

8米加长加固折弯机，金属板材液压折弯机信发彩钢

产品名称	8米加长加固折弯机，金属板材液压折弯机信发彩钢
公司名称	泊头市信发压瓦机厂
价格	11000.00/台
规格参数	品牌:信发 型号:齐全
公司地址	河北省沧州泊头市付庄工业区
联系电话	0317-8196010 13832772496

产品详情

[8米加长加固折弯机](#)

可分为机械和液压两种，液压折弯机按同步方式又可分为：机械同步、扭轴同步、机液同步，和电液同步。液压折弯机按运动方式又可分为：上动式、下动式。下动式是工作台及工作台上的工件一起向上运动，滑块不动，目前国内市场上已经比较少见了，多数是上动式的了，上动式的是工作台及工作台上的工件不动，滑块向下运动。按控制方式又可分为：普通控制、经济型数控和标准型数控。

8米加长加固折弯机可折三到四个厚的彩钢板，可折不锈钢板等比较厚的钢板。

压瓦机生产中严禁超过最小闭合高度进行工作，即上滑动箱底面至工作各面最小距离290mm要求上下模具合模后的高度加上，上下垫板厚底加上瓦坯厚度，不允许超过290mm，制造模具时应按此要求进行设计，以免发生机床事故。经常注意观察，滑动箱体及两侧机体内润滑油的高度。压瓦机主要由左、右机体、底部连杆、顶部机箱盖、滑动座、六方转轮、皮带轮、齿轮机构、槽轮机构、凸轮机构、润滑泵、油路系统、电控部分等组成。设备应经常擦拭，保持清洁，不许有泥污积水。

该机上模冲压工序：由电动机经过皮带轮，带动输入轴，经小齿轮，大齿轮，带动上轴，通过一套凸轮机构带动装有上模的滑动座上下运动，实现压瓦。工作台的转位是由装于上轴端头的齿轮组，传动拨销齿轮，拨动装于六方转轮轴上的槽轮来实现分度定位，在上轴的两端各装有一个与装在同一轴上与压制凸轮共轭的回凸轮，通过定位杆与定位盘实现下模在工作位置的精确定位。

泊头市信发压瓦机厂

电话：0317-8196010

传真：0317-8196010

400电话：400-6454-988

手机：13832772496

联系人：曹培然

Q Q：2251301275

邮箱：2251301275@qq.com

网址：www.czxfywj.com

地址：泊头市付庄工业区