

# 隧道掘进施工钢材冷弯加工专用弯拱机

产品名称	隧道掘进施工钢材冷弯加工专用弯拱机
公司名称	山西省万泽锦达矿山机械制造有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:万泽锦达 型号:WGJ-250 电压:380V
公司地址	山西省太原市小店区208国道中德科工工业园区
联系电话	0351-7780111 18435187533

## 产品详情

### 智能数控弯拱机的优点

- 1、控制方面：数控弯拱机有PLC程序控制器控制，全液压系统自动读数器可手动控制也可数控控制。
- 2、操作方面：无限进料，可进可退，油缸进度尺寸自动定位无需人工测量，弯曲尺寸自动读数
- 3、安全方面：双重自动关机系统，到达指定尺寸自动关机，红外线刹车系统，无料时自动关机。

### 结构及工作原理：

- 1、该设备由主电机、减速器、滚轮、油泵电机、齿轮油泵、溢流阀、电磁换向阀、工作油缸、顶轮及油箱等部件组成。
- 2、工作原理：把工字钢放在冷弯机上，与减速器带动的滚轮接触后，将压紧手柄进给锁紧，启动电机油泵组，由电动油泵输出的高压油经溢流阀（可调整所需压力），进入聚成块到电液阀，有电液阀和点动开关（点进、点退）控制油缸工作，工作油缸推进，将工字钢与三个支撑滚轮压紧并未发生弯曲变形时开始计算，油缸再推进的长度进程为每次10mm-15mm，开主电机正转或反转，由主电机带动工字钢工作，反复操作，达到所需为止。

### 使用须知:

- 1.设备安装在坚硬的基础面上，找正，以进给导轨面处于水平位置为准。
- 2.工字钢必须在水平的工作台上（带有滚动的工作台）工作。
- 3.使用前必须加油（减速器加30#机油，油箱加46#液压油，以后定期更换新油。

为保证工作顺利，在开始工作前一定要把机器调试好。

- 1.检查电源是否正常。
- 2.检查电机油泵组是否正转。
- 3.将压力表开关打开，溢流阀调压手轮松开。
- 4.点动电机，检查旋转方向是否正确。
- 5.检查电液阀和点动开关是否正常。
- 6.一切准备工作无误后，启动电机，将油压调至10Mpa，试运行三分钟，如果运转正常，准备正式工作。

#### 注意事项:

1.在油箱没有注入油前切勿启动电机。使用前首先检查油箱内的油是否加满，如不足应加满，以防油泵吸空。设备使用的液压油必须经过严格的过滤方可注入油箱，油箱在装油前必须清洗好，一般推荐使用46号或68号抗磨液压油。

2.本设备是用油为介质，必须做好油及本设备的工作，以免淤塞或漏油影响使用效果。油液必须保持干净，第一次使用的时间不应超过20天，更换时应同时清洗过滤网和油箱，注意过滤网可放在煤油中冲洗，不能用硬刷子刷洗，如油液未变质，在经过过滤后方可使用。

3.经常检查设备需润滑处是否有堵塞现象。

4.每班工作结束后，请用点动收回油缸。

5.若长期不使用设备，则要在滑动面上涂上防锈油。

山西万泽锦达机械制造有限公司

电话：18435187533

联系人；曹先生