

发泡EVA材料配方_eva材料_兴翔橡塑eva

产品名称	发泡EVA材料配方_eva材料_兴翔橡塑eva
公司名称	湖北兴翔橡塑科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:tpe瑜伽垫 型号:FE1833
公司地址	咸宁经济开发区长江工业园
联系电话	0715-89101111 18986624999

产品详情

湖北兴翔橡塑科技有限公司提醒您，关于EVA发泡材料的配方：

EVA发泡配方是由以下几种原料构成：主料，填充剂，发泡剂，架桥剂，发泡促进剂，润滑剂。

很明显主料就是EVA，当然，为了改善产品的物理性能，还可以适当添加一些其他材料，比如，橡胶，POE等，还甚至可以加一点TPR来加强某些物理性能。EVA呢，主要指标就是VA含量，它的高低决定几乎与EVA发泡制品的一切性能都有直接关系。当然。有的只用PE也能发泡。具体用什么主料还是要看产品的要求。

(1) 填充剂，目前一般用碳酸钙或者滑石粉。它的用途在与降低成本，增加产品刚性等等，还能起一点导热的作用。一般以粒径大小做为质量指标（当然，含水量也是一方面），比如说120目，400目等。原则上，越细越好，当然价格也会高一些。大用量在我见过的配方中有40Phr（用量为主料的百分比）。

(2) 发泡剂，一般都习惯用AC系列的发泡剂，比如AC-3000H，AC系列发泡剂属于高温发泡剂，分解温度在220多度。也有低温发泡剂，比如AD-300，分解温度在140度，还有中温发泡剂等。因为价格相差并不大，而高温发泡剂相对来说会稳定一些，所以现在很多老做EVA的都改用高温的了，也有搭配使用的。AC的用量，得根据具体倍率。

(3) 架桥剂，现在用得更多的是DCP，以前也有用TAIC，PL400等。DCP的半衰期180度时是1分钟，130度时是10分钟，所以呢，一般练料时，温度尽量控制在120度以下。有的产品对气味有要求的，可以使用另外一种架桥剂BIPB，它一般和TAIC配合使用。DCP的用量，在平板发泡和模内小发泡中，一般用0.5-0.6Phr，射出发泡中一般0.8-1.0Phr。当然，也有适当加减一点的，也有不同此用法的。

(4) 发泡促进剂，现在用得比较多的有两种，氧化锌粉，和硬脂酸锌粉。以前我们这也用这两种搭配，现在只用氧化锌了。单一种也能达到效果，而且产品的稳定性可能还要好一些。氧化锌能使AC的分解温度降低到160度左右，便于生产。我们这有个共识，一般氧化锌用量不超过0.2Phr，过多产品收缩会相对

大一点。当然，太少的话发泡速度太慢，所以也不要低于1.0hr/

(5) 润滑剂，一般用硬脂酸。其实它没多大作用，就是让练料时，不粘机器。用多了反而不好，因为它能降低分之间摩擦力，使大多数物理性能都降低。推荐0.5Phr。

EVA板材:

中文名称：乙烯-醋酸乙烯酯共聚物中文别名：EVA树脂;乙烯-醋酸乙烯共聚树脂粉末;EVA粉末;EVA英文名称：ethylene-vinyl acetate copolymer

EVA橡塑制品是新型环保塑料发泡材料，具有良好的缓冲、抗震、隔热、防潮、抗化学腐蚀等优点，且无毒、不吸水。EVA橡塑制品经设计可加工成形，其防震性能优于聚苯乙烯（泡沫）等传统发泡材料，且符合环保要求，是出口产品的选择。

EVA等级：C、B、A、A+、3A、HR六种等级蒸汽压：0.714mmHg at 25 ° C相对密度：0.92 ~ 0.98[3]折射率：1.480 ~ 1.510脆性温度：<-60 热分解温度：230 ~ 250 稳定性：具有良好的化学稳定性、耐老化、耐臭氧性。分子式：(C₂H₄)_x(C₄H₆O₂)_y分子量：2000(平均)健康危害：环保无毒

EVA材料的产品特性：

耐水性：密闭泡孔结构，不吸水，防潮，耐水性能良好。

耐腐蚀性：耐海水、油脂、酸、碱等化学品腐蚀，抗菌、无毒、无味、无污染。

加工性：且易于进行热压、剪裁、涂胶、贴合等加工。

防震动：回弹性和抗张力高，韧性强，具有良好的防震/缓冲性能。

保温性：隔热，保温防寒及低温性能优异，可耐严寒和曝晒。

隔音性：密闭泡孔，隔音效果好

EVA发泡材料优点：

- 1、EVA橡塑发泡保温材料闭泡式结构能够有效地阻止热传导。
- 2、EVA橡塑发泡保温材料防火性能好 氧指数32以上。
- 3、EVA橡塑发泡保温材料表面放热系数高，达到9W/m²k。
- 4、安装简易快捷。7、橡塑发泡保温材料具有优良的防火性能。按照国标GB/T17794-1999《建筑材料燃烧性能分级方法》。

5EVA、橡塑发泡保温材料导热系数，在0 ° C时不超过0.034W/m · k。

6、EVA橡塑发泡保温材料具有优异的抗水汽渗透能力 湿阻 μ 5,000

构成“内置”的防水汽层，使保温板整体既是保温层又是防潮层。

eva包装、eva鞋材、eva卷材、EVA板材优质供应商湖北兴翔橡塑科技有限公司专注eva材料生产及开发多年。

EVA材料七大优点:

1、绿色环保：

不含有大气层有害的氯氟化物，符合ISO14000国际环保认证要求，所以在安装及应用中不会产生任何对人体有害的污染物。

2、导热系数低：

EVA橡塑是高品质的保温节能材料，是隔冷、隔热防结露的克星，热传导系数低并且保持稳定，对任何热介质起隔绝效果。

3、防火性能好：

EVA橡塑材料符合国家标准GB8624《建筑材料燃烧性能分析法》经测试判定GB8624B1级难燃性材料。

湖北兴翔橡塑科技有限公司提供EVA才产品如下：

EVA片材、卷材、EVA彩色片、EVA高发泡、EVA粗孔发泡、

EVA细孔发泡、EVA闭孔发泡。

抗静电EVA、高回弹EVA、阻燃EVA、无味EVA、环保EVA、香型EVA。

EVA鞋材：EVA中底、EVA大底、EVA透气垫、EVA按摩垫、（吸震胶）

EVA相关：EVA瑜伽垫、EVA防滑垫、EVA海绵胶带、EVA玩具