面盆龙头漏水处理方法，HARA港华卫浴为您解析

产品名称	面盆龙头漏水处理方法，HARA港华卫浴为您解析
公司名称	中山市港华卫浴有限公司
价格	888.00/件
规格参数	品牌:HARA港华卫浴 型号:HARA面盆龙头
公司地址	中国 广东 中山市 火炬高新技术开发区宫花工业区
联系电话	86-760-23382577

产品详情

在面盆龙头使用过较长一段时间之后，有可能会出现漏水的现象，针对这种现象有非常简单的解决办法。作为卫浴厂家——HARA港华卫浴的客服，今天小编为您分析**面盆龙头漏水处理方法**。

面盆龙头产生漏水有四种常见的现象及原因：

1、 进水口部位漏水，原因是进水口内牙不良、损坏或进水口内牙偏小；

2、 阀芯漏水，原因是阀芯内塑性晶片或陶瓷片损坏，阀芯螺母未锁紧或塑胶外壳损坏；

3、 网嘴芯或出水口漏水，原因有可能是因为阀芯不良、装配不良、隔墙漏水、网嘴芯未装紧或出水口内牙损坏；

4、 软管漏水，原因可能是软骨脱扣、变形、断裂、破裂，螺母未装O形圈或未装配到位，O形圈或胶垫老化，未装胶垫或胶垫损坏，又或者是进水口裂开。

针对以上四种漏水现象及原因，分别有各自的处理办法：

1、 针对进水口部位漏水，我们可以找到厂家更换龙头主体；

2、 针对阀芯漏水，我们可以找到厂家更换阀芯，或试下锁紧螺母；

3、 针对网嘴芯或出水口漏水，可更换阀芯、重新装配、锁紧网嘴芯或更换主体；

4、 针对软管漏水，可更换软管，补装/重装O形圈或胶垫，或更换软管。

HARA港华卫浴作为专业的水龙头厂家，我们对产品有5年的质量信心保证：

1、我们使用优质阀芯，静音节水，耐磨损，不易变形，耐高温、耐低温，超强密封性，保证龙头不漏水，60万次以上开关操作测试，持久顺畅；

2、阀芯盖、阀芯螺母，加厚精铜数控加工而成、尺寸标准精确，可承受高强度扭力，保证阀芯在长期高水压下不漏水；

3、EPDM不锈钢编织软管，经受20公斤水压测试，结实耐用；

4、高科技多层加厚表面处理技术，可通过48小时铜盐加速乙酸试验（CASS），是普通盐雾测试标准的6倍，镍层达到15μm，铬层在0.3μm以上，高于国家标准，具有超强耐腐蚀性，镀层光泽怡人、恒久如新。

除了**面盆龙头漏水处理方法10年的老客户或者在使用其他品牌产品的访客找到我们咨询产品问题，我们也会积极协助客户解决。如果您想要了解更多HARA港华卫浴的信息，欢迎进入港华卫浴官网www.hara99.com/?gh，点击在线客服进行咨询，或者直接拨打全国统一服务热线400-039-8721，或者进入我们的阿里巴巴店铺www.hara99.1688.com进行选购，港华卫浴，竭诚为您服务！**这个问题之外，也会有使用超过

全国销售热线：400-039-8721

官　　网： http://www.HARA99.com/?gh

阿里巴巴店铺：http://www.hara99.1688.com

地　址：广东省中山市火炬开发区宫花村环山路宫花工业区21号

邮　箱：hara08@kongwa.com.cn