

## CK3250数控车床 多品种小批量加工

产品名称	CK3250数控车床 多品种小批量加工
公司名称	沈阳盛京精益数控机械有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:精益 型号:CK3250数控车床
公司地址	沈阳市于洪区洪润路32-1号2门, 中国机床城4号 厂房
联系电话	024-24536011 13909836138

## 产品详情

CK3250数控车床 多品种小批量加工 刹车盘 铝轮毂加工

商品品牌：精益

商品型号：CK3250

产地：沈阳

动力类型：液压 电动

工作形式：车

控制方式：半闭环

数控机床分类：数控车床

主电机功率：12KW

主轴转速范围：200-3000r/min

控制系统：日本FANUC（客户可自行选择）

刀架：排刀布局

运动方式：点位直线控制

用途：金属切削

适用行业：通用

重量：4000kg

外形尺寸：2800\*1600\*1800

作用对象：五金

界面语言：中文

产品类型：全新

该机床是我公司自主研发生产的主导系列品牌，该机床适用于机械加工行业中车削加工中、小型盘、套、轴类零件的大批量生产。受到加工型企业的广泛关注。本机床结构设计合理，加工精度高，是我公司销量好的车床之一。

## CK3250数控车床简介

- 1、机床整体采用铸铁床身，提高了机床的减震性能，利于加工的稳定性和精度；
- 2、机床采用45°倾斜结构设计，实现最佳排屑效果，最佳工作区域；
- 3、采用进口高精度直线预负荷滚动导轨配以无皮带传动伺服电机直接驱动丝杠，使机床在运转过程中实现最佳加工状态；
- 4、主轴采用进口高精度成组轴承，并利用德国KLUBER公司高速润滑脂润滑，提高了机床的热稳定性，延长机床的使用寿命；
- 5、机床上采用全封闭式防护结构，造型美观、大方；
- 6、机床刀架可选购德国SAUTER伺服转塔刀架或印度PRAGATI高精度电动转塔刀架（八工位或十二工位），两者换刀时可达0.3秒，增强了机床的可靠性；
- 7、主电机有主伺服和变频两种形式，主电机通过多楔带直接驱动主轴，使机器在高速运转下无噪音，实现主轴的无极调速；
- 8、客户可随意选购工件夹持系统（手动、液动、气动）控制的各种卡盘和夹头；
- 9、根据客户要求可配置自动运屑器，采用侧排屑方式；
- 10、机床数控系统可选配日本发那科、三菱、德国西门子、北京凯恩帝数控系统。

## CK3250数控车床主要规格和技术参数

床身上最大回转直径(mm)	530
滑板上最大加工直径(mm)	250
最大轴类加工长度(mm)	500/750/1000
最大盘类加工直径	500
最大盘类加工长度	300
纵向(Z)行程(mm)	400
横向(X)行程(mm)	500
快移速度(Z/X)(m/min)	10
主轴转速(无级)(r/min)	200-3000
主轴孔径(mm)	72
主电机功率(KW)	12
刀具截面(mm)	20*20
尾座套筒锥孔(mm)	MT4
外形尺寸(长宽高)(mm)(L×w×h)	2800*1600*1800
机床重量(kg)	4000

服务承诺：

售前：

- 1、设备型号的选择；
- 2、根据客户的特殊要求，设计制造产品；
- 3、为客户培训技术人员；
- 4、公司免费派工程技术人员到用户现场为用户规划场地、设计最佳流程和方案。

售中：

- 1、产品的验收。
- 2、协助客户拟订施工方案。

售后：

- 1、免费指派专门的售后服务人员，到达现场指导客户安装调试。
- 2、设备安装调试。
- 3、现场培训操作人员。
- 4、成套设备安装完毕后，留下1 - 2名专业技术人员免费协助客户现场生产1个月，直到用户满意为止。

沈阳盛京精益数控机械有限公司

沈阳总公司

地址：沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号厂房

联系人：杨经理

手机：13342428477

电话：024-31567974

QQ：1635210351

邮箱：jingyizhuanji@sina.com

网址：www.zuhejichuang.com

## 无锡办事处

地址：无锡市惠畅里16号楼401室

## 上海办事处

地址：上海市浦东新区上南路5168号

## 重庆办事处

地址：重庆市江北区杨河三村5号中信银行大厦19楼D座