

SJY-112双端加工数控机床 减震器铝筒加工

产品名称	SJY-112双端加工数控机床 减震器铝筒加工
公司名称	沈阳盛京精益数控机械有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:精益 型号: SJY-112双端加工数控机床
公司地址	沈阳市于洪区洪润路32-1号2门, 中国机床城4号 厂房
联系电话	024-24536011 13909836138

产品详情

SJY-112双端加工数控机床 减震器铝筒加工 直径10-40长轴两端加工

商品品牌：精益

商品型号：SJY-112

产地：沈阳

动力类型：液压 电动

工作形式：车

控制方式：半闭环

数控机床分类：双端加工数控机床

主电机功率：5.5/7.5KW

主轴转速范围：50-2500r/min

控制系统：日本FANUC（客户可自行选择）

刀架：排刀布局

运动方式：点位直线控制

用途：金属切削

适用行业：通用

重量：5000kg

外形尺寸：27001*5501*750

作用对象：五金

界面语言：中文

产品类型：全新

SJY-112双端加工数控机床是我司自行研制开发的系列数控车床中一个主导产品，该产品特别适合各种机加行业车削直径10-40的长轴（管）类零件的两端加工，该机床为定制产品，即提高效率又能保证同轴度精度，尤其适合摩托车减震柱传动轴拉杆等零件的双端车削加工。

SJY-112双端加工数控机床简介

1.90°整体倾斜床身，刚性好，减震性能佳，加工稳定，实现最佳工作区域和排屑效果。

2

.采用进口高精度直线预负荷滚动导轨实现最佳动态性能，双端支撑丝杠，电机直接驱动丝杠（无需皮带传动）。

3.主轴箱全部采用进口高精度空压夹座，夹持力强，主轴最高转速可达4000r/min。

4.采用排刀布局（结构简单可靠，节省换刀时间降低成本，避免刀具转位造成的重复定位误差。）

工件夹持系统为气动夹头。

5.机床配置日本FANUC数控系统，机、电、气一体化，操作方便。

.主传动采用变频电机通过齿形带直接驱动主轴，无噪音，运动平稳，配置进口变频器，实现主轴的无极调速。

SJY-112双端加工数控机床主要规格和技术参数

最大车削长度 (mm) Max turning length	650
纵向 (Z) 行程 (mm) Z-Axis stroke	110
横向 (X) 行程 (mm) X-Axis stroke	300
快移速度 (Z/X) (m/min) Rapid tracersse rate	10/10
主轴转速 (无极) (r/min) Spindle speed(stepless)	50-4000
主轴孔径 (mm) Spidle Bore	40
主电机功率 (KW) Spindle motor	5.5/7.5
外形尺寸 (长宽高) (mm) Overall dimensions(LWH)	2700 1550 1750
机床重量 (kg) Weight	5000

服务承诺：

售前：

- 1、设备型号的选择；
- 2、根据客户的特殊要求，设计制造产品；
- 3、为客户培训技术人员；
- 4、公司免费派工程技术人员到用户现场为用户规划场地、设计最佳流程和方案。

售中：

- 1、产品的验收。
- 2、协助客户拟订施工方案。

售后：

- 1、免费指派专门的售后服务人员，到达现场指导客户安装调试。
- 2、设备安装调试。
- 3、现场培训操作人员。
- 4、成套设备安装完毕后，留下1 - 2名专职技术人员免费协助客户现场生产1个月，直到用户满意为止。

沈阳盛京精益数控机械有限公司

沈阳总公司

地址：沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号厂房

联系人：杨经理

手机：13342428477

电话：024-31567974

QQ：1635210351

邮箱：jingyizhuanji@sina.com

网址：www.zuhejichuang.com

无锡办事处

地址：无锡市惠畅里16号楼401室

上海办事处

地址：上海市浦东新区上南路5168号

重庆办事处

地址：重庆市江北区杨河三村5号中信银行大厦19楼D座