

# 高频感应加热设备 高频熔炼炉高频焊接机高频淬火

产品名称	高频感应加热设备 高频熔炼炉高频焊接机高频淬火
公司名称	无锡赫尔兹感应加热设备有限公司
价格	4800.00/台
规格参数	品牌:赫尔兹 型号:HO-15KW 输出功率:15KW
公司地址	无锡市新吴区锡贤路78号2#三楼(注册地址)
联系电话	051088279969 13921198879

## 产品详情

产品名称：高频感应加热设备

型号 HO -15KW

产品描述：

一、工作原理 感应加热设备输出强交变频电流后，通过感应线圈产生强交变磁场，在磁场的作用下，被加热工件表面形成涡旋电流，从而迅速使工件发热

二、感应加热的特点 A、加热快：最快加热速度不到1秒，并且加热速度可以调节控制。  
B、适用广：可加热工种金属工件。（根据工件形状不同而制作感应圈） C、耗电省：热效达95%以上，因而较其它加热方式（如煤气、氧气、乙炔、焦煤、电炉、电子管高频等）均节能。  
D效果佳：工件表面加热均匀，升温快，减少了工件表面氧化层及工件之变形程度。  
E、效率高：设备有自动设定功能，操作可以一人完成，从而较少了工序，提高效率。  
F、占地少：设备体积小，重量轻，占用空间不足半立方，便于搬动和移动。  
G、操作易：数控型设计，整机无需调试，安装、操作十分方便，5分钟即可学会。  
H、环保好：无噪音，污染及明火，更易满足环保和消防之要求。

三、感应加热设备的用途 1.热成型（热锻、透热成型、热轧、热墩） 2.焊接（钎焊、热配合、热熔合）  
3.热处理（淬火、退火、回火、调质） 4.熔炼（金、银、铜、铁及不锈钢等各种金属）

四、感应加热机设备的选型原则 功率决定工件的加热速度，频率决定工件的内外温差。

五、主要特点 1、采用IGBT固态逆变技术，高效节能，输出功率大。  
2、100%负载率设计，可连续24小时工作。 3、数字锁相技术，实现频率自动跟踪。  
4、模块化设计，安装简单，操作方便，无需调试。 5、保护功能完善，可靠性高，易维修。

6、采用了谐振变频技术使设备整机效率 95%，效率高。

7、可取代其它加热方式（如气体、焦煤、油炉、电炉、电子管高频等），节能环保。

高频主要技术参数

型号	输入电压	输入振荡功率	输出振荡功率	加热保温时间	冷却水压	暂载率		体积
HO-15KW	220V	15KW	30-100KHZ	1-99S	0.2Mpa	80%	460*200*385	