

发泡水泥保温板生产中遇到的质量问题及解决方案

产品名称	发泡水泥保温板生产中遇到的质量问题及解决方案
公司名称	北京中科筑诚建材科技有限公司
价格	9.50/kg
规格参数	品牌:中科筑诚 型号:ZC
公司地址	北京市大兴区兴华大街2段3号院波普中心2号楼207室
联系电话	86 010 61232363 18101226090

产品详情

发泡水泥保温板以其防火、保温、及高性价比的优势越来越成为长江以南地区外墙保温材料的新宠。随着市场竞争越来越激烈，发泡水泥保温板生产厂家无底线的降低成本，随之而来的问题也浮出水面。虽然南方不用考虑冻融的问题，但也不容忽视，已有江苏、四川等地发泡水泥保温板外墙脱落的案例。过硬的产品质量将是生产企业良性发展的基本条件。下面就发泡水泥保温板在生产中出现的问题谈一下解决方案。

一:发泡水泥保温板强度低。原因 不合理的灰胶水比，致使泡壁松软多毛细孔（高强发泡水泥保温板是泡孔均匀，泡壁密实）。水泥没有完全胶凝，出现假凝现象，形不成水泥石，易粉化。解决方法：添加保温板外加剂ZC固化剂和保温板外加剂ZC主剂，合理灰胶水比，增加泡径密实坚韧性。

二：发泡水泥保温板容易开裂。原因 促凝剂的滥用，致使发泡速度和凝结时间不匹配，生产中出现湿裂现象。脱模前，静置养护期开裂，中期强度偏低，原材料的匹配不合理，缺少抗裂的因子。中后期开裂，出现细小龟裂纹。解决方法：合理使用促凝材料，添加保温板外加剂zc抗裂增强剂，做好喷水养护，避免阳光下暴晒。

三：发泡水泥保温板吸水率高。原因 产品闭孔率低。没有加防水剂。解决方法：添加保温板外加剂ZC抗裂增强剂、保温板外加剂ZC稳泡剂增加泡壁闭孔率。添加硬脂酸乳液或硬脂酸钙增加憎水性能。

四：发泡水泥保温板容易塌模。原因 水泥早强性差，底层的泡孔不能支撑整体的负重。浆体粘度小，泡壁不能很好地支撑。解决方法：调整水泥的早强，添加保温板外加剂ZC稳泡剂。