

# 智造现货脚手架成型设备

产品名称	智造现货脚手架成型设备
公司名称	江阴市博世杰科技有限公司
价格	350000.00/套
规格参数	板料宽度: 200 mm 材料厚度: 2.5mm 承载重量: 4T
公司地址	江苏省江阴市华士镇华西十一村香墩路9号
联系电话	0510-68975602 13626232211

## 产品详情

### 钢跳板成型设备

#### 5.1 钢跳板全自动冲孔/成型设备生产工艺流程

放料校平一体机 伺服送料 冲孔 成型 切断 出料

#### 5.2主要设备结构、性能概述

##### 5.2.1 放料校平一体机

放料机校平一体机技术参数：

板料宽度： 200 mm；材料厚度 2.5mm；

料卷内径： 508mm；内径涨缩范围 480-520 mm；

料卷外径: 1200mm;承载重量： 4T

结构特点：

- 放料架与校平机一体，不占空间，操作简单，采用变径托料装置方便装料及卸料
- 整机采用整体钢构机体，具有结构坚固，运行平稳，占地少，省空间。
- 滚轮经热处理淬火HRC58度后，镀铬再研磨，耐用性强。

### 钢跳板成型设备

## 5.2.2 NCF500伺服送料机

a.功能：送料

b.结构特点：采用伺服电机驱动。多段式送料：可输入10组不同送料长度，每组提供999次冲压次数。液晶触摸显示便于更改、设定各技术参数。自动感应启动系统与冲床联动（控制冲床的启动）。

电机配置：380V4.4KW 4极，空压机需另配。（流量为0.5m<sup>3</sup>/分钟；压力为0.6MPa。）

## 5.2.3 冲孔

结构:JF21-125，冲床冲孔

冲压机：采用钢板焊接机身，刚性好，外形美观。

冲孔模具:见表一（冲模材质为Cr12）

电机配置：380V11KW 4极

钢跳板成型设备

## 5.2.4成型主机

成型道次：16道（辊）

成型品种：钢跳板C型材

成型机架:GY160，铸铁牌坊式

进料宽度：500mm

材料厚度：2mm

轧辊轴轴径：70mm

轧辊模具材质：Gcr15，淬火处理，HRC58-62°

主传动电机：18.5KW变频电机驱动(带制动功能)。380V 4极。

## 5.2.5 切断机

a.形式：液压停机切断

b.结构特点：切断机放在成型机后，由编码器定长，光纤定空，切断长度可以自行设定。

油泵电机配置：5.5KW380V 4极

c.切断刀具材质：Cr12MoV

## 5.2.6 电器控制系统

整线采用PLC控制，液晶显示触摸屏，人机界面。实现人与PLC的交互。操作人员通过设定的程序自动运行（可编程控制）并对控制过程进行监控，实现操作人员控制生产线和修改控制参数，并可实时监控设备运行状态，运行参数和故障指示等。制件长度数字设定，制件长度可调整。实时监控设备运行状态和故障指示。

操作方式有手动/自动两种。具有手动、自动切换功能：在手动状态下，能进行单机运行，方便维修；在自动状态下，进行全线生产运行，顺序启动；全线设有急停按钮，易于处理紧急事故，保证设备和操作人员安全。

5.3.3 机旁设有手动操作面板方便工人操作。

5.3.4 全线的监视功能：实时监控生产线的运行状况，实现对各工位生产状况的监视；