

自动立式预磨机-竞现科技

产品名称	自动立式预磨机-竞现科技
公司名称	深圳竞现科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:德国ATM 型号:Saphir 375 等级:一级
公司地址	深圳市南山区南园枫叶公寓B座416
联系电话	0755-2843-3163 188-9883-8325

产品详情

德国 atm saphir 375 自动立式预磨机

设备特点及用途：

自动立式预磨机saphir 375是一款坚固耐用的金相制样设备，使用磨石进行快速高效预磨。中心加载的磨抛头可以顺时针或逆时针方向旋转；其转速和压力均可进行最优级化调整。自动材料磨削功能将监控材料磨削率，并控制打磨进程。所有相关参数均可通过一个清晰的触摸屏界面显示、调整并保存。该铝制的模块化设备中已集成了一个循环冷却系统。设备维护极少，加上高科技含量产品设计，使得单个试样的制样成本极低。

自动预磨立式高速的系统预磨机saphir 375采用中心加压，并带有自动试样磨削监测功能，特别适用于对金相试样进行精密粗磨。可自动或定期对磨石进行整形。铝制模块化结构中已集成有一个循环冷却系统。saphir 375可以使用氧化铝磨石或金刚石研磨盘，并因此有不同配置。

中心加载的磨抛头rubin 530,转速可变

由atm开发，配合saphir 375工作的rubin 530磨抛头采用中心加载的压力加载方式。

在该模式下，材料磨削量监控成为一种可能。rubin

530可以顺时针和逆时针方向旋转，并可通过记忆功能的自动模式进行边缘和高度设置。rubin 530磨抛头转速在30-150rpm 范围内可变，并可在制样进程中调整转速。

材料磨削量监控

rubin 530 带3种材料磨削模式：磨削量模式、时间模式及磨削量/时间模式。在达到预设的磨削模式条件时自动停止。磨削量编程精度可达0.01mm,保证预设材料的精确去除。

内置的多点接触式自动打磨装置

内置多点接触式金刚石打磨器，在预磨进和中始终保持磨石平整和锐利。在全自动模式下，系统将自动决定并控制预磨进程中磨石打磨频率。可以直接打磨磨石，也可以设置定时自动打磨磨石。当设置一块新磨石时，初始打磨将自动开始。余下磨石的使用和进程将在屏幕上动态显示。

8.4 ” 彩色触摸屏

磨抛头rubin 530配置有一个大的8.4 ” 触摸屏显示器。预磨进程中的所有相关参数均会在该触摸屏中清晰显示。图形化操作界面有如下内容：秒表、程序管理、程序设置、移动控制、打磨设备、预磨进程指示器及状态显示。可以用手指或合适对象轻触屏幕上不同颜色图标即可进行操作，对预磨过程轻松编程。对已创建的进程可设置密码保护，并存储独立程序和参数，从而提高交率。

程序编辑及存储功能

可编程存储50种制样方法，制样过程中的所有参数均可在一种方法中一次性设定编辑完成并存储，以便日后直接调用。制备参数包括：底盘转速、磨抛头转速、工作时间、压力大小、自动磨抛头转向、水开关、制样模式、预磨总量、预磨速率和激光打磨控制等。以此操作者根据自己的使用习惯，针对不同结构和材料的样品设定制样方法，编辑程序并加以存储，方便调用，并提高了制样进程的可再现性。

强大的制备能力，节省制样时间

预磨将去除试样上的切割损伤，镶嵌树脂造成的闪光和毛刺，并制备出待研磨表面。saphir 375的磨石转速可达1500rpm，短时间内即可获得高平整表面，因此大大节省了后续研抛步骤的时间，并确保每个制样步骤具有再现性。使用所有直径达350mm的atm磨石，包括sic磨石和al₂o₃磨石，因此可自动预磨范围广泛的金属或非金属工伯和材料。因为350mm磨石最大可容纳直径200mm磨抛夹具，所以一次最多可制备12个试样。

强大的磨抛夹具

对于磨抛机来说，选用合适的磨抛夹具能大大提高工作效率。atm提供标准磨抛夹具和特殊磨抛夹具，有多达270余种磨抛夹具可供客户选择；针对客户独特的需（特殊尺寸、形状和应用）atm也提供定制夹具。

宽敞的物品摆放空间

saphir 375预留大面积的物品摆放空间，更利于试样装夹。

运行安静，噪音极低

大批量金相度样制备用的转速可控强劲马达，防震塑料水槽，粉末喷涂的铝制机身，以及高科技应用，由此产生了性能可靠但是运行非常安静的saphir 375预磨机。saphir 375在1m(远) *1.5m(高) 处空载运转时的噪音水平仅为28db(a).

操作安全

需要双手操作才能激活预磨进程。底盘在预磨周期内均处于封闭状态。设备自带一个安全传感器，预防用户在未降下磨盘盖时启动预磨进程。如高有设置磨石，预磨进程将无法启动。在该设备操作物岫中也有说细条目，指导操作者如何进行日常的安全测试。

两种循环冷却系统可选

saphir 375机身橱柜内预留了足够的空间，可选装带嵌入结构的沉淀槽，或选装一个过滤循环冷却系统——带式过滤系统130。采用循环冷却系统可使大尺寸试样或者大批量试样在预磨进程中保持持续冷却效率，防止出现对试样的热损伤，也延长磨石的使用寿命。此外循环冷却系统也可防止对环境的污染，并节约用水。

便捷的数据传输，可进行远程维护

atm控制实验室总是在寻找什对您的具体制样问题的解决方案。我们能为某特定试样开发最优流程，并难写过数据传输发送给您。

低成本设备维护

atm的系统预磨机saphir 375 在每周至少清洗一次的情况下几乎无需维护。只需抽出循环冷却系统的软管，定期冲洗衬垫，同时每隔六个月松开磨石，取出衬垫内外圈的磨屑。作为一个标准设备，saphir 375带有一个lan连接，这使得公司或atm均可进行远程维护和监控，从而识别和消除设备故障、以及下载或更新制样进程。

系统实验室集成，可量身定制用户实验室

我们有整个系统！得益于我们系统实验定的模块化设计，saphir 375 操作非常直观。可移动循环冷却装置和内置连接件均集成在该设备内部。凭借3d实验室设计软件，可以自由添加、集成其他系统组件，并最终打造出量身定制的标准实验室。

电源电压	联结载荷	7kva
	供电	400v/5
研磨模块	磨石直径	350mm
	磨石转速	1390rpm
	驱动电源	4.0 kw
	可用磨石厚度	30mm
	打磨设施	自动
	多点打磨金刚石	可用长
	打磨金刚石进料	0.005-
	打磨速度	20-100
磨抛头 rubin 530	试样座转速	30-150
	驱动电源	0.17kv
	试样座	160-200
	中心加载	根据试

	试样压力（中心加载）	50-400
	可变压力	
	磨削量测量（可选）	0.01m
环境	环境温度	
	存储条件	干燥条件
	运输条件	干燥条件
	怠速运转时噪音水平	28db(A)
尺寸和重量	尺寸 w * h * d	880x1400x1400
	重量	230kg

售后服务

atm的设备素以耐用性强和工作寿命长著称，如遇客户所购买设备已经停产，我们承诺在设备停产后的10年内的提供配件和服务。

atm服务机构可以提供以下三种方式的服务：

1. 保修服务：在保修期内，atm承诺设备在正常和正确操作条件下无材料和工艺缺陷。
2. 计时维修服务：随时为保修范围以外的设备损坏和设备故障提供的维修服务。
3. 预防性维护服务：atm对所有售出设备均在收取一定费用的前提下提供预防性维护服务。
。3. 通过系统的检查、检测和早期故障预防，这种定期上门的预防性维护服务能够保证客户设备的正常工作