到的服务 汽车烤漆房目前在国际拥有市场很大，中国汽车烤漆房设备工业是一个新的、年轻的发展领域，市场潜力也是很大的，人民生活水平的提高“私家车”的普及，将带动汽车行业的发展，特别是汽车生产商及汽车保修行业，汽车烤漆房的出现无疑加快了行业的发展，提高了生产效率，是自动化烤漆、环保烤漆行业的一大亮点。

[编辑本段]

特点:

传统的汽车烤漆是人工半机械化的，首先工作效率不高，人工烤漆工作流程复杂，人员技术水平要求高，消耗大，烤漆质量难以保证，事故频发，难以环保标准，易造成人员身体伤害，给企事业单位带来高成本，高消耗，而且影响企事业单位生产进度。然而，随着科技的进步发展，现代汽车烤漆也跟上时代的脚步了，汽车烤漆房的出现，将引领汽车烤漆业的巨大发展，是汽车行业的一大进步。

[编辑本段]

汽车烤漆房具备以下优点：

一、前期处理快，效果骄傲：汽车烤漆房是一整套大型设备。使用前汽车一般要经过前期处理。这样不仅免去人工处理的弊端，提高了工作效率而且可以提高车漆修补作业中漆面的质量。这不仅因为烤漆房可以按照操作人员的设置使漆面均匀升温 and 迅速烘干，而且烤漆房可以隔绝外界灰尘等污染物对车漆造成的污染，这样就可以省去后续的抛光等漆面处理工作。二、工作环境良好。汽车烤漆房为了保持烤漆房内空气的清洁，各种类型的烤漆房都装有过滤装置，例如过滤棉，用来过滤进入烤漆房的空气中的灰尘，而且烤漆房的通风系统会使烤漆房内有足够的换气速度，从而保证烤漆房内空气的清洁。很多时候，车身漆面的污染是由人为因素造成的，例如待喷漆的车辆没有经过彻底清洁就进入烤漆房，或喷漆人员没有穿着专用防护服，或烤漆房内不清洁等。三、工作效率高，质量有保证。相比人工喷漆、烤漆，汽车烤漆房是机械化“一条龙”服务，工作效率要高上好几倍，甚至几十倍。而且，喷漆时，外部空气经过初级过滤网过滤后由风机送到房顶，再经过顶部过滤网二次过滤净化后进入房内。房内空气采用全降式，以0.2-0.3m/s的速度向下流动，使喷漆后的漆雾微粒不能在空气中停留，而直接通过底部出风口被排出房外。这样不断地循环转换，使喷漆时房内空气清洁度达98%以上，且送入的空气具有一定的压力，可在车的四周形成一恒定的气流以去除过量的油漆，从而最大限度地保证喷漆的质量。

漆面光滑均匀无杂质，抛光度高。四、安全系数高。汽车烤漆房一般设有恒温控制器及安全防爆系统。汽车烤漆时，将风门调至烤漆位置，热风循环，烤房内温度迅速升高到预定干燥温度(55—60)。风机将外部新鲜空气进行初过滤后，与热能转换器发生热交换后送至烤漆房顶部的气室，再经过第二次过滤净化，热风经过风门的内循环作用，除吸进少量新鲜空气外，绝大部分热空气又被继续加热利用，使得烤漆房内温度逐步升高。当温度达到设定的温度时，燃烧器自动停止；当温度下降到设置温度时，风机和燃烧器又自动开启，使烤漆房内温度保持相对恒定。最后当烤漆时间达到设定的时间时，烤漆房自动关机，烤漆施工安全结束。

[编辑本段]

使用注意事项：

有些车辆在烤漆房内喷涂和烤漆之后，漆面上会出现一些麻点，仔细观察会发现是一些灰尘颗粒被油漆包裹附着在漆面上。当出现这种情况时，就说明烤漆房内的空气中含有大量的灰尘。(1)进入烤漆房的空气是污染物的主要来源。在不使用烤漆房时，应该将烤漆房的门关好，严禁使烤漆房的门长时间处于打开的状态。在很多修理厂中，腻子的打磨工作往往在距离烤漆房很近的区域内进行，打磨腻子的过程中会产生大量的粉尘，大量的腻子灰等粉尘随着空气的流动很容易进入烤漆房。如果腻子打磨采取了无尘干磨技术，情况会相对好一些，如果采取的是手工打磨方法，污染就会非常严重。因此，在修理厂中，腻子打磨工作应该在远离烤漆房的区域进行。(2)烤漆房工作时，通风风扇会将外界的空气抽入，经过烤漆房顶棚上的过滤棉向下吹，空气从烤漆房地板上被抽出烤漆房，烤漆房内就制造出了下降气流，这样，烤漆房内即使有少量的灰尘，也不会飞扬起来。烤漆房顶棚上的过滤棉可以过滤掉大部分的灰尘，从而保持进入烤漆房内空气的清洁。因此，应该定期更换烤漆房顶棚上的过滤棉和烤漆房地板上的吸附棉。(3)待喷涂车辆本身通常是烤漆房内最大的污染源。车轮、保险杠以及发动机舱等部位会聚集大量的污染物，彻底的车身清洗工作可以使这些污染物对喷漆操作的影响降低。因此，车身清洗等良好的准备工作是非常重要的。(4)喷漆操作人员穿着的工作服也是重要的污染源。在很多修理厂，打磨腻子和喷涂漆面的工作是由同一个人完成，很多工人在打磨腻子时和喷涂漆面时穿着同一套工作服，这是不正确的，在喷涂漆面时应该有专用的工作服。在烤漆房内，应该穿着无纤维脱落的工作服，戴橡皮手套、防护面罩和呼吸器，在喷涂各道漆面时都要保持这样的穿戴。没有穿专用工作服的人员严禁进入烤漆房，而只能从窥视窗观看喷漆作业，以免污染油漆。(5)除了遮盖车身和喷涂等必须在烤漆房内完成的工作之外，其他车身准备工作和油漆调配工作应该在烤漆房外面进行。有些修理厂甚至在烤漆房内清洗车辆或打磨腻子，这是严重违反修补漆操作规范的做法。(6)喷枪等喷涂设备要保持清洁。应该在每次喷涂作业后及时清洗喷枪，以免喷枪内的油漆干燥，油漆干燥后会凝结成片，如果干燥成片的油漆在喷涂时飞出，将在漆面上形成缺陷。(7)在每次喷漆工作完成后应清扫烤漆房的地板和墙壁，将遮盖车身时使用的遮盖物等物品清理干净。喷漆时应尽量使用一次性的遮盖物遮盖车身，尽量不要使用棉质的遮盖车衣和车轮罩，因为这种车衣容易聚集灰尘。(8)烤漆房内不应放置零部件和油漆罐等杂物，因为这些东西会累积污物而最终污染待喷涂车辆。喷枪、纸胶带、腻子、车衣以及工作服等物品不应该存放在开放的环境中，这些物品都应该放在密闭和通风的储存室内。

总之，为了保证车漆喷涂的质量，烤漆房内环境的维护和严格的操作规范是十分必要的。

[编辑本段]

产品分类：

由于国内外品牌型号繁多：不同型号都大致可分为、通用型、中型、远红外。只是各自标准配备不同。目前最新型的为量子级烤漆房。

通用型汽车烤漆房功能简介：

工作时不受任何天气的限制，能在不同温度下自动控制，恒温喷、烤漆。采用国际先进全自动燃烧系统和先进的空气净化系统，喷漆期间空气迅速排出，自始至终保持室内空气清新、洁净。国内自行研制的高效热能转换系统热效率高而均匀，同时房体侧面安装压力调节系统，使产品更加安全、可靠，稳定性好。

中型烤漆房又可分为普通型、豪华型、环保型三种类型，并可以按照各自需求设计烤漆房规格和配置。

远红外烤漆房功能简介：

高效、节能、优质、环保的红外喷烤漆房是烤漆行业发展的必然方向。随着社会的进步，无毒而低挥发的水溶性烤漆必然取代含苯的各种油漆及涂料。这已为发达国家和我国家装行业的发展现状所证明。红外烤漆设备无需通过介质转换直接辐射被加热体，并具备较好的穿透力，使漆涂层由里及外地固化，避免了柴油烤漆和普通电热烤漆产品由外及里的干燥方式，使内里涂层的水份和溶剂通过已固化的漆表面挥发，从而破坏表面处理的效果。量子级烤漆房功能简介；

该技术产品已通过交通部认证，其节能效果高于百分之七十，耐冲击力可提高五倍以上，环保高效安全使用寿命可达20000小时，环保：该产品的烘烤过程是纯物理过程，既不消耗空气中的氧气和水分，也没有任何有害气体或物质排出，且无任何噪声，完全符合环保要求。高效：每次烤漆仅为6~20分钟安全

：第一，该产品主要是利用远红外线辐射加热，而不是传统的对空气的加热，避免了空气流动对烤漆表面产生的二次污染；第二，由于红外线独具的保健作用，工作人员的工作环境得以改善

[编辑本段]

烤漆房配套设备无尘打磨房

打磨房可满足不同车型修理车间的使用需要，主要的功能是为了从维修车间移除灰尘、废气，确保工作环境的清新，提高维修质量，保障生产人员的健康。

烘干设备

有水份烘干、热胶固化涂膜干燥等烘干设备。热源采用电、油、蒸气等，配用高质量的仪表控制，使得烘干室内部均匀，升温速度。

喷漆设备

分为：水旋、水帘、油帘、无泵喷漆室，干式喷漆室为国内外先进技术和国内多年施工经验的结晶，它适用于机械行业各种大小批量的底面漆喷涂需要。

[编辑本段]

部分零件简介：安全防压装置

能保证烤漆房内压力过高时，自动打开户主门，确保操作人员的安全。

照明系统

一般采用新款设计，烤漆房喷漆操作时无阴影，特别采用专业的烤漆房专用的电子镇流器，光照度高达800勒克司，同时在电源电压低至180伏时仍能正常工作。

高级空气过滤棉

两道过滤层将空气中的灰尘等杂物滤去，喷漆表面无尘埃等杂物，并保持烤漆房内空气清洁，对工作人员进和保护。

自动风门

喷漆时风门自动开成90度产生内循环,保温时间长、省油、省电

不锈钢热力交换机

用优质不锈钢焊制，导热快，换热效率达95%以上。升温快，温度均匀。

燃烧器

能使能源的利用率大大提高，并且减少了对环境的污染。与之相配套的热交换器，加上科学设计、制作，热交换率达85%以上。其特点：换热面积大，燃烧充分，热效率高，安全可靠。

绝缘风机

噪音低、风量大，从而保证了漆的成型要求，又提高了油漆的利用率；同时，还能满足空气洁净度的要求，确保工作人员的健康。

控制系统

一般选用先进的名牌元件精心设计，对整机性能稳定可靠，操作简便。数码显示，恒温定时，保证在不同温度情况下自动恒温喷漆、烤漆。

[编辑本段]

烤漆房使用维护保养常识：

选择一台合格烤漆房固然重要，但是烤漆房设备在日积月累的使用过程中，很多油漆师傅反映烤漆房的质量差、房内的灰尘较多、施工效果不佳，甚至有些时候还不如在室外的效果。我想说的是：其实只要大家能正确使用和维护烤漆房，这些问题是完全可以避免的。使用烤漆房注意事项：

- 1、在进行喷涂前必须先检查喷涂的气压是否正常，同时确保过滤系统清洁；
- 2、检查空气压缩机和油水微尘分离器，使喷漆软管保持洁净；
- 3、喷枪、喷漆软管和调漆罐要存放在干净的地方；
- 4、除了用吹风枪和粘尘布除尘外，其他所有喷涂前的工序都应该在烤漆房外完成；
- 5、在烤漆房只能进行喷涂和烘烤工序，而且烤漆房房门只可在车辆进出时开启，开启房门时必须开动喷涂时的空气循环系统以产生正压，确保房外的灰尘不能进入房内；
- 6、必须穿着指定的喷漆服和佩带安全防护用具才能进入烤漆房进行操作；
- 7、在进行烘烤作业时，必须将烤漆房内的易燃物品拿出房外；
- 8、非必要人员，不得进入烤漆房。

在日常保养方面，要保持烤漆房最佳的效果，应定期做好以下几项清洁和检查工作：

- 1、每天清洁房内铅笔、玻璃及地台底座，以免灰尘和漆尘积聚；
- 2、每星期清洁进风隔尘网，检查排气隔尘网是否有积塞，如房内气压无故增加时，必须更换排气隔尘网；
- 3、每工作150h应更换地台隔尘纤维棉；
- 4、每工作300h应更换进风隔尘网；
- 5、每月清洁地台水盘，并清洗燃烧器上的柴油过滤装置；
- 6、每个季度应检查进风和排风电动机的传动皮带是否松弛；
- 7、每半年应清洁整个烤漆房及地台望，检查循环风活门、进风及排风机轴承，检查燃烧器的排烟通道，清洁油箱内的沉积物，清洗烤漆房水性保护膜并重新喷涂；
- 8、每年应清洁整个热能转换器，包括燃烧室及排烟通道，每年或每工作1200h应更换烤漆房顶棉。如果平时考虑到了以上几点并进行合理使用和维护，烤漆房在施工过程中就会变得更轻松、整洁，同时能保质保量的完成任务，一定呈现出完美的喷涂效果。

汽车烤漆房

汽车烤漆房一般是用来喷涂和烘烤车漆的，因此，烤漆房最确切的描述应为“汽车喷漆烤漆房”。发展潜力：房体为拼装式结构，由澳大利亚进口专用房体生产线生产，内外板均采用宝钢产彩钢板，中间填充50mm厚eps保温材料，保温性能好，导热系数低，不变形，阻燃性强，能有效防止灰尘渗入。房体外表面贴有防静电透明保护膜，不易产生静电作用。铝合金四周框架装饰，使整个漆房外形高雅大方、经久耐用；

大门采用平板门或普通门结构，加装玻璃观察窗，用橡胶压条密封，可方便观察内部操作喷漆；侧面设置维修进出人行门，带机械压力锁，当室内压力达到120pa时，自动打开泄压；风机采用中大专用风机厂生产的ydw双进风离心式外转子风机2台，噪音低，耐高温，运行寿命长。风机座全为镀锌板和角钢结构，防腐性高，使用周期长；全部采用飞利浦照明灯管和电子镇流器，45°斜顶灯设计，常规型结构，钢化玻璃四周加装密封胶条，密封性好，光照均匀明亮，无重影和作业盲区。同时在电源低至180伏时仍正常工作；干式环保处理，配备平铺式过滤毡和m型活性炭，能大量过滤和粘附漆雾（客户选用）；房体的底座，可左右后三方面放置，全部为镀锌钢板结构，使用寿命长；进风口处设置斜网片式过滤装置，容尘量大。顶部核心过滤棉采用进口荷兰cc-600g亚高效过滤棉，能使空气均匀过滤，过滤效率达98%以上；智能控制系统：主要元件全部采用国内知名品牌，如西门子接触器等，具有防压、防爆、防缺相、防误操作等多重保护，使安全操作性能达到最佳；

我厂售后服务网络遍及全国各地，为客户提供终身及时周到的服务 汽车烤漆房目前在国际拥有市场很大，中国汽车烤漆房设备工业是一个新的、年轻的发展领域，市场潜力也是很大的，人民生活水平的提高

“私家车”的普及，将带动汽车行业的发展，特别是汽车生产商及汽车保修行业，汽车烤漆房的出现无疑加快了行业的发展，提高了生产效率，是自动化烤漆、环保烤漆行业的一大亮点。

特点:

传统的汽车烤漆是人工半机械化的，首先工作效率不高，人工烤漆工作流程复杂，人员技术水平要求高，消耗大，烤漆质量难以保证，事故频发，难以环保标准，易造成人员身体伤害，给企事业单位带来高成本，高消耗，而且影响企事业单位生产进度。

然而，随着科技的进步发展，现代汽车烤漆也跟上时代的脚步了，汽车烤漆房的出现，将引领汽车烤漆业的巨大发展，是汽车行业的一大进步。

汽车烤漆房具备以下优点：

一、前期处理快，效果骄傲：汽车烤漆房是一整套大型设备。使用前汽车一般要经过前期处理。这样不仅免去人工处理的弊端，提高了工作效率而且可以提高车漆修补作业中漆面的质量。这不仅因为烤漆房可以按照操作人员的设置使漆面均匀升温 and 迅速烘干，而且烤漆房可以隔绝外界灰尘等污染物对车漆造成的污染，这样就可以省去后续的抛光等漆面处理工作。

二、工作环境良好。汽车烤漆房为了保持烤漆房内空气的清洁，各种类型的烤漆房都装有过滤装置，例如过滤棉，用来过滤进入烤漆房的空气中的灰尘，而且烤漆房的通风系统会使烤漆房内有足够的换气速度，从而保证烤漆房内空气的清洁。很多时候，车身漆面的污染是由人为因素造成的，例如待喷漆的车辆没有经过彻底清洁就进入烤漆房，或喷漆人员没有穿着专用防护服，或烤漆房内不清洁等。

三、工作效率高，质量有保证。相比人工喷漆、烤漆，汽车烤漆房是机械化“一条龙”服务，工作效率要高上好几倍，甚至几十倍。而且，喷漆时，外部空气经过初级过滤网过滤后由风机送到房顶，再经过顶部过滤网二次过滤净化后进入房内。房内空气采用全降式，以0.2-0.3m/s的速度向下流动，使喷漆后的漆雾微粒不能在空气中停留，而直接通过底部出风口被排出房外。这样不断地循环转换，使喷漆时房内空气清洁度达98%以上，且送入的空气具有一定的压力，可在车的四周形成一恒定的气流以去除过量的油漆，从而最大限度地保证喷漆的质量。漆面光滑均匀无杂质，抛光度高。

四、安全系数高。汽车烤漆房一般设有恒温控制器及安全防爆系统。汽车烤漆时，将风门调至烤漆位置，热风循环，烤房内温度迅速升高到预定干燥温度(55—60)。风机将外部新鲜空气进行初过滤后，与热能转换器发生热交换后送至烤漆房顶部的气室，再经过第二次过滤净化，热风经过风门的内循环作用，除吸进少量新鲜空气外，绝大部分热空气又被继续加热利用，使得烤漆房内温度逐步升高。当温度达到设定的温度时，燃烧器自动停止；当温度下降到设置温度时，风机和燃烧器又自动开启，使烤漆房内温度保持相对恒定。最后当烤漆时间达到设定的时间时，烤漆房自动关机，烤漆施工安全结束。

使用注意事项：

有些车辆在烤漆房内喷涂和烤漆之后，漆面上会出现一些麻点，仔细观察会发现是一些灰尘颗粒被油漆包裹附着在漆面上。当出现这种情况时，就说明烤漆房内的空气中含有大量的灰尘。

(1)进入烤漆房的空气是污染物的主要来源。在不使用烤漆房时，应该将烤漆房的门关好，严禁使烤漆房的门长时间处于打开的状态。在很多修理厂中，腻子的打磨工作往往在距离烤漆房很近的区域内进行，打磨腻子的过程中会产生大量的粉尘，大量的腻子灰等粉尘随着空气的流动很容易进入烤漆房。如果腻子打磨采取了无尘干磨技术，情况会相对好一些，如果采取的是手工打磨方法，污染就会非常严重。因此，在修理厂中，腻子打磨工作应该在远离烤漆房的区域进行。

(2)烤漆房工作时，通风风扇会将外界的空气抽入，经过烤漆房顶棚上的过滤棉向下吹，空气从烤漆房地板上被抽出烤漆房，烤漆房内就制造出了下降气流，这样，烤漆房内即使有少量的灰尘，也不会飞扬起

来。烤漆房顶棚上的过滤棉可以过滤掉大部分的灰尘，从而保持进入烤漆房内空气的清洁。因此，应该定期更换烤漆房顶棚上的过滤棉和烤漆地板上的吸附棉。

(3)待喷涂车辆本身通常是烤漆房内最大的污染源。车轮、保险杠以及发动机舱等部位会聚集大量的污染物，彻底的车身清洗工作可以使这些污染物对喷漆操作的影响降低。因此，车身清洗等良好的准备工作是非常重要的。

(4)喷漆操作人员穿着的工作服也是重要的污染源。在很多修理厂，打磨腻子 and 喷涂漆面的工作是由同一个人完成，很多工人在打磨腻子时和喷涂漆面时穿着同一套工作服，这是不正确的，在喷涂漆面时应该有专用的工作服。在烤漆房内，应该穿着无纤维脱落的工作服，戴橡皮手套、防护面罩和呼吸器，在喷涂各道漆面时都要保持这样的穿戴。没有穿专用工作服的人员严禁进入烤漆房，而只能从窥视窗观看喷漆作业，以免污染油漆。

(5)除了遮盖车身和喷涂等必须在烤漆房内完成的工作之外，其他车身准备工作和油漆调配工作应该在烤漆房外面进行。有些修理厂甚至在烤漆房内清洗车辆或打磨腻子，这是严重违反修补漆操作规范的做法。

(6)喷枪等喷涂设备要保持清洁。应该在每次喷涂作业后及时清洗喷枪，以免喷枪内的油漆干燥，油漆干燥后会凝结成片，如果干燥成片的油漆在喷涂时飞出，将在漆面上形成缺陷。

(7)在每次喷漆工作完成后应清扫烤漆房的地板和墙壁，将遮盖车身时使用的遮盖物等物品清理干净。喷漆时应尽量使用一次性的遮盖物遮盖车身，尽量不要使用棉质的遮盖车衣和车轮罩，因为这种车衣容易聚集灰尘。

(8)烤漆房内不应放置零部件和油漆罐等杂物，因为这些东西会累积污物而最终污染待喷涂车辆。喷枪、纸胶带、腻子、车衣以及工作服等物品不应该存放在开放的环境中，这些物品都应该放在密闭和通风的储存室内。

总之，为了保证车漆喷涂的质量，烤漆房内环境的维护和严格的操作规范是十分必要的。

产品分类：

由于国内外品牌型号繁多：不同型号都大致可分为、通用型、中型、远红外。只是各自标准配备不同。目前最新型的为量子级烤漆房。

通用型汽车烤漆房功能简介：

工作时不受任何天气的限制，能在不同温度下自动控制，恒温喷、烤漆。采用国际先进全自动燃烧系统和先进的空气净化系统，喷漆期间空气迅速排出，自始至终保持室内空气清新、洁净。国内自行研制的高效热能转换系统热效率高而均匀，同时房体侧面安装压力调节系统，使产品更加安全、可靠，稳定性好。

中型烤漆房又可分为普通型、豪华型、环保型三种类型，并可以按照各自需求设计烤漆房规格和配置。

远红外烤漆房功能简介：

高效、节能、优质、环保的红外喷烤漆房是烤漆行业发展的必然方向。随着社会的进步，无毒而低挥发的水溶性烤漆必然取代含苯的各种油漆及涂料。这已为发达国家和我国家装行业的发展现状所证明。红外烤漆设备无需通过介质转换直接辐射被加热体，并具备较好的穿透力，使漆涂层由里及外地固化，避免了柴油烤漆和普通电热烤漆产品由外及里的干燥方式，使内里涂层的水份和溶剂通过已固化的漆表面挥发，从而破坏表面处理的效果。

量子级烤漆房功能简介；

该技术产品已通过交通部认证，其节能效果高于百分之七十，耐冲击力可提高五倍以上，环保高效安全使用寿命可达20000小时，环保：该产品的烘烤过程是纯物理过程，既不消耗空气中的氧气和水分，也没有任何有害气体或物质排出，且无任何噪声，完全符合环保要求。

高效：每次烤漆仅为6~20分钟

安全：第一，该产品主要是利用远红外线辐射加热，而不是传统的对空气的加热，避免了空气流动对烤漆表面产生的二次污染；第二，由于红外线独具的保健作用，工作人员的工作环境得以改善

烤漆房配套设备无尘打磨房

打磨房可满足不同车型修理车间的使用需要，主要的功能是为了从维修车间移除灰尘、废气，确保工作环境的清新，提高维修质量，保障生产人员的健康。

烘干设备

有水份烘干、热胶固化涂膜干燥等烘干设备。热源采用电、油、蒸气等，配用高质量的仪表控制，使得烘干室内部均匀，升温速度。

喷漆设备

分为：水旋、水帘、油帘、无泵喷漆室，干式喷漆室为国内外先进技术和国内多年施工经验的结晶，它适用于机械行业各种大小批量的底面漆喷涂需要。

部分零件简介：安全防压装置

能保证烤漆房内压力过高时，自动打开户主门，确保操作人员的安全。

照明系统

一般采用新款设计，烤漆房喷漆操作时无阴影，特别采用专业的烤漆房专用的电子镇流器，光照度高达800勒克司，同时在电源电压低至180伏时仍能正常工作。

高级空气过滤棉

两道过滤层将空气中的灰尘等杂物滤去，喷漆表面无尘埃等杂物，并保持烤漆房内空气清洁，对工作人员进和保护。

自动风门

喷漆时风门自动开成90度产生内循环,保温时间长、省油、省电

不锈钢热力交换机

用优质不锈钢焊制，导热快，换热效率达95%以上。升温快，温度均匀。

燃烧器

能使能源的利用率大大提高，并且减少了对环境的污染。与之相配套的热交换器，加上科学设计、制作

，热交换率达85%以上。其特点：换热面积大，燃烧充分，热效率高，安全可靠。

绝缘风机

噪音低、风量大，从而保证了漆的成型要求，又提高了油漆的利用率；同时，还能满足空气洁净度的要求，确保工作人员的健康。

控制系统

一般选用先进的名牌元件精心设计，对整机性能稳定可靠，操作简便。数码显示，恒温定时，保证在不同温度情况下自动恒温喷漆、烤漆。

[编辑本段]

烤漆房使用维护保养常识：

选择一台合格烤漆房固然重要，但是烤漆房设备在日积月累的使用过程中，很多油漆师傅反映烤漆房的质量差、房内的灰尘较多、施工效果不佳，甚至有些时候还不如在室外的效果。我想说的是：其实只要大家能正确使用和维护烤漆房，这些问题是完全可以避免的。使用烤漆房注意事项：

- 1、在进行喷涂前必须先检查喷涂的气压是否正常，同时确保过滤系统清洁；
- 2、检查空气压缩机和油水微尘分离器，使喷漆软管保持洁净；
- 3、喷枪、喷漆软管和调漆罐要存放在干净的地方；
- 4、除了用吹风枪和粘尘布除尘外，其他所有喷涂前的工序都应该在烤漆房外完成；
- 5、在烤漆房只能进行喷涂和烘烤工序，而且烤漆房房门只可在车辆进出时开启，开启房门时必须开动喷涂时的空气循环系统以产生正压，确保房外的灰尘不能进入房内；
- 6、必须穿着指定的喷漆服和佩带安全防护用具才能进入烤漆房进行操作；
- 7、在进行烘烤作业时，必须将烤漆房内的易燃物品拿出房外；
- 8、非必要人员，不得进入烤漆房。

在日常保养方面，要保持烤漆房最佳的效果，应定期做好以下几项清洁和检查工作：

- 1、每天清洁房内铅笔、玻璃及地台底座，以免灰尘和漆尘积聚；
- 2、每星期清洁进风隔尘网，检查排气隔尘网是否有积塞，如房内气压无故增加时，必须更换排气隔尘网；
- 3、每工作150h应更换地台隔尘纤维棉；
- 4、每工作300h应更换进风隔尘网；
- 5、每月清洁地台水盘，并清洗燃烧器上的柴油过滤装置；
- 6、每个季度应检查进风和排风电动机的传动皮带是否松弛；

7、每半年应清洁整个烤漆房及地台望，检查循环风活门、进风及排风机轴承，检查燃烧器的排烟通道，清洁油箱内的沉积物，清洗烤漆房水性保护膜并重新喷涂；

8、每年应清洁整个热能转换器，包括燃烧室及排烟通道，每年或每工作1200h应更换烤漆房顶棉。

如果平时考虑到了以上几点并进行合理使用和维护，烤漆房在施工过程中就会变得更轻松、整洁，同时能保质保量的完成任务，一定呈现出完美的喷涂效果。