

# 升降式大里石切割机

产品名称	升降式大里石切割机
公司名称	巩义市保源机械厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:保源 型号:中型 类型:石材切割机
公司地址	河南省郑州市巩义市孝义街道办孝北村
联系电话	0371-64383957 13838050189

## 产品详情

### 升降式大理石切割机

主要用来锯割大理石和其他石灰岩类石材。锯框装有80根金刚石锯条，在锯割过程中，锯框做往复式锯割运动而荒料车做上升进给运动。由于飞轮在主轴中间，两个连杆在主轴两侧边，可以保证锯割的稳定性。该锯机装有保护的扶梯和走动的平台，可以使操作人员更加容易和安全地操作机器。该设备几乎不需要维护，整个金刚石锯条框架沿着浸油的导轨做纵向切豁运动，而且金刚石锯条框架采用液压系统支撑。这种机构可以保证最大的可靠性。由于钢立柱具有很大的质量和很大的刚度，可以保证料车连续平稳地做上升进给运动。锯条行程700mm，飞轮直径3.4m，质量500000kg，可以保证长期正常工作。在料车上装载荒料宽度为2000mm，锯框装有80根锯条m每根锯条的张紧力为11000kg。

### 结构

设备主要由主机框架、锯条框架、主运动机构、荒料车进给机构、冷却系统、控制系统等组成。

#### 1、主体框架

锯机的支撑结构由4个氢弧焊接的大截面的钢立柱组成，立柱底部与混凝土基础连接，上部与刚度很大的横梁和纵梁相连。整个框架构成一个整体，可以保证设备在冲击作用下工作。滑动的金刚石锯条框架导轨安装在立往上部的纵梁上，并采用保护装置。立柱的纵向都是由上下两纵梁两两相连，构成一城、整体结构。立柱由整体铸铁制造，并完全埋入到水泥中与地脚螺栓组牢固连接，从而保证设备和框架锯条的稳定性，使得立柱在锯割过程中不产生振动。

#### 2.锯条框架

锯条框架由非常大的尺寸钢焊接成一个刚性整体，以此保证每个锯条的张紧力可达到10t以上。锯

条框架由高强度钢制造，以满足在较大荷载作用下具有较高的刚度和不变形。锯条框架还包含有两个牵引架，在连杆上的牵引架被预先装在一个C形张紧杆上。锯条框架在经过热处理的耐磨钢导轨上做往复运动。滑动系统由特殊的滑动装置制造，并且在减振装置和油槽中滑动，导轨采用防水装置。滑动导轨呈V形并装在纵梁上面，在V形滑动导轨的每一面上装有4个光滑的铜滑块。滑动导轨由液压支撑并具有润滑油箱，滑动导轨固定在球轴承上，可以补偿由锯条张紧而产生的锯框变形且不影响整个滑动系统正常工作。

### 3.主运动机构

飞轮直径2900mm，有的设备飞轮直径达到36700mm。飞轮采用分开制造。主轴和它的偏心轮都是用高强度锻钢制造而成的，主轴安装在滚动轴承座中，采用特殊的润滑脂进行润滑。由于飞轮是由分开的两个半轮热碱的，两个半轮要保证相互平衡，保证合理利用动力和锯条运动平稳。曲柄和飞轮轴都是由一个整体的锻钢制造而成的。两个曲柄与主轴的一端连接，另一端与连杆连接并带动连杆做水平运动。连杆也是由高强度钢制造而成的，并通过高强度轴承与锯条框架相连，轴承装在油池的轴承座中。飞轮主轴在两个滚子轴承上旋转。两端的滚子轴承也装在油池中，始终保持润滑状态。轴承座由铸铁制造成一个强度很大的整体结构。其中一个轴承装在一个由单独一块钢制成的整体凹槽内，可以保证V形带容易更换。驱截系统由一个大功率的电机通过V形带减速而带动飞轮传递动力，并通过曲柄、连杆带动锯框做往复锯割运动。连杆由整条钢制造，不用焊接，因此可以承受很高的动载荷。

### 4.荒料车进给机构

### 5.冷却系统

巩义市保源机械厂是一家高科技石材切割机设备公司，专业生产石棉瓦机,超薄石材切割锯,超薄大理石切割锯,超薄花岗岩切割锯,石材切割机等设备。24小时服务热线13838050189，网址：<http://www.gybyzj.com>,<http://www.gysbyjx.com>,<http://www.gysbyc.com>